大気汚染防止法の届出の手引

令和7年10月

大分県生活環境部環境保全課

目次

| 1 | 届 | 出の義務 | 1 |
|---|-----|----------------------------------|----|
| 2 | 届 | 出の種類及び手続き | 14 |
| | (1) | 届出の種類 | 14 |
| | (2) | 届出先 | 16 |
| | (3) | 届出に係る行為の実施制限 | 17 |
| 3 | 届 | 出に必要な書面又は図面 | 18 |
| | (1) | ばい煙発生施設 | 18 |
| | (2) | 揮発性有機化合物排出施設 | 19 |
| | (3) | 一般粉じん発生施設 | 20 |
| | (4) | 特定粉じん発生施設 | 21 |
| | (5) | 水銀排出施設 | 22 |
| | (6) | 各施設共通 | 22 |
| | (7) | 特定粉じん排出等作業 | 22 |
| 4 | 届 | 出書記入要領 | 27 |
| | (1) | ばい煙発生施設設置等届出書 | 27 |
| | (2) | 揮発性有機化合物排出施設設置等届出書 | 35 |
| | (3) | 一般粉じん発生施設設置等届出書 | 39 |
| | (4) | 特定粉じん発生施設設置等届出書 | 45 |
| | (5) | 水銀排出施設設置等届出書 | 49 |
| | (6) |)氏名等の変更届 | 56 |
| | (7) | 施設の使用廃止届 | 57 |
| | (8) | ばい煙発生施設等承継届出書 | 58 |
| | (9) | 事前調査結果報告書(法第 18 条の 15) | 59 |
| | (10 |)) 特定粉じん排出等作業の実施届出書(法第 18 条の 17) | 64 |
| 5 | 規 | | 69 |
| | (1) | 硫黄酸化物の規制(K 値規制) | 69 |
| | (2) | ばいじんの規制 | 70 |
| | (3) | 有害物質の規制 | 79 |
| | (4) | 揮発性有機化合物の規制 | 93 |
| | (5 | 5) 一般粉じん発生施設の構造等に関する基準 | |
| | (6) | 特定粉じんの規制基準(大気汚染防止法施行規則第16条の2) | 96 |
| | (7) | 特定粉じん排出等作業に関わる基準 | 96 |

| | (8) | 水銀排出施設の排出基準 | 107 |
|----|-----|-------------------------------------|------|
| 6 | 硫 | 黄酸化物の排出基準に係る計算例 | .110 |
| 7 | ば | い煙量等の測定(法第 16 条) | .118 |
| 8 | 揮発 | 発性有機化合物濃度の測定(法第 17 条の 1 2) | 121 |
| 9 | 特 | 定粉じんの濃度の測定 (法第 18 条の 12) | 122 |
| 10 |) | k銀濃度の測定 (施行規則第 16 条の 19) | 123 |
| 11 | 間 | 引則 | 126 |
| 12 | 2 | 景境基準等 | 128 |
| | (1) | 環境基準 | 128 |
| | (2) | 光化学オキシダントの生成防止のための大気中炭化水素濃度の指針 | 129 |
| 13 | 3 指 | 旨定物質、指定物質排出施設及び指定物質抑制基準 | 130 |
| | (1) | ベンゼンに係る指定物質排出施設と指定物質抑制基準 | 131 |
| | (2) | トリクロロエチレン及びテトラクロロエチレンに係る指定物質排出施設と指定 | 物質 |
| | 抑制 | 引基準 | 132 |

1 届出の義務

ばい煙(※1)、揮発性有機化合物(※2)、粉じん(※3)、水銀(※4)を発生又は排出する施設(※5)を設置する事業者は、大気汚染防止法(以下「法」という。)に基づき、届出をしなければならない。

水銀の要排出抑制施設(※6)の設置者は、排出抑制のための自主的取組として、単独又は共同で、自ら遵守すべき基準の作成、水銀濃度測定・記録・保存等を行うとともに、その実施状況及び評価を公表しなければならない。(なお、水銀の要排出抑制施設については、設置の届出は不要)

建築物等を解体し、改造し、又は補修する作業を伴う建設工事の元請業者又は自主施工者は、特定粉じん排出等作業(※7)を伴う建設工事に該当するか否かについて事前調査(※8)を行い、結果を報告(※9)しなければならない。また、工事の発注者は、当該工事が届出対象特定工事(※10)に該当する場合、実施の届出(※11)をしなければならない。

※1 ばい煙

ばい煙とは、以下の物質をさす。

- (1) 硫黄酸化物 燃料その他の物の燃焼に伴い発生する硫黄酸化物
- (2) ばいじん 燃料その他の物の燃焼又は熱源としての電気の使用に伴い発生するばいじん
- (3) 有害物質

物の燃焼、合成、分解、その他の処理(機械的処理を除く。)に伴い発生する物質の うち、人の健康又は生活環境に係る被害を生ずるおそれがある物質で政令で定めるも の

- ・カドミウム及びその化合物
- ・ 塩素及び塩化水素
- ・フッ素、フッ化水素及びフッ化ケイ素
- ・鉛及びその化合物
- 窒素酸化物

※2 揮発性有機化合物(VOC)

大気中に排出され、又は飛散した時に気体である有機化合物 (ただし、浮遊粒子状物質及び光化学オキシダントの生成の原因とならない物質として政令 で定める物質を除く。)

(政令で揮発性有機化合物から除外される物質)

- (1) メタン
- (2) クロロジフルオロメタン(別名 HCFC-22)
- (3) 2-クロロ-1,1,1,2-テトラフルオロエタン(別名 HCFC-124)
- (4) 1,1-ジクロロ-1-フルオロエタン(別名 HCFC-141b)
- (5) 1-クロロ-1, 1-ジフルオロエタン(別名 HCFC-142b)
- (6) 3,3-ジクロロ-1,1,1,2,2-ペンタフルオロプロパン(別名 HCFC-225ca)
- (7) 1,3-ジクロロ-1,1,2,2,3-ペンタフルオロプロパン(別名 HCFC-225cb)
- (8) 1, 1, 1, 2, 3, 4, 4, 5, 5, 5-デカフルオロペンタン(別名 HFC-43-10mee)

※3 粉じん

物の破砕、選別等の機械的処理又は鉱石や土砂の堆積に伴い発生し、又は飛散する物質

(1) 特定粉じん

石綿その他の人の健康に係る被害を生じるおそれがある物質で政令で定めるもの (現在は、石綿のみ指定されている。)

(2) 一般粉じん 特定粉じん以外の粉じん

※4 水銀等

水銀及びその化合物

※5 ばい煙発生施設、一般粉じん発生施設、特定粉じん発生施設

工場又は事業場に設置されるもので、ばい煙・粉じんを発生かつ排出又は飛散し、その排出されたものが大気汚染の原因となる施設(ボイラー、加熱炉、ベルトコンベア、破砕機等)で、一定規模以上のもの

揮発性有機化合物排出施設

工場又は事業場に設置される施設で揮発性有機化合物を排出するもののうち、その施設から排出される揮発性有機化合物が大気の汚染の原因となるものであって、揮発性有機化合物の排出量が多いためにその規制を行うことが特に必要なものとして政令で定めるものをいう。

水銀排出施設

工場又は事業場に設置される施設で、水銀等を大気中に排出するもののうち、政令で定めるもの。

表 1 ばい煙発生施設

表1の2 揮発性有機化合物排出施設

表 2 一般粉じん発生施設

表2の2 特定粉じん発生施設

表2の3 水銀排出施設

※6 水銀の要排出抑制施設

工場又は事業場に設置される水銀等を大気中に排出する施設(「水銀排出施設」を除く)のうち、水銀等の排出量が相当程度多い施設であって、その排出を抑制することが適当であるものとして政令で定めるもの。

表2の4 水銀の要排出抑制施設

※7 特定粉じん排出等作業

特定建築材料(注 1)が使用されている建築物等(注 2)を解体し、改造し、又は補修する作業のうち、その作業の場所から排出され、又は飛散する特定粉じんが大気の汚染の原因となるもので政令で定めるもの(注 3)

- (注1) 吹付け石綿、その他の石綿を含有する建築材料
- (注2) 建築物その他の工作物
- (注3)・特定建築材料が使用されている建築物等を解体する作業
 - ・特定建築材料が使用されている建築物等を改造し、又は補修する作業

※8 事前調査の実施

解体等工事(注4)の元請業者又は自主施工者は、事前に当該解体等工事が特定工事(注5)に該当するか否かについて、設計図書その他の書面による調査、特定建築材料の有無の目視による調査その他の環境省令で定める方法による調査を行わなければならない。

- (注4) 建築物等を解体し、改造し、又は補修する作業を伴う建設工事
- (注5) 特定粉じん排出等作業を伴う建設工事

※9 事前調査結果の報告

以下に該当する解体等工事は、事前調査結果を着手の前までに大分県知事(大分市内は大 分市長)に報告しなければならない。

※10 届出対象特定工事

特定工事のうち、特定粉じんを多量に発生し、又は飛散させる原因となる特定建築材料として政令(注 6)で定めるものに係る特定粉じん排出等作業を伴うもの。

(注6) 吹付け石綿、石綿含有断熱材、石綿含有保温材、石綿含有耐火被覆材

※11 特定粉じん排出等作業の実施の届出

届出対象特定工事の発注者は、作業開始の14日前までに大気汚染防止法に基づき、届け出なければならない。

表1 ばい煙発生施設一覧

(大気汚染防止法施行令 別表第1)

※規模要件が複数あるものはいずれか1つに該当すれば届出対象となる。

| | 安什が複数のつものはいりれい。」でに該国りれる | |
|-------|------------------------------|----------------------------------|
| 番号 | ばい煙発生施設の名称 | 規模要件 規模要件 |
| 1 | ○ ボイラー | 燃焼能力 |
| | (熱風ボイラーを含む。熱源として電気・廃熱 | 50 L/時以上(重油換算) |
| | のみを使用するものを除く。) | |
| 2 | 水性ガス、油ガスの発生用 | (1) 原料として使用する |
| | ○ ガス発生炉 | 石炭・コークスの処理能力 |
| | 〇 加熱炉 | 20 t/日以上 |
| | | (2) バーナーの燃焼能力 |
| | | 50 L/時以上(重油換算) |
| 3 | 金属の精錬、無機化学工業品の製造用 | 原料処理能力 |
| | 〇 焙焼炉 | 1 t/時以上 |
| | ○ 焼結炉(ペレット焼成炉を含む) | |
| | ○ か焼炉 | |
| | (14 の項に掲げるものを除く。) | |
| 4 | 金属の精錬用 | |
| | ○ 溶鉱炉(溶鉱用反射炉を含む) | |
| | 〇 転炉 | |
| | 〇 平炉 | |
| | (14 の項に掲げるものを除く。) | |
| 5 | 金属の精錬用、鋳造用 | (1) 火格子面積 1 m ² 以上 |
| | ○ 溶解炉 | (2) 羽口面断面積 0.5 m ² 以上 |
| | (こしき炉・14 の項・24 の項・25 の項・26 の | (3) バーナーの燃焼能力 |
| | 項に掲げるものを除く。) | 50 L/時以上(重油換算) |
| 6 | 金属の鍛造用、金属の圧延用 | (4) 変圧器定格容量 |
| | 金属熱処理用、金属製品の熱処理用 | 200 kVA以上 |
| | ○ 加熱炉 | |
| 7 | 石油製品、石油化学製品、コールタール製品 | |
| | 製造用 | |
| | ○ 加熱炉 | |
| 8 | 石油の精製用流動接触分解装置のうち | 触媒に附着する炭素の燃焼能力 |
| | ○ 触媒再生塔 | 200 kg/時以上 |
| 8 - 2 | 石油ガス洗浄装置に付属する硫黄回収装置の | バーナーの燃焼能力 |
| | うち | 6 L/時以上(重油換算) |
| | ○ 燃焼炉 | |
| _ | | |

| 番号 | ばい煙発生施設の名称 | 規模要件 |
|----|-------------------------|----------------------------------|
| 9 | 窯業製品製造用 | (1) 火格子面積 1 m ² 以上 |
| | ○ 焼成炉 | (2) 変圧器定格容量 |
| | ○ 溶融炉 | 200 kVA以上 |
| 10 | 無機化学工業品、食料品の製造用 | (3) バーナーの燃焼能力 |
| | 〇 反応炉 | 50 L/時以上(重油換算) |
| | (カーボンブラック製造用燃焼装置を含む。) | |
| | 〇 直火炉 | |
| | (26 の項に掲げるものを除く。) | |
| 11 | 〇 乾燥炉 | |
| | (14 の項・23 の項に掲げるものを除く。) | |
| 12 | 製銑、製鋼、合金鉄、カーバイドの製造用 | 変圧器定格容量 |
| | 〇 電気炉 | 1000 kVA 以上 |
| 13 | 〇 廃棄物焼却炉 | (1) 火格子面積 2 m ² 以上 |
| | | (2) 焼却能力 200 kg/時以上 |
| 14 | 銅、鉛、亜鉛の精錬用 | (1) 原料処理能力 |
| | ○ 焙焼炉 | 0.5 t/時以上 |
| | ○ 焼結炉(ペレット焼成炉を含む。) | (2) 火格子面積 0.5 m ² 以上 |
| | ○ 溶鉱炉(溶鉱用反射炉を含む。) | (3) 羽口面断面積 0.2 m ² 以上 |
| | 〇 転炉 | (4) バーナーの燃焼能力 |
| | ○ 溶解炉 | 20 L/時以上(重油換算) |
| | 〇 乾燥炉 | |
| 15 | カドミウム系顔料、炭酸カドミウムの製造用 | 容量 0.1 m³以上 |
| | 〇 乾燥施設 | |
| 16 | 塩素化エチレンの製造用 | 原料として使用する塩素(塩化 |
| | ○ 塩素急速冷却施設 | 水素にあっては塩素換算量)の処 |
| 17 | 塩化第二鉄の製造用 | 理能力 50 kg/時以上 |
| | ○ 溶解槽 | |
| 18 | 活性炭製造用 | バーナーの燃焼能力 |
| | 〇 反応炉 | 3 L/時以上(重油換算) |
| | (塩化亜鉛を使用するものに限る) | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

| 番号 | ばい煙発生施設の名称 | 規模要件 |
|----|------------------------|-------------------------------|
| 19 | 化学製品製造用 | 原料として使用する塩素(塩化 |
| | ○ 塩素反応施設 | 水素にあっては塩素換算量)の |
| | ○ 塩化水素反応施設 | 処理能力 50 kg/時以上 |
| | ○ 塩化水素吸収施設 | |
| | (塩素ガス、塩化水素ガスを使用するものに限 | |
| | る。密閉式のもの、16・17・18 の項を除 | |
| | ⟨。) | |
| 20 | アルミニウムの製錬用 | 電流容量 30 kA 以上 |
| | ○ 電解炉 | |
| 21 | 燐、燐酸、燐酸質肥料、複合肥料の製造用 | (1) 原料として使用する燐鉱石 |
| | ○ 反応施設 | 処理能力 80 kg/時以上 |
| | ○ 濃縮施設 | (2) バーナーの燃焼能力 |
| | 〇 焼成炉 | 50 L/時以上(重油換算) |
| | 〇 溶解炉 | (3) 変圧器の定格容量 |
| | (原料として燐鉱石を使用するものに限る。) | 200 kVA以上 |
| 22 | フッ酸の製造用 | (1) 伝熱面積 10 m ² 以上 |
| | 〇 凝縮施設 | (2) ポンプの動力 1 kW 以上 |
| | 〇 吸収施設 | |
| | ○ 蒸溜施設 | |
| | (密閉式のものを除く。) | |
| 23 | トリポリ燐酸ナトリウムの製造用 | (1) 原料処理能力 80 kg/時以上 |
| | 〇 反応施設 | (2) 火格子面積 1 m ² 以上 |
| | 〇 乾燥炉 | (3) バーナーの燃焼能力 |
| | 〇 焼成炉 | 50 L/時以上 |
| | (原料として燐鉱石を使用するものに限る。) | |
| 24 | 鉛の第2次精錬(鉛合金の製造を含む。)、鉛 | (1) バーナーの燃焼能力 |
| | の管、板、線の製造用 | 10 L/時以上(重油換算) |
| | 〇 溶解炉 | (2) 変圧器定格容量 |
| | | 40 kVA以上 |
| 25 | 鉛蓄電池の製造用 | (1) バーナーの燃焼能力 |
| | 〇 溶解炉 | 4 L/時以上(重油換算) |
| | | (2) 変圧器定格容量 |
| | | 20 kVA以上 |
| | | |
| | | |
| | | |

| 番号 | ばい煙発生施設の名称 | 規模要件 |
|----|------------|------------------------------|
| 26 | 鉛系顔料の製造用 | (1) 容量 0.1 m ³ 以上 |
| | ○ 溶解炉 | (2) バーナーの燃焼能力 |
| | ○ 反射炉 | 4 L/時以上(重油換算) |
| | ○ 反応炉 | (3) 変圧器定格容量 |
| | ○ 乾燥施設 | 20 kVA以上 |
| 27 | 硝酸の製造用 | 硝酸を合成、漂白、濃縮する能 |
| | 〇 吸収施設 | 力 100 kg/時以上 |
| | ○ 漂白施設 | |
| | ○ 濃縮施設 | |
| 28 | ○ コークス炉 | 原料処理能力 20 t/日以上 |
| 29 | ○ ガスタービン | 燃料の燃焼能力 |
| 30 | ○ ディーゼル機関 | 50 L/時以上(重油換算) |
| 31 | ○ ガス機関 | 燃料の燃焼能力 |
| 32 | ○ ガソリン機関 | 35 L/時以上(重油換算) |

表 2 揮発性有機化合物排出施設一覧

(大気汚染防止法施行令 別表第1の2)

| 番号 | 揮発性有機化合物発生施設の名称 | 規模要件 |
|----|------------------------|---------------------------------|
| 1 | 揮発性有機化合物を溶剤として使用する | 送風機の送風能力(送風機が設置さ |
| | 化学製品の製造の用に供する乾燥施設 | れていない施設にあっては、排風機 |
| | (揮発性有機化合物を蒸発させるためのも | の排風能力。以下同じ。) |
| | のに限る。以下同じ。) | 3,000 m³/時以上 |
| 2 | 塗装施設 | 排風機の排風能力 |
| | (吹付塗装を行うものに限る。) | 100,000 m³/時以上 |
| 3 | 塗装の用に供する乾燥施設 | 送風機の送風能力 |
| | (吹付塗装及び電着塗装に係るものを除 | 10,000 m³/時以上 |
| | ⟨∘⟩ | |
| 4 | 印刷回路用銅張積層板、粘着テープ若し | 送風機の送風能力 |
| | くは粘着シート、はく離紙又は包装材料 | 5,000 m³/時以上 |
| | (合成樹脂を積層するものに限る。)の製 | |
| | 造に係る接着の用に供する乾燥施設 | |
| 5 | 接着の用に供する乾燥施設 | 送風機の送風能力 |
| | (前項に掲げるもの及び木材又は木製品 | 15,000 m³/時以上 |
| | (家具を含む。)の製造の用に供するもの | |
| | を除く。) | |
| 6 | 印刷の用に供する乾燥施設 | 送風機の送風能力 |
| | (オフセット輪転印刷に係るものに限 | 7,000 m³/時以上 |
| | る。) | |
| 7 | 印刷の用に供する乾燥施設 | 送風機の送風能力 |
| | (グラビア印刷に係るものに限る。) | 27,000 m³/時以上 |
| 8 | 工業の用に供する揮発性有機化合物によ | 洗浄施設において揮発性有機化合物 |
| | る洗浄施設 | が空気に接する面の面積 5 m ² 以上 |
| | (当該洗浄施設において洗浄の用に供した | |
| | 揮発性有機化合物を蒸発させるための乾 | |
| | 燥施設を含む。) | |
| 9 | ガソリン、原油、ナフサその他の温度 | 容量 1,000 kL 以上 |
| | 37.8度において蒸気圧が20kPaを超える | |
| | 揮発性有機化合物の貯蔵タンク | |
| | (密閉式及び浮屋根式(内部浮屋根式を含 | |
| | む。)のものを除く。) | |

表3 一般粉じん発生施設一覧

(大気汚染防止法施行令 別表第2)

※規模要件が複数あるものはいずれか1つに該当すれば届出対象となる。

| 番号 | 一般粉じん発生施設の名称 | 規模要件 |
|----|-----------------------|----------------------------|
| 1 | コークス炉 | 原料処理能力 50 t/日以上 |
| 2 | 鉱物(コークスを含み、石綿を除く。以下同 | 面積 1,000 m ² 以上 |
| | じ。)又は土石の堆積場 | |
| 3 | ベルトコンベア及びバケットコンベア(鉱物、 | (1)ベルトの幅 75 cm 以上 |
| | 土石又はセメントの用に供するものに限り、 | (2)バケットの内容積 0.03 m³以 |
| | 密閉式のものを除く。) | 上 |
| 4 | 破砕機及び摩砕機(鉱物、岩石又はセメントの | 原動機の定格出力が 75 kW 以上 |
| | 用に供するものに限り、湿式のもの及び密閉 | |
| | 式のものを除く。) | |
| 5 | ふるい(鉱物、岩石又はセメントの用に供する | 原動機の定格出力が 15 kW 以上 |
| | ものに限り、湿式のもの及び密閉式のものを | |
| | 除く。) | |

表 4 特定粉じん発生施設一覧

(大気汚染防止法施行令 別表第2の2)

| 番号 | 特定粉じん発生施設の名称 | 規模要件 |
|----|-----------------------|--------------------|
| 1 | 解綿用機械 | 原動機の定格出力 3.7 kW 以上 |
| 2 | 混合機 | 原動機の定格出力 3.7 kW 以上 |
| 3 | 紡織用機械 | 原動機の定格出力 3.7 kW 以上 |
| 4 | 切断機 | 原動機の定格出力 2.2 kW 以上 |
| 5 | 研磨機 | 原動機の定格出力 2.2 kW 以上 |
| 6 | 切削用機械 | 原動機の定格出力 2.2 kW 以上 |
| 7 | 破砕機及び摩砕機 | 原動機の定格出力 2.2 kW 以上 |
| 8 | プレス(剪(せん)断加工用のものに限る。) | 原動機の定格出力 2.2 kW 以上 |
| 9 | 穿(せん)孔機 | 原動機の定格出力 2.2 kW 以上 |

備考:石綿を含有する製品の製造の用に供する施設に限り、湿式のもの及び密閉式のもの を除く。

表 5 水銀排出施設一覧

(大気汚染防止法施行規則 別表第3の3)

※表中の「令別表第1」は本手引の「表1ばい煙発生施設一覧」の表である。

| 番号 | 水銀排出施設の名称 | | 規模要件 | |
|----|---|------|---|--|
| 1 | 小型石炭混焼ボイラー | のつ | 令別表第1の1のボイラーのうち、石炭を燃焼させるものであって、バーナー燃焼能力が重油換算10万L/時未満のもの(石炭専焼ボイラーを除く。) | |
| 2 | 石炭専焼ボイラー及び 大型石炭混焼ボイラー | | | 1のボイラーのうち石炭を燃焼させるもの 項に掲げるもの以外のもの |
| 3 | N. L. H. N. L. P. | 一次 | 銅又は工業金 | 令別表第1の3~5及び14に掲げる施設のうち銅又は金の一次精錬用のもの(専ら粗銅、粗銀又は粗金を原料とする溶解炉を除く。) |
| 4 | 非鉄金属(銅、鉛、亜鉛 及び工業金)製造に用 いられる精錬及び焙焼 の工程 | 施設 | 鉛又は 亜鉛 | 令別表第1の3から5に掲げる施設及び 14に掲げる施設のうち鉛又は亜鉛の一次 精錬用のもの(専ら粗鉛又は蒸留亜鉛を 原料とする溶解炉を除く。) |
| 5 | | 二次施設 | 銅、鉛又は亜鉛 | ・令別表第1の3から5に掲げる施設及び14に掲げる施設のうち銅、鉛又は亜鉛の二次精錬用のもの・令別表第1の24に掲げる溶解炉のうち鉛の第二次精錬(鉛合金の製造を含まない。)用のもの・ダイオキシン類特別措置法施行令別表第1の3に掲げる施設(専ら粗銅、粗鉛又は蒸留亜鉛を原料とする溶解炉を除く。) |
| 6 | | | 工業金 | 令別表第1の3から5に掲げる施設のうち金の二次精錬用のもの(専ら粗銀又は粗金を原料とする溶解炉を除く。) |

| 7 | セメント製造の用に供 | 令別表第1の9に掲げる焼成炉のうちセメントの製造の | |
|----|-------------|-----------------------------|--|
| | する焼成炉 | 用に供するもの | |
| 8 | 廃棄物焼却炉(一般廃 | ・令別表第1の13の項に掲げる廃棄物焼却炉 | |
| | 棄物/産業廃棄物/下水 | ・一般廃棄物の焼却施設(廃棄物処理法第8条第1 | |
| | 汚泥焼却炉) | 項)、廃棄物処理法施行令第7条第3号、第5号、第8 | |
| | | 号、第10号、第11の2号、第12号若しくは第13の2 | |
| | | 号)であって、火格子面積が 2m²以上若しくは焼却能力 | |
| | | が 200kg/時 以上のもの | |
| | | ※専ら自ら産業廃棄物の処分を行う場合であって、廃 | |
| | | 棄物処理法施行令第7条第5号に掲げる廃油の焼却 | |
| | | 施設のうち、原油を原料とする精製工程から排出さ | |
| | | れた廃油以外を取り扱うもの及び次項に掲げるもの | |
| | | を除く。 | |
| 9 | ガスタービン | 令別表第1の29の項に掲げるガスタービンのうち石炭 | |
| | | をガス化して燃焼させるもの | |
| 10 | 水銀含有汚泥等の焼却 | 水銀回収義務付け産業廃棄物(注1)又は水銀含有再生 | |
| | 炉 | 資源(注2)からの水銀の回収の用に供する施設 | |
| | | ※回収時に加熱工程を含む施設に限る。 | |

- (注1) 水銀回収義務付け産業廃棄物は、廃棄物処理法施行令で規定されている。
- (注 2) 水銀含有再生資源は、水銀による環境の汚染の防止に関する法律で規定されている。

表 6 水銀の要排出抑制施設一覧

(大気汚染防止法施行令 別表第4の2)

| 番号 | 水銀の要排出抑制施設の名称 |
|----|-------------------------|
| 1 | 製銑の用に供する焼結炉(ペレット焼成炉を含む) |
| 2 | 製鋼の用に供する電気炉 |

2 届出の種類及び手続き

(1) 届出の種類

| 届出の名称 | 届出が必要な場合 | 届出期間 | |
|--------------|--------------------|-------------|--|
| ばい煙発生施設設置届出 | 新たに「ばい煙発生施設」を設置しよう | 工事着手予定日の 60 | |
| (法第6条) | とする場合 | 日前まで | |
| ばい煙発生施設使用届出 | 現に設置している施設が、法改正等に | 当該施設が規制対象 | |
| (法第7条) | より新たに規制の対象となった場合 | となった日から30日 | |
| | (設置の工事をしている場合も含む。) | 以内 | |
| ばい煙発生施設の構造等 | ばい煙発生施設の構造、使用の方法、 | 工事着手予定日の 60 | |
| 変更届出 | ばい煙の処理の方法等を変更する場合 | 日前まで | |
| (法第8条) | | | |
| 揮発性有機化合物排出施 | 新たに「揮発性有機化合物排出施設」 | 工事着手予定日の 60 | |
| 設設置届出 | を設置しようとする場合 | 日前まで | |
| (法第 17 条の 5) | | | |
| 揮発性有機化合物排出施 | 現に設置している施設が、法改正等に | 当該施設が規制対象 | |
| 設使用届出 | より新たに規制の対象となった場合 | となった日から30日 | |
| (法第 17 条の 6) | (設置の工事をしている場合も含む。) | 以内 | |
| 揮発性有機化合物排出施 | 揮発性有機化合物排出施設の構造、使 | 工事着手予定日の 60 | |
| 設の構造等変更届出 | 用の方法、ばい煙の処理の方法等を変 | 日前まで | |
| (法第 17 条の 7) | 更する場合 | | |
| 一般粉じん発生施設設置 | 新たに一般粉じん発生施設を設置しよ | 事前に | |
| 届出 | うとする場合 | (日数の規定なし) | |
| (法第 18 条) | | | |
| 一般粉じん発生施設使用 | 現に設置している施設が、法改正等に | 当該施設が規制対象と | |
| 届出 | より新たに規制の対象となった場合 | なった日から30 日以 | |
| (法第 18 条の 2) | (設置の工事をしている場合も含む。) | 内 | |
| 特定粉じん発生施設設置 | 新たに特定粉じん発生施設を設置しよ | 工事着手予定日の 60 | |
| 届出 | うとする場合 | 日前まで | |
| (法第 18 条の 6) | | | |
| 特定粉じん発生施設の構 | 特定粉じん発生施設の構造、使用及び | 工事着手予定日の 60 | |
| 造等変更届出 | 処理又は飛散の防止の方法等を変更す | 日前まで | |
| (法第18条の6第3項、 | る場合 | | |
| 4 項) | | | |

| 特定粉じん発生施設使用 | 現に設置している施設が、法改正等に | 当該施設が規制対象と | |
|---------------------|--------------------|-------------|--|
| 届出 | より新たに規制の対象となった場合 | なった日から30日以 | |
| (法第 18 条の 7) | (設置の工事をしている場合も含む。) | 内 | |
| 水銀排出施設設置届出 | 新たに「水銀排出施設」を設置しよう | 工事着手予定日の 60 | |
| (法第 18 条の 28) | とする場合 | 日前まで | |
| 水銀排出施設使用届出 | 現に設置している施設が、法改正等に | 当該施設が規制対象 | |
| (法第 18 条の 29) | より新たに規制の対象となった場合 | となった日から30日 | |
| | (設置の工事をしている場合も含む。) | 以内 | |
| 水銀排出施設の構造等変 | 水銀排出施設の構造、使用の方法、 | 工事着手予定日の 60 | |
| 更届出 | 水銀等の処理の方法等を変更する場合 | 日前まで | |
| (法第 18 条の 30) | | | |
| 氏名等の変更の届出 | 氏名(名称)、住所、代表者名等を変更 | 変更後 30 日以内 | |
| (法第11条) | した場合 | | |
| (法第17条の13第2項) | (ばい煙発生施設、揮発性有機化合物排 | | |
| (法第18条の13第2項) | 出施設、一般粉じん発生施設、特定粉 | | |
| (法第18条の36第2項) | じん発生施設又は水銀排出施設につい | | |
| | て) | | |
| 施設の使用廃止届出 | 施設の使用を廃止した場合 | 廃止後 30 日以内 | |
| (法第11条) | (ばい煙発生施設、揮発性有機化合物排 | | |
| (法第17条の13第2項) | 出施設、一般粉じん発生施設、特定粉 | | |
| (法第18条の13第2項) | じん発生施設又は水銀排出施設につい | | |
| (法第18条の36第2項) | て) | | |
| 承継届出 | 施設を譲り受け又借り受けた場合、並 | 承継後 30 日以内 | |
| (法第12条第3項) | びに相続又は合併があった場合 | | |
| (法第17条の13第2項) | | | |
| (法第18条の13第2項) | | | |
| (法第 18 条の 36 第 2 項) | | | |
| 事前調査結果の報告 | 建築物等を解体し、改造し、又は補修 | 工事着手の前まで | |
| (法第 18 条の 15 第 6 項) | する作業を伴う建設工事を行う場合 | | |
| 特定粉じん排出等作業の | 届出対象特定工事を実施しようとする | 作業開始の14日前ま | |
| 実施届出 | 場合 | で | |
| (法第 18 条の 17) | | | |

(2) 届出先

工場・事業場所在地ごとの届出及び報告先は、次のとおりである。

○ばい煙発生施設、特定粉じん排出等作業、水銀排出施設

| 工場・事業場所在地 | 大分市 | その他の市町村 |
|-----------|------------|---------------|
| 工場 | 大分市長 | 大分県知事 |
| | (環境部環境対策課) | (生活環境部環境保全課) |
| 事業場 | | 大分県知事 |
| | | (所在地を所管する保健所) |

○揮発性有機化合物排出施設、一般粉じん発生施設、特定粉じん発生施設

| 工場・事業場所在地 | 大分市 | その他の市町村 |
|-----------|------------|--------------|
| 工場 | 大分市長 | 大分県知事 |
| 事業場 | (環境部環境対策課) | (生活環境部環境保全課) |

○事前調査結果

| 解体等工事の作業場所 | 大分市 | その他の市町村 |
|------------|------------|--------------|
| 工場 | 大分市長 | 大分県知事 |
| 事業場 | (環境部環境対策課) | (生活環境部環境保全課) |

※ 工場と事業場について

工場

「工場」とは、継続的に物の製造又は加工のため使用される事業所をいう。この場合、「物の製造又は加工のために使用される事業所」とは、物の製造又は加工を直接の事業目的とし、そこで作られた製品を主として卸売する事業所をいう。

(例:食品の製造工場、製材所など)

事業場

「事業場」とは、工場以外のすべての事業所をいう。

(例:事務所、病院、旅館、公衆浴場、クリーニング、廃棄物焼却場、デパートなど)

(3) 届出に係る行為の実施制限

ア 計画変更命令等

届出に係るばい煙発生施設、揮発性有機化合物排出施設、特定粉じん発生施設又は水銀排出施設が、法に基づく排出基準又は規制基準に適合しないと認めるときは、その届出を受理した日から 60 日以内に限り、ばい煙発生施設の構造若しくは使用方法若しくはばい煙の処理方法に関する計画の変更又はばい煙発生施設の設置に関する計画の廃止、揮発性有機化合物排出施設の構造若しくは使用方法若しくは揮発性有機化合物の処理の方法に関する計画の変更又は揮発性有機化合物排出施設の設置に関する計画の廃止、特定粉じん発生施設の構造若しくは使用の方法若しくは特定粉じん処理の方法若しくは飛散の防止の方法に関する計画の変更又は特定粉じん発生施設の設置に関する計画の廃止並びに水銀排出施設の構造若しくは使用の方法若しくは水銀等の処理の方法に関する計画の変更又は水銀排出施設の設置に係る計画の廃止を命ずることができる。

イ 工事の着手

届出が受理された日から 60 日を経過して、はじめて届出に係る工事に着手できる。

ウ 実施制限期間の短縮

届出に係る事項の内容が相当であると認めるときは、工事着手までの期間を短縮 することができる。

3 届出に必要な書面又は図面

(1) ばい煙発生施設

同一場所の事業所に2種類以上のばい煙発生施設(例:ボイラーと加熱炉)を設ける場合は、届出書を別々に作成すること

ただし、同一場所の事業所に1種類のばい煙発生施設を2つ以上(例:ボイラーを2 基設置)設ける場合には、同一の届出書によって行ってもよい。

届出書は、以下の順番につづって提出すること。

1 ばい煙発生施設設置(使用・変更)届出書 (様式第1)

2 工場又は事業場の概要等

3 ばい煙発生施設の構造 (別紙1)

4 ばい煙発生施設の使用の方法 (別紙2)

5 ばい煙の処理の方法 (別紙3)

- 6 ばい煙発生施設の構造概要図(燃料・原料の採取箇所、主要寸法等を明示すること)
- 7 ばい煙処理施設の構造図(主要寸法、各部名称及びばい煙量等の測定箇所を明示すること)
- 8 ばい煙発生施設・ばい煙処理施設の設置場所を明記した図面
- 9 ばい煙発生施設を設置している工場・事業場の場所を明記した地図 (5万分の1程度の縮尺の地図)
- 10 燃料分析表(※ 電気のみを熱源とする場合は不要)
- 11 その他参考事項を記入した書類(ばい煙量の計算書等)

(2) 揮発性有機化合物排出施設

同一場所の事業所に2種類以上の揮発性有機化合物排出施設を設ける場合は、届出 書を別々に作成すること

ただし、同一場所の事業所に1種類の揮発性有機化合物排出施設を2つ以上設ける場合には、同一の届出書によって行ってもよい。

届出書は、以下の順番につづって提出すること

1 揮発性有機化合物排出施設設置(使用・変更)届出書 (様式第2)

- 2 工場又は事業場の概要等
- 3 揮発性有機化合物排出施設の構造及び使用の方法 (別紙1)
- 4 揮発性有機化合物の処理の方法 (別紙2)
- 5 揮発性有機化合物排出施設の構造概要図(燃料・原料の採取箇所、主要寸法等を明示すること)
- 6 揮発性有機化合物排出施設の構造図(主要寸法、各部名称及び揮発性有機化合物等の 測定箇所を明示すること。)
- 7 揮発性有機化合物排出施設の設置場所を明記した図面
- 8 揮発性有機化合物排出施設を設置している工場・事業場の場所を明記した地図 (5万分の1程度の縮尺の地図)
- 9 その他参考事項を記入した書類

(3) 一般粉じん発生施設

同一場所の事業所に2種類以上の一般粉じん発生施設を設ける場所には、届出書は別にすること。ただし、同一場所の事業所に1種類の一般粉じん発生施設を2以上設ける場所には、規模が異なっても同一の届出書で行ってもよい。

届出書は、以下の順番につづって提出すること

1 一般粉じん発生施設設置(使用・変更)届出書

(様式第3)

- 2 工場又は事業場の概要等
- 3 一般粉じん発生施設の構造並びに使用及び管理の方法 (別紙1~4のうち該当するもの)
- 4 一般粉じん発生施設及び一般粉じんの処理又は防止のための装置(フードを含む。)の構造とその主要寸法を記入した概要図
- 5 一般粉じん発生施設の配置図
- 6 一般粉じんを処理し、又は一般粉じんの飛散を防止するための施設の配置図
- 7 一般粉じん発生施設を設置する工場又は事業場を明記した地図(5万分の1程度の地図)
- 8 その他参考事項を記入した書類

(4) 特定粉じん発生施設

同一場所の事業所に2種類以上の特定粉じん発生施設を設ける場合でも、同一の届 出書によって行うことは差し支えない。

届出書は、以下の順番につづって提出すること

1 特定粉じん発生施設設置(使用・変更)届出書 (様式第3の2)

2 工場又は事業場の概要等

3 特定粉じん発生施設の構造 (別紙1)

4 特定粉じん発生施設の使用の方法 (別紙2)

5 特定粉じんの処理又は飛散の防止の方法 (別紙3)

6 特定粉じん発生施設の構造概要図(主要寸法等を明示すること)

7 特定粉じんを処理又は飛散防止の装置(フードを含む。)の構造図 (主要寸法及び各部名称等を明示すること)

- 8 特定粉じん発生施設及び特定粉じんを処理、又は特定粉じんの発散を防止するための 施設の設置場所を明記した図面
- 9 特定粉じん発生施設を設置する工場又は事業場の付近の状況
- 10 特定粉じんの濃度の測定場所及び当該測定場所を選定した理由
- 11 特定粉じん発生施設を設置する工場又は事業場を明記した地図(5万分の1程度の地図)
- 12 その他参考事項を記入した書類

(5) 水銀排出施設

同一場所の事業所に2種類以上の水銀排出施設(例:ボイラーと焼成炉)を設ける場合は、届出書を別々に作成すること。ただし、同一場所の事業所に1種類のばい煙発生施設を2つ以上(例:ボイラー2基設置)設ける場合は、同一の届出書で行ってもよい。

ばい煙発生施設と水銀排出施設の両方に該当する施設については、それぞれの届出が必要となる(施設の設置・使用・変更届)。下記の6~9については、当該施設のばい煙発生施設の届出が提出されている場合はその届出年月日を記載することで省略可。

1 水銀排出施設設置(使用・変更)届出書

(様式第3の6)

2 工場又は事業場の概要等

3 水銀排出施設の構造

(別紙1)

4 水銀排出施設の使用の方法

(別紙2)

5 水銀等の処理の方法

(別紙 3)

- 6 水銀排出施設の構造概要図(主要寸法等を明示すること)
- 7 水銀排出施設の構造図(主要寸法、各部名称及び水銀の測定箇所を明示すること)
- 8 水銀排出施設・水銀処理施設の設置場所を明記した図面
- 9 水銀排出施設を設置している工場・事業場の場所を明記した地図 (5万分の1程度の縮尺の地図)
- 10 その他参考事項を記入した書類(水銀濃度の測定結果等)

(6) 各施設共通

| 1 氏名等変更届出書 (様式第 4) | |
|--------------------|---|
| | |
| 2 使用廃止届出書 (様式第 5) | |
| 3 承継届出書 (様式第 6) | - |

(7) 特定粉じん排出等作業

1 事前調査結果報告書

(様式第3の4)

※原則、石綿事前調査結果報告システムを利用して報告すること。

2 特定粉じん排出等作業実施届出書

(様式第3の5)

4 届出書記入要領

(1) ばい煙発生施設設置等届出書 様式第1

ばい煙発生施設設置(使用、変更)届出書

届出者

該当しないものを二重線で抹消

令和5年3月31日

大分県知事 殿

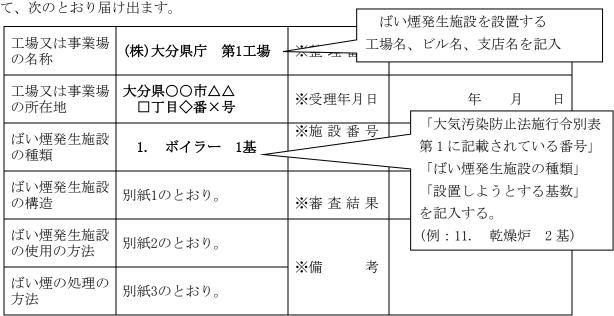
工場、事業場の所在地ではなく、 本社・本店の住所を記入する。 郵便番号、電話番号を忘れず に記入すること 〒870-8501 大分市大手町3丁目1-1

株式会社 大分県庁 代表取締役 大分 太郎 電話 097-536-3111

押印不要。

該当しないものを二重線で抹消

大気汚染防止法第6条第1項(第7条第1項、第8条第1項)の規定により、ばい煙発生施設について、次のとおり屋は出ます。

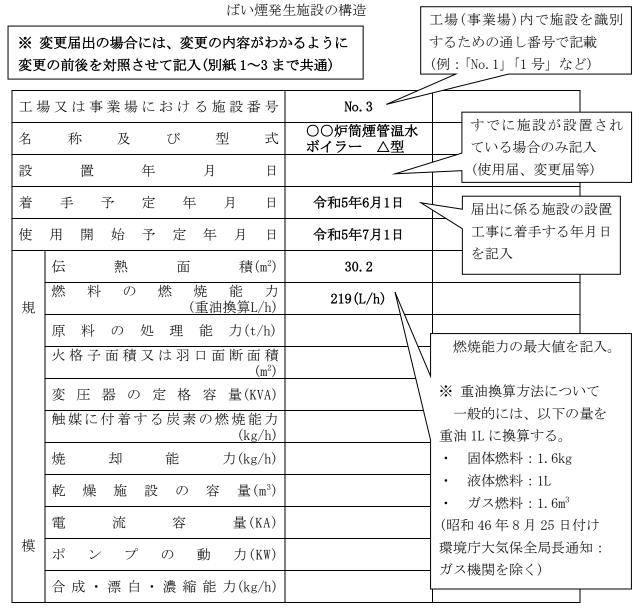


- 備考 1 ばい煙発生施設の種類の欄には、大気汚染防止法施行令別表第1に掲げる項番号及び 名称を記載すること。
 - 2 ※印の欄には、記載しないこと。
 - 3 変更届出の場合には、変更のある部分について、変更前及び変更後の内容を対照させること
 - 4 届出書及び別紙の用紙の大きさは、図面、表等やむを得ないものを除き、日本産業規 格A4とすること。

工場又は事業場の概要等

| 資 本 金 | P. | 従業員数 | 50人 | 業種 | 食料品製造業 |
|--|---------------|--------------------|------------------|--------------|-----------------------------|
| 生産・営業等の 種類、規模等 (主要生産品 目、生産量等) | · | 0個/日 0袋/日 | 最新の日本 分(中分類)を | | 分類における事業区 |
| 申請の概要 | 製品製造ライ | ンの追加によ | り、新しくボイ | ラーを1台 | 新設することになった |
| 1 110 17 170 | ため、設置届を | 提出するもの | o | | 具体的に記載すること。 |
| | | (例:ボ ンを増 なお、 | イラーを××台 没する等) | お設置する | 、除じん施設のサイクロ の短縮を希望する場合は、 |
| ばい煙発生施 設の種類及び 数 | ボイラー 3基 | 届出 | ているかを記入 | 点で、何 | 基のばい煙発生施設が設とする施設を含む。) |
| 主たる作業工程 | 工程1 → | 工場(| | 工程をフロ | ューチャート等で記入し、 を使用するかを記入 |
| ばい煙処理の 方法及びその 系統図 | ボイラー → | 事業ないる。 | | が煙発生 | 施設を何のために使用し |
| 連絡先 | 担当者職氏名 TEL | 環境保全 097-506- | · · | · 大分 · AX | 花子 097-506-1747 |

- 備考 1 「申請の概要」の欄には、申請に至った理由、申請の目的、申請の主要内容等を記載すること。なお、変更届出の場合は、変更内容を併せて記入すること。
 - 2 届出前と届出後で、上記の内容が異なるものについては、届出前の内容と今回の届出の内容双方について記載すること。(資本金、従業員数、業種、申請の概要及び連絡先の欄は届出後の内容を記載)
 - 3 ばい煙発生施設及びばい煙処理施設の設置場所を明記した図面を添付すること。
 - 4 ばい煙発生施設を設置している工場・事業場の設置場所を明記した図面を添付すること。



- 備考 1 設置届出の場合には着手予定年月日及び使用開始予定年月日の欄に、使用届出の場合には設置年月日の欄に、変更届出の場合には設置年月日、着手予定年月日及び使用開始予定年月日の欄に、それぞれ記載すること。
 - 2 規模の欄には、大気汚染防止法施行令別表第1の中欄に掲げる施設の当該下欄に規定する項目について記載すること。
 - 3 ばい煙発生施設の構造概要図を添付すること。概要図は、主要寸法を記入し、日本産業規格A4の大きさに縮小したもの又は既存図面等を用いること。

ばい煙発生施設の使用の方法

| 使用状況 月使用日数等 時間/回 回/日 日/月 1回の時間 | | |
|---|---|--|
| 季節変動 1回の時間 | ■ 断続的に使用する場合は、 1回の時間や1日の回数等 | |
| 東 村 料 A重油 | | |
| (ばい煙 使 用 割 合 | と」で記入。それ 場合は、単位を明 | |
| 限る。) 1 日 の 使 用 量 「重量比 | 比」で記入。それ 場合は、単位を明 | |
| 種類 記する。 燃料中の成分割合 灰分 いおう分 窒素分 | | |
| | おう分について 使用燃料の最大値 | |
| 通常の使用量 160L/h を記力 | | |
| 混 焼 割 合 専燃 排出ガス 湿 り 最大 2847 通常 2080 | <u> </u> | |
| # | 。単位を明確に | |
| | 大」の欄には、 | |
| (g/Nm³) 取入 理所 たと | 能力で運転しきの排出ガス | |
| (容量比ppm) 取入 連吊 里を カドミウム及びその _目 上 スヴ | 記入 | |
| 塩 素 具土 高労 | 素濃度」は、原して排出口で | |
| 濃度 塩 化 水 素 最大 通常 の値を | を記入 | |
| #出ガス中の | 濃度」は、 乾き の 濃度 を記入。 | |
| (mg/Nm°) が 前の測定値 | 、酸素濃度換算を記入する。 | |
| 室 | い得られてい 、メーカー保証 | |
| ばい煙量 (Nm³/h) 最大 0.40 通常 0.29 値、設定値 | , | |

- 備考 1 原材料中の成分割合(%)の欄及び燃料中の成分割合(%)の欄の記載にあたつては、重量比%又は容量 比%の別を明らかにすること。
 - は7600別を明らかにすること。
 2 排出ガス量及びばい煙量については、温度が零度であつて圧力が1気圧の状態(この項において「標準状態」という。)における量に、ばい煙の濃度については、標準状態における排出ガス1立方メートル中の量に、それぞれ換算したものとする。
 3 ばい煙の濃度は、乾きガス中の濃度とすること。
 4 ばい煙の濃度は、ばい煙処理施設がある場合は、処理後の濃度とすること。
 5 参考事項の欄には、ばい煙の排出状況に著しい変動のある施設についての一工程中の排出量の変動の

状況、窒素酸化物の発生抑制のために採つている方法等を記載するほか、ガスタービン、ディーゼル機関、ガス機関又はガソリン機関については、常用又は非常用(専ら非常時において用いられるものをいう。)の別を明らかにすること。

処理施設の通し番号を記入

別紙3

ばい煙の処理の方法

| げい悔り | の 理 | 工場又は事業場における施設都 | 系号 | No. 1煙突 | | |
|------|--------------------|--------------------------|--------------|-----------------------|---|--------------------|
| | | 発生施設の工場又は事業場にお | | No. 1、No. 3 | 処理施設が接続 | されている |
| | | 種類、名称及び型式 | 517 57 起版曲 7 | サイクロン、煙乳 | ☆ ばい煙発生施設の はい煙発生施設の ない煙発生施設の ない を表現る ない を表現る ない を表現る ない を表現る を表現る を表現る を表現る を表現る を表現る を表現る を表現る | の施設番号 |
| 設 | 置 | | 月 | 1 | (別紙1参照)を | 記入 |
| 着 | 手 | 予 定 年 | 月 | → 令和5年6月1日 | | |
| 使 | 用 開 | 始 予 定 | 年 月 | 令和5年7月1日 | | |
| | 排 | 出ガス | 量最 | 大 | | 男 批ガフ |
| | 101 | | 2 - | 常 | ——───── 乾式排煙脱硝装 再無環(FOROO() | |
| | 排 | 出 ガ ス 温 | 度 処 理 | 前 | 再循環(EGRO%) | のよりに記 |
| | 191 | ш и и | (%) | 卷 | ———————————————————————————————————— | |
| | | ばいじ | An TO | 前 | | |
| | | | , 2) | 发 | ────── い場合は、煙突 | がばい煙処 |
| | | | /c -= | · 前 | | |
| | | い お う 酸 化 (容量比 | 190 | | | |
| | ば | | 70 11 | 发 | | |
| 処 | , , | カドミウム及びその化合物 | (2) | 前 | | |
| | V > | (IIIg, | | <u> </u> | | |
| | 煙 | 塩 | (2) | iú | | |
| | /11 | (mg, | /Nm³) 処理 | 发 | | |
| 理 | の | 塩 化 水 | 218 | iίτ | | |
| 垤 | | (mg, | /Nm³) 処理 | 发 | 空欄にすること | V・物 口 は、 |
| | 濃 | 弗素、弗化水素及び弗化珪素 | 処 理 | iú | V I · · · · · · · | 7 旧 人 14 |
| | | (mg, | /Nm³) | 发 | 処理施設があ | |
| | 度 | 鉛及びその化合物 | 処 理 | ή | 該当する項目に | 記入するこ |
| | | (mg, | /Nm³) | 发 | | |
| 能 | | 室 素 酸 化 | 物処理 | 前 | | |
| | | (容量比 | Lppm) 処理 | 发 | | |
| | ば | | 最 処理 | iii | | |
| | V | いおう酸化物 | 大 処理 | 发 | | |
| | 煙 | | | ή | | |
| 力 | 量 | | 常処理 | 发 | | |
| | | ばい | | 7v | | |
| | 捕 | い お う 酢 | 変 化 | 勿 | | |
| | 集 | カドミウム及び | その化合 | 勿 | | \exists |
| | 米 | 塩 | | 秦 | | _ |
| | 効 | 塩 化 | 水 | 秦 | | |
| | | | | - | 「煙突の地上が | からの高さ」 |
| | 率 % | | | | ──∦ と <u>「内径(形状が</u> | 円ではない |
| | % | 鉛及びその | | 勿 | / と <mark>きは、内側の</mark> - | <u>ー</u> 寸法)」を記 |
| | | 室 素 酸 | | 9時~17時 | | |
| 使用 | 状 況 | 1日の使用時間及び月使用日数等 | | 9時~17時 8時間/回1回/日25 | | T |
| 风用 | 1/\ 1/L | 季節 | 変 | 助 11月中旬~3月 | | \neg |
| 排出 | 口の | 実 高 さ H ₀ (m) | | 18.0m 口径0.5 | 5φ | 7 |
| 補正 | され | た排出口の高 | さ Не (m) | 20.0(%1) | | \exists |
| 排 | | 速 度 (m/s) | | 6. 98 | | \exists |
| | カ 有 | 無 | | なし | | \dashv |
| | | | | | | |

- 備考 1 設置届出の場合には着手予定年月日及び使用開始予定年月日の欄に、使用届出の場合には設置年月日の欄に、変更届出の場合には設置年月日、着手予定年月日及び使用開始予定年月日の欄に、それぞれ記載すること。
 - 2 排出ガス量及びばい煙量については、温度が零度であつて圧力が1気圧の状態(この項において「標準 状態」という。)における量に、ばい煙の濃度については、標準状態における排出ガス1立方メートル中 の量に、それぞれ換算したものとする。
 - 3 ばい煙の濃度は、乾きガス中の濃度とすること。

- 4 補正された排出口の高さHeは、大気汚染防止法施行規則第3条第2項の算式により算定すること。
- 5 ばい煙処理施設の構造図とその主要寸法を記入した概要図を添附すること。

※1

「補正された排出口の高さ」は、次の算式により算定する。

$$He = Ho + 0.65(Hm + Ht)$$

$$\label{eq:Hm} {\rm Hm} = \frac{0.795 \times \sqrt{~(Q \times V)}}{1 + 2.58 / V}$$

$$\label{eq:Ht} {\rm Ht} = 2.01 \times 10^{-3} \times Q \times ~(T - 288) ~\times (~2.30~\log J + 1) / J - 1~)$$

$$J = \frac{1}{\sqrt{(Q \times V)}} \times (1,460 - 296 \times \frac{V}{T - 288}) + 1$$

ただし、

He :補正された排出口高さ (単位:メートル)

Ho :排出高の実高さ (単位:メートル)

Q :温度15°C (298K) における排出ガス量 (単位:立方メートル毎秒)

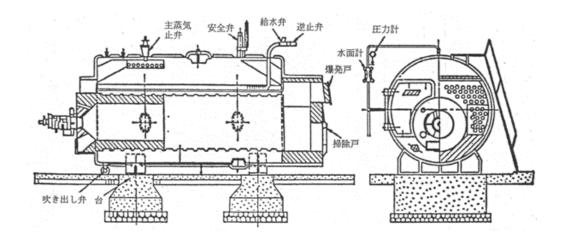
V:排出ガスの排出速度 (単位:メートル毎秒)

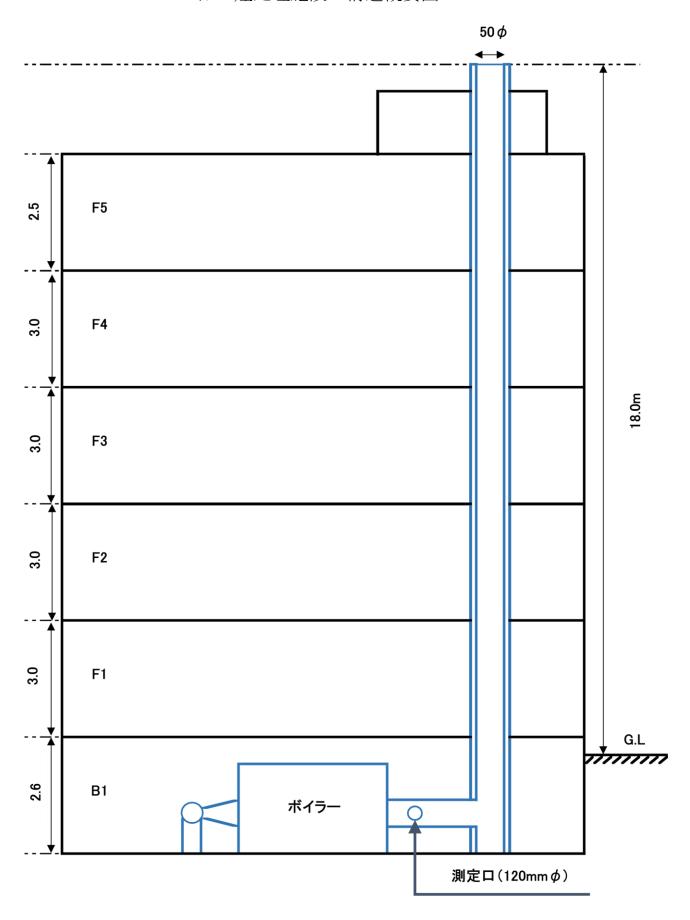
T:排出ガスの温度 (単位:絶対温度)

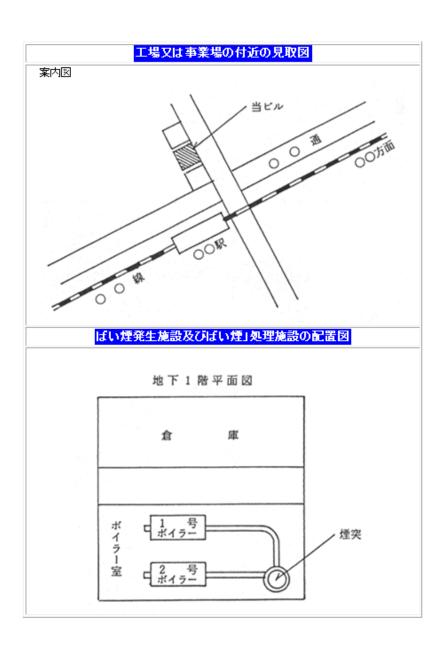
なお、煙突出口に屋根がおかれている(傘がある)場合等では、慣性上昇を0として扱い、計算すること。

ばい煙発生施設の構造概要図

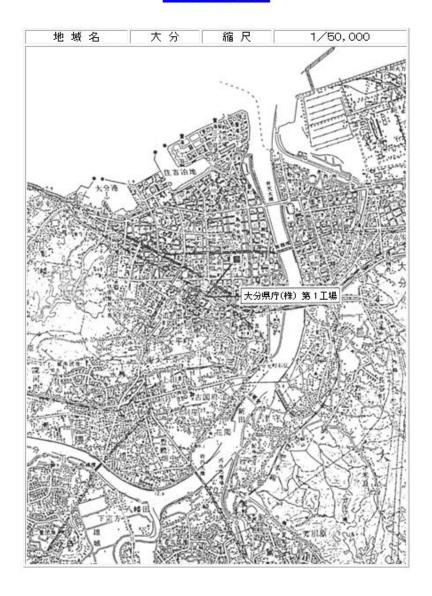
炉筒煙管ボイラー







工場·事業場位置図



(2) 揮発性有機化合物排出施設設置等届出書

様式第2

揮発性有機化合物排出施設設置(使用、変更)届出書 該当しないものを二重線で抹消 令和5年4月30日

大分県知事 殿

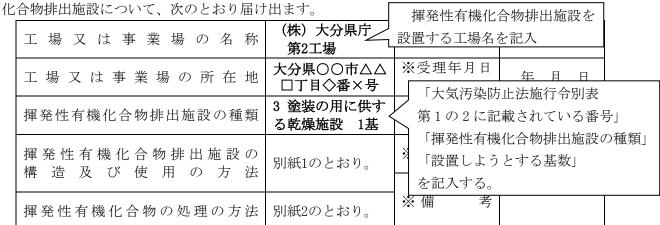
工場、事業場の所在地ではなく、
本社・本店の住所を記入する。
郵便番号、電話番号を忘れずに
記入すること

届出者
株式会社 大分県庁
代表取締役 大分 太郎
電話 097-536-3111

押印不要。

該当しないものを二重線で抹消

大気汚染防止法第17条の5第1項(第17条の6第1項、第17条の7第1項)の規定により、揮発性有機



- 備考 1 揮発性有機化合物排出施設の種類の欄には、大気汚染防止法施行令別表第1の2に掲 げる項番号及び名称を記載すること。
 - 2 ※印の欄には、記載しないこと。
 - 3 変更届出の場合には、変更のある部分について、変更前及び変更後の内容を対照させること。
 - 4 届出書及び別紙の用紙の大きさは、図面、表等やむを得ないものを除き、日本産業 規格A4とすること。
 - 5 排出ガスを処理施設において処理していない場合には、別紙2の届出は必要ない。

工場又は事業場の概要等

| 資 本 金 | F. | 従 業 員数 | 5000人 | 業種 | 輸送用機械器具製造業 | | |
|--|--------------------------|------------------------------------|--------------------------------|-----------------------------|--|--|--|
| 生産・営業等の 種類、規模等 (主要生産品 目、生産量等) | O× 50, 0 | 000台/月 | 最新の日 分(中分類) | | を分類における事業区 | | |
| 申請の概要 | 製品製造ライため、設置届を | 提出するもの 何に (例: 塗 なお |)。 ついての届出 注装施設を×× | であるのか 基設置する](60 日間)(| 基設置することになった 具体的に記載すること。 (5等) の短縮を希望する場合は、 | | |
| 揮発性有機化 合物排出施設 の種類及び数 | 乾燥施設 2基 | 出施設 | 書を提出したが設置されて | 時点で、何いるかを記 | 基の揮発性有機化合物排 入 とする施設を含む。) | | |
| 主たる作業工程 | 工程1 → 〔 | 工場 | | 造工程をフ | ローチャート等で記入し、物排出施設を使用するか | | |
| 揮発性有機化 合物処理の方 法及びその系 統図 | を記入 乾燥 → 燃焼装置 → 煙突から大気排出 | | | | | | |
| 連絡先 | 担当者職氏名 TEL | 環境保全 097-506- | 課 大気保全 3114 | 班 大分 FAX | 花子 097-506-1747 | | |

- 備考 1 「申請の概要」の欄には、申請に至った理由、申請の目的、申請の主要内容等を記載 すること。なお、変更届出の場合は、変更内容を併せて記入すること。
 - 2 届出前と届出後で、上記の内容が異なるものについては、届出前の内容と今回の届出の内容双方について記載すること。
 - (※ 資本金、従業員数、業種、申請の概要及び連絡先の欄は届出後の内容を記載)
 - 3 揮発性有機化合物排出施設及び揮発性有機化合物処理施設の設置場所を明記した図面を添付すること。
 - 4 揮発性有機化合物排出施設を設置している工場・事業場の設置場所を明記した図面を添付すること。

揮発性有機化合物排出施設の構造及び使用の方法

| ※ 変更届出の場合には、変更の内容 変更の前後を対照させて記入(別紙 1 | | 工場(事業場)内で施設を識別するための通し番号で記載 |
|---|--------------------|----------------------------|
| | | (例: 「No.1」「1号」など) |
| 工場又は事業場における施設番号 | No. 1 | |
| 名 称 及 び 型 式 | 乾燥施設(□□) | すでに施設が設置されて |
| 設 置 年 月 日 | 年 月 日- | 刊 いる場合のみ記入 |
| 着手予定年月日 | 令和5年 7月 1日 🔍 | (使用届、変更届等) |
| 使用開始予定年月日 | 令和5年 7月 5日 | 届出に係る施設の設置 |
| 送風機の送風能力(m³/h) | 80,000 | 工事に着手する年月日を記入 |
| 規 排風機の排風能力(m ³ /h) | 40, 000 | |
| 揮発性有機化合物が空気に 模 模接する面の面積(m²) | 0.02 | |
| 容 量(kl) | | |
| 1日の使用時間及び月使用日数等 | 0 時~ 24時 25 日/月 | 時~ 時 時間/回 回/日 日/月 |
| 排 出 ガ ス 量 (m ³ / h) | | |
| 使用する主な揮発性有機化合物の種類 | トルエン | |
| 揮 発 性 有 機 化 合 物 濃 度 (容量比 p p m (炭素換算)) | 50 | |
| 参考事項 | | |

- 備考 1 設置届出の場合には着手予定年月日及び使用開始予定年月日の欄に、使用届出の場合 には設置年月日の欄に、変更届出の場合には設置年月日、着手予定年月日及び使用開始 予定年月日の欄に、それぞれ記載すること。
 - 2 規模の欄には、大気汚染防止法施行令別表第1の2の中欄に掲げる施設の当該下欄に規定する項目について記載すること。
 - 3 揮発性有機化合物排出施設の構造及びその主要寸法を記入した概要図を添付すること。
 - 4 排出ガス量は、湿りガスであつて、最大のものを記載すること。
 - 5 排出ガス量については、温度が零度であつて圧力が1気圧の状態における量に換算したものとする。
 - 6 揮発性有機化合物排出施設が貯蔵タンクである場合には、排出ガス量の欄には記載しないこと。
 - 7 揮発性有機化合物濃度は、湿りガス中の濃度とすること。
 - 8 揮発性有機化合物濃度は、揮発性有機化合物の処理施設がある場合には、処理後の濃度とすること。
 - 9 参考事項の欄には、揮発性有機化合物の排出状況に著しい変動のある施設についての 一工程中の排出量の変動の状況、揮発性有機化合物の排出の抑制のために採つている方 法(排出ガスを処理施設において処理しているものを除く。)等を記載すること。

揮発性有機化合物の処理の方法

| | 発性有機化合物の処理施 事業場における施設番号 | 設の工場又 | С | 処理施設が接続されている |
|-----------------------------|-----------------------------|------------|------------|-------------------------|
| | 里に係る揮発性有機化合 二場又は事業場における施 | | No. 1 | ばい煙発生施設の施設番号 (別紙1参照)を記入 |
| 揮発性有機化合物の処理施設の種類、 名称及び型式 | | | 燃焼装置(○○) | すでに施設が設置されている場合のみ記入 |
| 設 | 置年 | 月 日 | 年 月 日 | (使用届、変更届等) |
| 着 | 手 予 定 年 | 月 日 | 令和5年 7月 1日 | 届出に係る施設の設置 |
| 使 | 用 開 始 予 定 | 年 月 日 | 令和5年 7月 5日 | 工事に着手する年月日 を記入 |
| | 排出ガス量 | (Nm^3/h) | 10, 000 | |
| 処理 | 揮発性有機化合物濃度 | 処理前 | 1,000 | |
| 能力 | (容量比 p p m (炭素換算)) | 処理後 | 50 | |
| | 処 理 効 | 率 (%) | 95 % | |

- 備考 1 設置届出の場合には着手予定年月日及び使用開始予定年月日の欄に、使用届出の場合には設置年月日の欄に、変更届出の場合には設置年月日、着手予定年月日及び使用開始予定年月日の欄に、それぞれ記載すること。
 - 2 排出ガス量は、湿りガスであつて、最大のものを記載すること。
 - 3 揮発性有機化合物濃度は、湿りガス中の濃度とすること。
 - 4 揮発性有機化合物の処理施設の構造及びその主要寸法を記入した概要図を添付すること。

(3) 一般粉じん発生施設設置等届出書

様式第3

一般粉じん発生施設設置(使用、変更)届出書

届出者

該当しないものを二重線で抹消

令和5年3月31日

大分県知事 殿

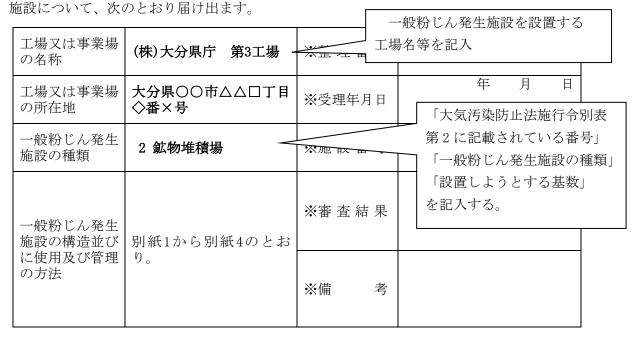
工場の所在地ではなく、 本社・本店の住所を記入する。 郵便番号、電話番号を忘れ ずに記入すること 〒870-8501 大分市大手町3丁目1-1

株式会社 大分県庁 代表取締役 大分 太郎 電話 097-536-1111

押印不要。

該当しないものを二重線で抹消

大気汚染防止法第18条第1項(第18条第3項、第18条の2第1項)の規定により、一般粉じん発生



- 備考 1 一般粉じん発生施設の種類の欄には、大気汚染防止法施行令別表第2に掲げる項番号 及び名称を記載すること。
 - 2 ※印の欄には、記載しないこと。
 - 3 変更届出の場合には、変更のある部分について、変更前及び変更後の内容を対照させること。
 - 4 届出書及び別紙の用紙の大きさは、図面、表等やむを得ないものを除き、日本産業規格A4とすること。

工場又は事業場の概要等

| 資 本 金 | | 円 従業員数 | 5000人 | 業種 | 鉄鋼業 | | |
|---|---|----------------------------------|-----------------|------------------|----------------------------|--|--|
| 生産・営業等の 種類、規模等 (主要生産品 目、生産量等) 申請の概要 | ×× 20 製品製造ラ | 0,000個/月 0,000個/月 0,000個/月 | 分(中分類)を | 記載 | 設置することになった | | |
| 一般粉じん発 | ため、設置届を提出するもの。 何についての届出であるのか具体的に記載すること。 (例:堆積場を××台設置する等) 堆積場 2基(今回の届出により、1基追加) | | | | | | |
| 生施設の種類及び数主たる作業 | | が設置 | されているかを | 記入 | 基の一般粉じん発生施設とする施設を含む。) | | |
| 工程 | 原料ヤート | 工場 | | <u></u> 工程をフロ | コーチャート等で記入し、 設を使用するかを記入 | | |
| 一般粉じんの 処理又は飛散 の防止の方法 及びその系統 図 | スプリンクラ | ・一により常時散 | 水し、一般粉 | じんの飛散 | でを防止する。 | | |
| 連絡先 | 担当者職氏名 TEL | 環境保全 097-506- | 課 大気保全球 3114 | E 大分 FAX | 花子 097-506-1747 | | |
| | | 13. 330 | - - | | 117 333 2.1. | | |

- 備考 1 「申請の概要」の欄には、申請に至った理由、申請の目的、申請の主要内容等を記載 すること。なお、変更届出の場合は、変更内容を併せて記入すること。
 - 2 届出前と届出後で、上記の内容が異なるものについては、届出前の内容と今回の届出の内容双方について記載すること。
 - (※ 資本金、従業員数、業種、申請の概要及び連絡先の欄は届出後の内容を記載)
 - 3 一般粉じん発生施設及び一般粉じんの処理又は飛散を防止する施設の設置場所を明記した図面を添付すること。
 - 4 一般粉じん発生施設を設置している工場・事業場の設置場所を明記した図面を添付すること。

| | AU (1/2) 28 1 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 | 1 / 5 5 5 6 5 6 5 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 | |
|------------|---|---|-------------------------|
| | 一般粉じん発生施設 | と(コークス炉)の構造 | 工場(事業場)内で施設を識別 |
| | 並びに使用及び管理 | 里の方法 | するための通し番号で記載 |
| ※ ₹ | 変更届出の場合には、変更の内容がわれ | いろように | (例:「No.1」「1号」など) |
| | の前後を対照させて記入(別紙 1~4 ま | | 7/ |
| | | / | |
| 工場 | 景又は事業場における施設番号 | No. 1 | |
| 名 | 称及び型式 | コークス炉 | すでに施設が設置されて いる場合のみ記入 |
| 設 | 置 年 月 日 | 年 月 | (使用届、変更届等) |
| 着 | 手 予 定 年 月 日 | 令和5年6月1日 | 届出に係る施設の設置 |
| 使 | 用開始予定年月日 | 令和5年7月1日 | 工事に着手する年月日 を記入 |
| TH | 原料の処理能力(t/日) | 5,000t/日 | |
| 規 | 炉 室 数 | 100 | |
| 模 | 炭 化 時 間 (h) | 10h | |
| 装 | 一般粉じんの処理装置の種類・型式 | 湿式集じん機 xx-ABCD-1 | |
| 装炭作 | 集 じ ん 機 効 率 (%) | 99. 0% | |
| 業 | 送風機の原動機出力(kw) | 100kW | |
| 窯出 | 一般粉じんの処理装置の種類・型式 | 電気集じん機 EP-ABCD-11 | |
| した | 集 じ ん 機 効 率 (%) | 99. 9% | |
| 業 | 送風機の原動機出力(kw) | 200k₩ | |
| 消化作業 | 一般粉じんの処理装置の 種 類 ・ 型 式 | 消火塔、消火車No.1 | |
| 参考事項 | | | |

- 備考 1 設置届出の場合には着手予定年月日及び使用開始予定年月日の欄に、使用届出の場合には設置年月日の欄に、変更届出の場合には設置年月日、着手予定年月日及び使用開始予定年月日の欄に、それぞれ記載すること。
 - 2 参考事項の欄には、ガイド車の走行する炉床の強度、ガイド車の軌条の幅員等について記載すること。
 - 3 一般粉じん発生施設及び粉じんの処理又は防止のための装置(フードを含む。)の構造とその主要寸法を記入した概要図を添付すること。

別紙2

一般粉じん発生施設(堆積場)の構造 並びに使用及び管理の方法 工場(事業場)内で施設を 識別するための通し番号 で記載

(例:「No.1」「1号」など)

| | | | | / | |
|-----------|-----|---------------------------|-------------|---|-----------------------------|
| 工場号 | 易又に | は事業場における施設番 | No. 3 | | すでに施設が設置され |
| 名 | 称 | ス び 型 式 | 第1堆積場 | | ている場合のみ記入 |
| 設 | ţ | 置年月日 | 年 月 日 | | (使用届、変更届等) |
| 着 | 手 | 予 定 年 月 日 | 令和5年6月1日 | | □届出に係る施設の設置 ■ 工事に着手する年月日 |
| 使 | 用! | 開始予定年月日 | 令和5年7月1日 | | を記入 |
| 規 | 面 | 積(m²) | 2,000 | | |
| 模 | 堆 | 積 能 力(t) | 10, 000 | | |
| 堆和通常 | 常の年 | の種類、性状及び 年間延べ堆積量 (t/年) | オイルコークス12万t | | |
| | 堆積て | 遺場がその中に設置されいる 建 築 物 の 概 要 | | | |
| | 散水 | 装置の種類・型式・基 数 | スプリンクラー10基 | | |
| | | 装置の能力(m³/h) | 3 m³/h × 1基 | | |
| | | 散水の方法 | 常時散水 | | |
| 使 | 防 | じんカバーの設置状況 | | | |
| 用及び | | 薬液の種類・名称 | | | |
| 管理 | 薬液散 | 装置の種類・型式・基 数 | | | |
| 使用及び管理の方法 | 散布 | 装置の能力(m³/h) | | | |
| 冶 | | 散 布 の 方 法 | | | |
| | 締固 | 装置の種類・型式 | | | |
| | め | 方法 | | | |
| | その他 | 方 法 | | | |

- 備考 1 設置届出の場合には着手予定年月日及び使用開始予定年月日の欄に、使用届出の場合には設置年月日の欄に、変更届出の場合には設置年月日、着手予定年月日及び使用開始予定年月日の欄に、それぞれ記載すること。
 - 2 堆積物の種類、性状及び通常の年間延べ堆積量の欄には、比重、粒度、水分値の概数及び通常の年間 延べ堆積量について記載すること
 - 延べ堆積量について記載すること。 3 散水の方法、薬液散布の方法、締固めの方法及びその他の方法の欄には、実施の量(例えば散水の場合は水量(1/t))、実施頻度等を記載すること。
 - 4 その他の欄には、散水等と同等以上の効果を有する措置について記載すること。
 - 5 一般粉じん発生施設及び一般粉じんの飛散防止のための装置の構造とその主要寸法を記入した概要図を添付すること。

| | | 一般粉じん発生施設(コン 並びに使用及び管理の方法 | | 工場(事業場)内で施設を 識別するための通し番号 |
|--------|-------|------------------------------|-------------------|---|
| エ | 場 | 又は事業場における施設番号 | No. 1 | ^亅 で記載 ┐ ^(例:「No.1」「1 号」など) |
| 名 | | 称 及 び 型 式 | ベルトコンベア BCabcd | |
| 設 | | 置年月日 | 年 月 | → すでに施設が設置され ている場合のみ記入 (使用届、変更届等) |
| 着 | | 手 予 定 年 月 日 | 令和5年6月1日 | 届出に係る施設の設置 |
| 使 | 用 | 月開始予定年月日 | 令和5年7月1日 | 工事に着手する年月日 を記入 |
| | ベノ | ルト幅(cm)又はバケット内容積(m³) | | |
| 規 | 単 | 基 の 長 さ (m) × 基 数 | | |
| 模 | べ、 | ルト又はバケットの速度(m/分) | | |
| | 運 | 搬 能 力 (t / h) | | |
| 運抽 | 般物(| の種類、性状及び通常の月間運搬量(t/h) | | |
| | コン | ·ベアがその中に設置されている建築物の概要 | | |
| 使 | 集 | 集じん機の種類・型式 | | |
| 用 | 果じん 機 | 集 じ ん 機 効 率 (%) | | |
| 及 び | 173 | 送風機の原動機出力(k w) | | |
| 管理 | | 装置の種類・型式 | | |
| の | 散水 | 装置の能力(m³/h) | | |
| 方法 | | 運搬量当たり散水量(1/h) | | |
| | 防 | じん カバー の 設 置 状 況 | | |
| | その他 | 方 法 | | |

- 備考 1 設置届出の場合には着手予定年月日及び使用開始予定年月日の欄に、使用届出の場合には設置年月日の欄に、変更届出の場合には設置年月日、着手予定年月日及び使用開始予定年月日の欄に、それぞれ記載すること。
 - 2 その他の欄には、散水等と同等以上の効果を有する措置について記載すること。
 - 3 一般粉じん発生施設及び一般粉じんの処理又は防止のための装置(フードを含む)の構造とその主要寸法を記入した概要図を添付すること。

| | | | 一般粉じ | ん発生施 | 設(破砕 | 궏機、 | 摩砕機、 | ふるい) | Ø | | |
|--------|--------|-----|----------------|----------|------------------|------------|------|-------|---------------|------------------|-----------|
| | | | 構造並びに | 使用及び | 管理の力 | 法 | | | | 工場(事業場)内 | で施設 |
| エ | 場 | 又は事 | 業場にま | ; ける | 施設習 | 备 号 | | | | を識別するため 番号で記載 | の通し |
| | | | | | | | | | \rightarrow | (例:「No.1」「1号 | 」など) |
| 名 | | 称 | 及 | び | 型 | 式 | | | | | |
| 設 | | 置 | 年 | 月 | | 目 | 年 | 月 | | すでに施設が設 ている場合のみ | |
| 着 | | 手 = | 予 定 | 年 | 月 | 目 | 令和5年 | 年6月1日 | | (使用届、変更届 | |
| 使 | 月 | 開開 | 始 予 | 定 年 | 三月 | 目 | 令和5年 | 年7月1日 | | 届出に係る施設 | か数署 |
| 規 | 原 | 動機 | の定格 | 出力 | (k | w) | | | | 工事に着手する | |
| 規模 | 処 | 理 | 能力 | (t | / h |) | | | | を記入 | 1 / 2 1 . |
| 処通 | 理 常 | 対り | 象 物 の 間 処 理 | 種 量 (| 類 及 t / ß | び (| | | | | |
| | | 砕機、 | 摩砕機又されてい | はふる | いがった | | | | | | |
| | 中 | に設置 | 3 11 (11 | る 建 楽 | 物のす | 以 安 | | | | | |
| 使 | 集 | 集じ | ん機の | 種類 | • 型 | 式 | | | | | |
| 用 | じん | 集 じ | ん機 | 効 率 | (% |) | | | | | |
| 及 び | 機 | 送風機 | 幾の原動 | 機出 | 力 (k | w) | | | | | |
| 管理 | | 装 置 | の種 | 類 | • 型 | 式 | | | | | |
| の | 散水 | 装 置 | の能 | カ (m | ³ / h | n) | | | | | |
| 方法 | | 運搬量 | 当 た り | 散水量 | (1 / | h) | | | | | |
| | 防 | じん | カバー | の設 | 置 状 | 況 | | | | | |
| | その他 | 方 | | | | 法 | | | | | |

- 備考 1 設置届出の場合には着手予定年月日及び使用開始予定年月日の欄に、使用届出の場合には設置年月日の欄に、変更届出の場合には設置年月日、着手予定年月日及び使用開始予定年月日の欄に、それぞれ記載すること。
 - 2 その他の欄には、散水等と同等以上の効果を有する措置について記載すること。
 - 3 一般粉じん発生施設及び一般粉じんの処理又は防止のための装置(フードを含む。)の構造とその主要 寸法を記入した概要図を添付すること。

(4) 特定粉じん発生施設設置等届出書

様式第3の2

特定粉じん発生施設設置(使用、変更)届出書

届出者

該当しないものを二重線で抹消

令和5年3月31日

押印不要。

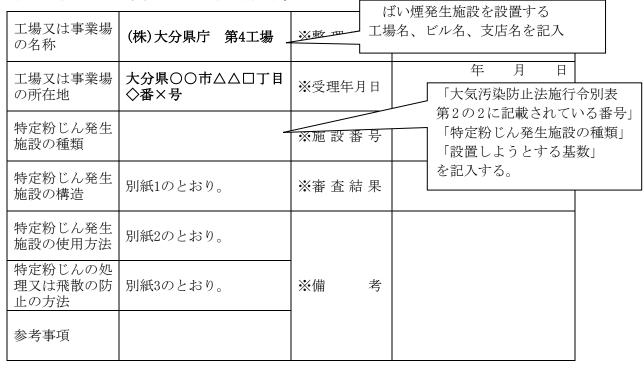
大分県知事 殿

工場の所在地ではなく、 本社・本店の住所を記入する。 郵便番号、電話番号を忘れず に記入すること 〒870-8501 大分市大手町3丁目1-1

株式会社 大分県庁 代表取締役 大分 太郎 電話 097-536-1111

該当しないものを二重線で抹消

大気汚染防止法第18条の6第1項(第18条の6第3項、第18条の7第1項)の規定により、特定粉じん発生施設について、次のとおり届け出ます。



- 備考 1 特定粉じん発生施設の種類の欄には、大気汚染防止法施行令別表第2の2に掲げる項番 号及び名称を記載すること。
 - 2 参考事項の欄には、通常使用する従業員数を記載すること。
 - 3 ※印の欄には、記載しないこと。
 - 4 変更届出の場合には、変更のある部分について、変更前及び変更後の内容を対照させること。
 - 5 届出書及び別紙の様式の大きさは、図面、表等やむを得ないものを除き、日本産業規 格A4とすること。

※ 変更届出の場合には、変更の内容がわかるように変更の前後を対照させて記入(別紙1~3まで共通)

| 工場 | 易又は事業 | 場にお | ける旅 | 直設者 | 番号 | |
|----|-------|-----|------|-----|-----|--|
| 名 | 称。 | 及 で | Ţ, Đ | 型 | 式 | |
| 設 | 置 | 年 | 月 | | Ш | |
| 着 | 手 予 | 定 | 年 | 月 | П | |
| 使 | 用開始 | 台 予 | 定年 | 月 | П | |
| 規 | 原動機の | の定格 | 出力 | (k | w) | |
| 模 | 原料の | 処 理 | 能力 | (t, | /h) | |

- 備考 1 設置届出の場合には着手予定年月日及び使用開始予定年月日の欄に、使用届出の場合には設置年月日の欄に、変更届出の場合には設置年月日、着手予定年月日及び使用開始 予定年月日の欄に、それぞれ記載すること。
 - 2 特定粉じん発生施設の構造概要図を添付すること。概要図は、主要寸法を記入し、日本産業規格A4の大きさに縮小したもの又は既存図面等を用いること。

特定粉じん発生施設の使用の方法

| 工場 | 易又に | は事業場におけん | る施設番 | 等号 | |
|----|------|--------------------|-------------|-----------|--|
| 使用 | 使 | 用 | Г. | 程 | |
| 状 | 1 日月 | 日の使用時 使用日 | 間 数 | び 等 | |
| 況 | 季 | 節 | な | 動 | |
| 原 | 種 | | | 類 | |
| 材 | 各』 | 原 材 料 の 使 | 用割 | 合 | |
| 料 | | 原 材 料 の 通1 日 の 使 用 | 常 量 (t/ | 月) | |
| | | 原材料の通 月間使用 | 常 量 (t/) | 月) | |

備考 原材料の欄は、工程別に記載すること。特定粉じんを含有する製品を原材料として使用する場合には、当該原材料中の特定粉じんの割合を原材料の種類の欄に記載すること。

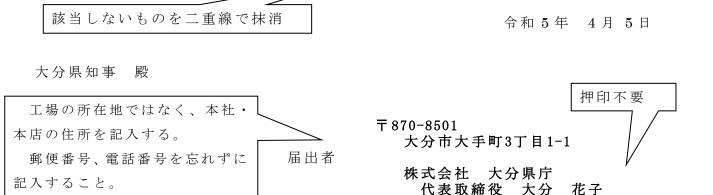
特定粉じんの処理又は飛散の防止の方法

| | | じんを処理し、又は特定粉じんの飛散 するための施設の工場又は事業場にお る 施 設 番 号 |
|----------|------|---|
| | | は飛散の防止に係る特定粉じん発生施 場又は事業場における施設番号 |
| | | じんを処理し、又は特定粉じんの飛散 止 す る た め の 施 設 の 名 称 |
| 設 | | 置年月日 |
| 着 | | 手 予 定 年 月 日 |
| 使 | 用 | 開始予定年月日 |
| | | 集じん機の種類・型式 |
| 処 | 集 | 集 じ ん 機 の 効 率 (%) |
| 理 | | 集 じ ん 容 量 (m³/min) |
| 又 | じ | 捕集粉じん取出方法 |
| は | | 捕集粉じん払落とし機構の種類 |
| 飛 | ん | 送 原 動 機 出 力 (kw) 風 |
| 散 | Toto | 機 送 風 量 (m³/min) |
| の | 機 | 排出口の高さ (m) |
| 防 | | 排出口から敷地境界までの距離 (m) |
| 止 | | 維持管理方法 |
| <u>の</u> | 散 | 装置の種類・型式 |
| 方 | 水 | 散水の方法 |
| 法 | その | 種類類 |
| | 他 | 方法 |
| 参 | | 考事項 |

- 備考 1 設置届出の場合には着手予定年月日及び使用開始予定年月日の欄に、使用届出の場合には設置年月日の欄に、変更届出の場合には設置年月日、着手予定年月日及び使用開始予定年月日の欄に、それぞれ記載すること。
 - 2 集じん機の捕集粉じん取出方法の欄には、取出方法の人力又は動力の別、取出しの周期等を記載すること。
 - 3 集じん機の捕集粉じん払落とし機構の種類の欄には、粉じん払落とし機構の自動式又は手動式の別を記載すること。
 - 4 集じん機の維持管理方法の欄には、定期点検の実施頻度、ろ過集じん機のろ布の交換頻度等を記載すること。
 - 5 散水の方法の欄には、散水量、散水時間、散水の実施頻度等を記載すること。
 - 6 その他の欄には、建屋開口部の密閉化、建屋等の清掃等の対策を記載すること。
 - 7 参考事項の欄には、廃棄物として処理される特定粉じんの保管及び処分の方法等を記載すること。
 - 8 特定粉じんの処理又は特定粉じんの飛散の防止のための装置(フードを含む。)の構造とその主要寸法を記入した概要図を添付すること。

(5)水銀排出施設設置等届出書

様式第3の6



097-536-3111

電話

水銀排出施設設置(使用、変更)届出書

大気汚染防止法第 18 条の 28 第 1 項 (第 18 条の 29 第 1 項、第 18 条の 30 第 1 項)の規定により、水銀排出施設について、次のとおり届け出ます。

| <i>ع</i> ب | 水域が山地段にフ | V · C 、 | | · · · · · · · · · · · · · · · · | ─ 施行規則別表第3の3に掲げる |
|------------|-----------|--------------|---|---------------------------------|------------------------------|
| 工 | 場又は事業場 | 易の名 | 称 | (株)大分県庁 A 工場 | ※ 項番号及び名称を記載。 |
| 工 | 場又は事業場 | の所在 | 地 | 大分県□□市△丁目□番×号 | 'y |
| 水 | 銀排出施設 | の種 | 類 | 1 石炭ボイラー | <u>∕</u> 的のものを記入 <u>※</u> |
| 水 | 銀 排 出 施 設 | の構 | 造 | 別紙1のとおり。 | ※審査結果 |
| 水 | 銀排出施設の使 | 用の方 | 法 | 別紙2のとおり。 | |
| 水 | 銀等の処理 | の方 | 法 | 別紙3のとおり。 | ※備 考 |
| 参 | 考。 | 1 | 項 | | |

- 備考 1 水銀排出施設の種類の欄には、大気汚染防止法施行規則(以下「施行規則」という。)別表第3の3に掲げる項番号及び名称を記載すること。
 - 2 ※印の欄には、記載しないこと。
 - 3 変更届出の場合には、変更のある部分について、変更前及び変更後の内容 を対照させること。
 - 4 届出書及び別紙の用紙の大きさは、図面、表等やむを得ないものを除き、 日本産業規格A4とすること。
 - 5 氏名(法人にあつてはその代表者の氏名)を記載し、押印することに代えて、本人(法人にあつてはその代表者)が署名することができる。
 - 6 参考事項の欄に、施行規則様式第1による届出年月日を記載する場合であって、都道府県知事又は大気汚染防止法施行令第13条に規定する市の長が別紙1~3の全部又は一部を添付することを要しないと認めるときは、別紙1~3の全部又は一部を省略することができる。

工場又は事業場の概要等

| 資 本 金 | 円 | 従業員数 | | 業種 | |
|--------------------------|--------|------|---|----|--|
| 生産・営業等 | | | | | |
| の種類、規模 | | | | | |
| 等 | | | | | |
| (主要生産 | | | | | |
| 品目、生産量 | | | | | |
| 等) | | | | | |
| 申請の概要 | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| 水銀排出施 | | | | | |
| 設の種類及 | | | | | |
| び数 | | | | | |
| ナ ナ フ <i>lb</i> ツ | | | | | |
| 主たる作業 | | | | | |
| 工程 | | | | | |
| | | | | | |
| 水銀処理の | | | | | |
| 方法及びそ | | | | | |
| の系統図 | | | | | |
| | | | | | |
| \-\ \tau_1 \. | | | | | |
| 連絡先 | 担当者職氏名 | | | | |
| | TEL | | F | ΑX | |

- 備考 1 「申請の概要」の欄には、申請に至った理由、申請の目的、申請の主要内容等を記載すること。なお、変更届出の場合は、変更内容を併せて記入すること。
 - 2 届出前と届出後で、上記の内容が異なるものについては、届出前の内容と今回の届出の 内容双方について記載すること。(資本金、従業員数、業種、申請の概要及び連絡先の欄は 届出後の内容を記載)
 - 3 水銀排出施設及び水銀処理施設の設置場所を明記した図面を添付すること。
 - 4 水銀排出施設を設置している工場・事業場の設置場所を明記した図面を添付すること。

別紙1

※変更届出の場合は、左の欄に変更前の内容を右の欄に変更後の内容を記入 (別紙(1~3)共通)

| | | | | | | 水銀 | 排出 | 施設 | の構造 | i | _ | |
|-----------------|-------------|------|------------|----------|---------|-----|------------|-------|-----------------|-------|---------------------------|---------------|
| 工場又は事業場における施設番号 | | | | | 1 号ボイラー | | | | | Ш | すでに施設が設置され ている場合に記入(使用 | |
| 名 | 称 | 及 | び | 型 | 式 | 循環 | 流動 | ホ゛ イラ | - AB | BC 型/ | 7 1 | 届、変更届) |
| 設 | 置 | 白 | Ē. | 月 | 日 | 令 禾 | П 5 | 年 | 4 月 | 1 目 | | 年月日 |
| 着 | 手 - | 予 总 | 至 年 | 月 | 日 | | 年 | | 月 | 日 | _ |] 年月日を記入(設置届、 |
| 使 | 用開 | 始う | 产定 | 年 月 | 日 | | 年 | | 月 | 日 | | 変更届) |
| | 伝 勃 | 熱 [| 面 積 | ₹ (m²) |) | | | 3000 |)m ² | | | |
| 149 | 燃 料 (重油 | | 燃 划 l/h | 尭 能) | 力 | | 2 | 2000 |) l/h | | | |
| 規 | 原料の |) 処理 | 能力(| (t / l | n) | | | | | | | |
| 模 | 火格子 (m²) | | スは羽口 | コ面断言 | 面積 | | | | | | | |
| | 変圧器 | 界の定 | 格容量 | k (kVA | () | | | | | | | |
| | 焼 却 | 能力 | (kg | / h |) | | | | | | | |

- 備考 1 設置届出の場合には着手予定年月日及び使用開始予定年月日の欄に、使用届 出の場合には設置年月日の欄に、変更届出の場合には設置年月日、着手予定年 月日及び使用開始予定年月日の欄に、それぞれ記載すること。
 - 2 規模の欄には、大気汚染防止法施行規則別表第3の3の中欄に規定する項目 について記載すること。
 - 3 水銀排出施設の構造概要図を添付すること。概要図は、主要寸法を記入し、日本産業規格A4の大きさに縮小したもの又は既存図面等を用いること。ただし、参考事項の欄に、施行規則様式第1による届出年月日を記載する場合であって、都道府県知事又は大気汚染防止法施行令第13条に規定する市の長が構造概要図を添付することを要しないと認めるときは、当該概要図の添付を省略することができる。

水銀排出施設の使用の方法

| 工場又は事 | | | | | | 1 | 1 |
|-------------------------------|---------------------|--------------|----------|-------------------|-------------------|--------------------|----------------------|
| | 業場に | こおける施 | i設番号 | 1 号ボ/ | イラー | | |
| 使用状況 | | の 使 用月 使 用 日 | | · · | 24 時 | 時行 時間/回 | 。 一 時 回/日 日/月 |
| | 季 節 変 動 | | | 通: | 年 | | |
| | 種 | | 類 | | | | |
| 原(の影る四科等にあに | 使 | 用 割 | 合 | | | | |
| | 原材料中の水銀等 含 有 割 合 | | | | | | |
| 限 る。) | 1 = | の使 | 用量 | | | | |
| 燃 (水銀等 の排出の 影響 のに | 種 | | 類 | 石) | 炭 | | |
| | 燃料中の水銀等の 含 有 割 合 | | | 0.01 n | mg/kg | | 立均値を記載す |
| | 通常の使用量 | | | 500 | t/日 | 二 ること(幅 | 記載でも可) |
| 限 る。) | 混 | 焼 割 | 合 | 石炭 1 | 00 % | | |
| 排出ガス量(| (NI 200 | 3 / 1) | 湿り | 最大 340000 | 通常 3150 | | 通費 は原則として排 |
| 併山ルク里(| (IN III | °/ n) | 乾き | 最大 280000 | 通常 2600 | | |
| 排出ガス中の | の酸素 | 素濃度(% | ,) | 6.3 | 3% | T +6 × 1/16 | |
| | | 全 水 | 銀 | 0.34 μ g | g/Nm ³ | | ガス中の濃度(ヹ は濃度)。 |
| 水銀濃度 (μg / N n | n ³) | ガス状 | 水銀 | 0.3 μg/ | Nm ³ | | 等の処理施設があ よは処理後の濃度 |
| ,, ,, | 粒子状水銀 | | 0.04 μ g | g/Nm ³ | | は処理後の張及 D届出の時点で | |
| | | 事 | 項 | | | | 直が得られない場 g計値等で可(た |

- 2 小蚁族及は、牡色ガグ中の族及こし、十市时の中均的な族及
- 3 水銀濃度は、水銀等の処理施設がある場合には、処理後の濃している
- 4 参考事項の欄には、水銀等の排出状況に著しい変動のある施設についての一工程の排出

量の変動の状況、水銀等の排出抑制のために採つている方法等を記載すること。

| | | | | | 水銀等 | 等の処理の | 方法 | r , | 水銀等◎ | · 一 ・ ・ の大気排 | 出抑制 |
|---------------------------------|----------------|------------------------------------|-----|--------|-------|----------------|----------------------|----------------|------|------------------------|-----|
| 水銀等の処理施設の工場又は事業場に おける施設番号 | | | | | | - | 系統 1 | 1 | こ効果を | があると 出ガス処 | 考えら |
| 処理に係る水銀排出施設の工場又は事 業場における施設番号 | | | | | | 1 5 | みボイラ | - , | こつい | | |
| 水銀气式 | 等のタ | 処理施言 | ひの種 | 類、名称 | 及び型 | ろ過式 BBB 型 | 集じん機 | | | | |
| 設 | ļ | 置 | 年 | 月 | 日 | 平成 10 | 年4月 | 1 日 | 年 | 月 | 日 |
| 着 | 手 | 予 | 定 | 年 月 | 目 | 年 | 月 | 日 | 年 | 月 | 日 |
| 使 | 用 | 開 始 | 予 | 定年 | 月 日 | 年 | 月 | 日 | 年 | 月 | 日 |
| <i>Б</i> П. | 処 排出ガス量 (m³/h) | | | | 湿り | 最大 34 通常 31 | | | 最大 | 通常 | |
| <u>ک</u> و | | | | | 乾き | 最大 28 通常 26 | | | 最大 | 通常 | |
| 700 | HH LL | 」おっぷ | 日庇 | (°C) | 処理前 | | 160℃ | | | | |
| 理 | 19F 江 | ゴガス 溢 | 血 及 | (C) | 処理後 | | 145℃ | | | | |
| | 排出 | 出ガス | 中の日 | 酸素濃度 | (%) | | 6.3% | | | | |
| 能 | | | | 全水銀 | 処理前 | 3. | 8 μ g/N m | 13 | | | |
| 胎 | | | | 土/八瓜 | 処理後 | 0.3 | 4 μ g/Nr | n³ | | | |
| | 水銀 | 濃度 | | ガス状 | 処理前 | 3. | 0 μ g/N m | 1 ³ | 施 | 設の構造 | 上の理 |
| 力 | (μ | g $/$ m 3 |) | 水銀 | 処理後 | 0.3 | $0 \mu \text{ g/Nr}$ | n³ | 由 | 等により | 処理前 |
| // | | | | 粒子状 | 処理前 | 0.8 | $0 \mu \text{ g/Nr}$ | $n^3 > 4$ | D 0: | 濃度の測 | 定が不 |
| | | | | 水銀 | 処理後 | 0.0 | 4 μ g/Nr | n³ | 可 | 能な場合 | は、処 |
| | | | | 全力 | く 銀 | | 91% | | 理 | 前、捕集 | 効率の |
| | 捕集 | 効率 (| %) | ガスり | 大 水 銀 | | 90% | | 欄 | は空欄で | 可 |
| | | | | 粒子为 | 大 水 銀 | | 95% | J | | | |
| 法 | ш | 1 目 | の | 使 用 | 時間 | 0 時 | \sim 2 | 4 時 | | 時~ | 時 |
| | 用 況 | 及び | 月(| 吏 用 日 | 数 等 | 時間/回 | 回/日 2 | 28 日/月 | 時間/ | '回回/日 | 日/月 |
| | | 季 | 節 | 変 | 動 | | 通年 | | | | |

- 備考 1 水銀排出施設において発生する水銀等を排出口から大気中に排出する前に処理するための施設(集じん機等)について、記載すること。
 - 2 設置届出の場合には着手予定年月日及び使用開始予定年月日の欄に、使用届 出の場合には設置年月日の欄に、変更届出の場合には設置年月日、着手予定年 月日及び使用開始予定年月日の欄に、それぞれ記載すること。
 - 3 排出ガス量については、温度が零度であつて圧力が1気圧の状態(この項において「標準状態」という。)における量に、水銀濃度については、標準状態における排出ガス1立方メートル中の量に、それぞれ換算したものとする。
 - 4 水銀濃度は、乾きガス中の濃度とすること。
 - 5 水銀等の処理施設の構造図及びその主要寸法を記入した概要図を添付するこ

と。ただし、参考事項の欄に、施行規則様式第1による届出年月日を記載する場合であつて、都道府県知事又は大気汚染防止法施行令第13条に規定する市の長が当該構造図及び概要図を添付することを要しないと認めるときは、当該構造図及び概要図の添付を省略することができる。

(6)氏名等の変更届

様式第4

氏名等変更届出書

届出者

令和 5 年 4 月 15 日

大分県知事 殿

工場・事業場の所在地ではな く、本社・本店の住所を記入する。 郵便番号、電話番号を忘れずに 記入すること。

代表者の変更の場合は、変更後 の代表者によって届け出ること 〒870-8501 大分市大手町3丁目1-1

> 株式会社 大分県庁 代表取締役 大分 花子 電話 097-536-3111

> > 押印不要。

該当しないものを二重線で抹消

| | | | | | | | | | | | ' | | |
|-----|------|---------------|-------|-----|--------|-------------|--------------|-----|-----------|-----|-------------|---|---|
| (it | い類 | 亜 発 | 生 | 施 | 設 | | ばた煙発 | 生施設 | | | | | |
| 揮 | 発性有機 | 幾化合 | 物排 | 出施設 | L Č | | 水銀排出 | 施設 | | | | | |
| | 般 粉 | じん | 発 | 生 施 | 設 | の別 | | | ※整理番 | 号 | | | |
| 特 | 定 粉 | じん | 発 | 生 施 | 設 | | | | | | | | |
| 水 | 銀 | 排 | 出 | 施 | 設」 | J | | | | | | | |
| | | | र्गाइ | - | # | <u> 44.</u> | 代表取 | 締 役 | 少巫毋左口 | п | <i>f</i> r: | | 1 |
| 変 | 更 | \mathcal{O} | 変 | اِ | 更 | 前 | 大分 | 太郎 | ※受理年月 | III | 年 | 月 | 日 |
| 内 | | 容 | र्गाड | - | # | 44 | 代表取 | 締 役 | V # = = = | | | | |
| | | | 変 | اِ | 更 | 後 | 大分 | 花 子 | ※施設番 | 設番号 | | | |
| 変 | 更 | | 年 | J | 1 | 日 | 令和5年4 | 月1日 | | | | | |
| | ~ | | ' | | , | | 14 111 9 1 2 | ,, | | | | | |
| 変 | 更 | | の | I | 里 | 由 | 人事異 | 動 | ※備 | 考 | | | |
| 友 | 文 | | V | با | 生 | Щ | のため | | | | | | |

- 備考 1 ※印の欄には、記載しないこと。
 - 2 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。
 - 3 ばい煙発生施設、揮発性有機化合物排出施設、一般粉じん発生施設、特定 粉じん発生施設又は水銀排出施設の別の欄は、該当するもの全てを記載する こと。

(7)施設の使用廃止届

様式第5

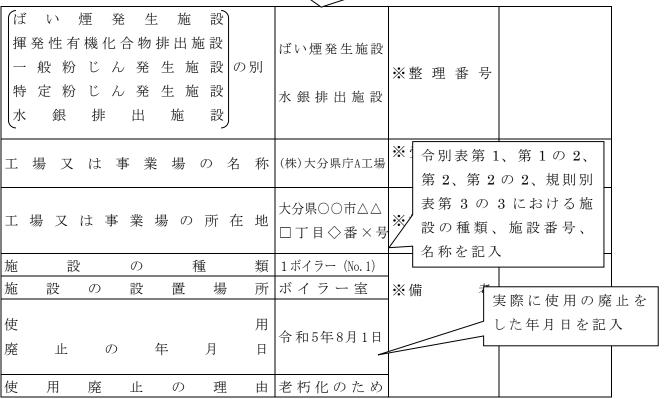
使 用 廃 止 届 出 書

令和5年 8月 8日

大分県知事 殿

該当しないものを二重線で抹消

ばい煙発生施設(揮発性有機化合物排出施設、一般粉じん発生施設、特定粉じん発生施設、水銀排出施設)の使用を廃止したので、大気汚染防止法第 11 条(第 17 条の 13 第 2 項、第 18 条の 13 第 2 項及び第 18 条の 36 第 2 項において準用する場合を含む。)の規定により、次のとおり届け出ます。 該当するものをすべて記入



- 備考 1 ※印の欄には、記載しないこと。
 - 2 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。
 - 3 ばい煙発生施設、揮発性有機化合物排出施設、一般粉じん発生施設、特定 粉じん発生施設又は水銀排出施設の別の欄は、該当するもの全てを記載する こと。

(8)ばい煙発生施設等承継届出書

様式第6

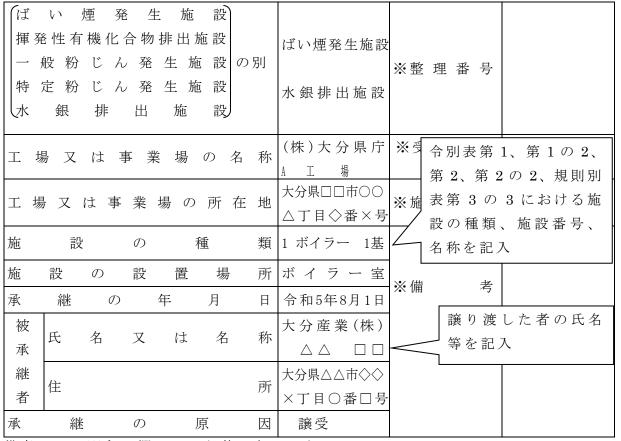
承継 届 出 書

令和5年8月8日

大分県知事 殿



ばい煙発生施設(揮発性有機化合物排出施設、一般粉じん発生施設、特定粉じん発生施設、水銀排出施設)に係る届出者の地位を承継したので、大気汚染防止法第 12 条第 3 項 (第 17 条の 13 第 2 項、第 18 条の 13 第 2 項及び第 18 条の 36 第 2 項において準用する場合を含む。)の規定により、次のとおり届け出ます。



- 備考 1 ※印の欄には、記載しないこと。
 - 2 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。
 - 3 ばい煙発生施設、揮発性有機化合物排出施設、一般粉じん発生施設、特定 粉じん発生施設又は水銀排出施設の別の欄は、該当するもの全てを記載する こと。

(9) 事前調査結果報告書(法第18条の15)

○解体等工事の事前調査、説明等の義務(法第18条の15)

建築物又は工作物(以下、「建築物等」)を解体、改造、補修する作業を伴う建設工事(以下、「解体等工事」)の元請業者又は自主施工者には以下のことが義務付けられている。

- · 石綿事前調査
- ・石綿事前調査結果の記録(3年間保存)
- 発注者へ書面での石綿事前調査結果等の説明(自主施工者を除く)
- ・石綿事前調査結果写しの解体等工事現場への備え置き
- 石綿事前調査結果の掲示
- 石綿事前調査結果の報告

○石綿事前調査の実施(規則第16条の5)

石綿事前調査は、工事の対象ごとに有資格者による実施が義務付けられており、工事の対象となる全ての建材について**書面調査**及び**目視調査**を実施する。目視調査で石綿含有の有無が明らかにならなかった建材は有資格者による**分析調査**を行う必要があるが、当該建材を石綿含有と**みなした場合**はこの限りでない。

なお、「目視調査で石綿含有の有無が明らかになる」とは、建材の裏面の目視確認で製造番号、認定番号、製造年月日等が判明し、石綿含有建材データベースで含有が確認できた場合や、メーカーから含有無しの証明を入手した場合等をいう。木材、金属、石、ガラス等のみで構成されているもの、畳、電球等の石綿等石綿が含まれていないことが明らかなものを除いて、製造番号等を確認できない場合に建材の外観や、データベースに存在しないことをもって石綿含有無しとすることはできない。

ただし、石綿含有製品の製造等が原則禁止された、平成十八年九月一日以後に着工した建築物等(一部のガスケット又はグランドパッキンを設置した設備を除く)は、書面調査で着工年月日を確認することで事前調査を終了することができる。また、この場合の調査は有資格者以外の者も行うことができる。

目視調査が不要な建築物等

- イ 平成十八年九月一日以後に設置の工事に着手した建築物等(ロからホまでに掲げるものを除く。)
- ロ 平成十八年九月一日以後に設置の工事に着手した非鉄金属製造業の用に供する施設の設備(配管を含む。以下この号において同じ。)であつて、平成十九年十月一日以後にその接合部分にガスケットを設置したもの
- ハ 平成十八年九月一日以後に設置の工事に着手した鉄鋼業の用に供する施設の設備であつて、平成 二十一年四月一日以後にその接合部分にガスケット又はグランドパッキンを設置したもの
- 二 平成十八年九月一日以後に設置の工事に着手した化学工業の用に供する施設の設備であつて、平成二十三年三月一日以後にその接合部分にグランドパッキンを設置したもの
- ホ 平成十八年九月一日以後に設置の工事に着手した化学工業の用に供する施設の設備であつて、平成二十四年三月一日以後にその接合部分にガスケットを設置したもの

石綿事前調査に必要な資格(いずれか)

| 一つ神手川剛生に | - 必安な貝俗(V・9 4 0 //・) | | | | | | | |
|-----------|---|--|--|--|--|--|--|--|
| 建築物 | すべての建築物(建築物に設ける建築設備を含む) | | | | | | | |
| | ■建築物石綿含有建材調査者講習を修了した者 | | | | | | | |
| | (一戸建て等石綿含有建材調査者は、一戸建て住宅等に限る) | | | | | | | |
| | ■令和5年9月30日までに(一社)日本アスベスト調査診断協会に登録された者 | | | | | | | |
| 工作物 | 反応槽、加熱炉、ボイラー及び圧力容器、配管設備、焼却設備、貯蔵設備、発電設備、 | | | | | | | |
| (R8.1.1着工 | 変電設備、配電設備、送電設備 | | | | | | | |
| の工事から義 | ■工作物石綿事前調査者講習を修了した者 | | | | | | | |
| 務付け) | 煙突、トンネルの天井板、プラットホームの上屋、遮音壁、軽量盛土保護パネル、鉄 | | | | | | | |
| | 道の駅の地下式構造部分の壁及び天井板、観光用エレベーターの昇降路の囲い、 | | | | | | | |
| | 塗料その他の石綿を含有するおそれのある建築材料の除去の作業を伴うもの | | | | | | | |
| | ■工作物石綿事前調査者講習を修了した者 | | | | | | | |
| | ■建築物石綿含有建材調査者講習を修了した者 | | | | | | | |
| | (一戸建て等石綿含有建材調査者は除く) | | | | | | | |
| | ■令和5年9月30日までに(一社)日本アスベスト調査診断協会に登録された者 | | | | | | | |
| | ■工作物石綿事前調査者講習を修了した者■建築物石綿含有建材調査者講習を修了した者(一戸建て等石綿含有建材調査者は除く) | | | | | | | |

分析調査に必要な資格(いずれか)

- ■所定の学科講習及び分析の実施方法に関する厚生労働大臣の定める所定の実技講習を受講し、修了 考査に合格した者
- ■公益社団法人日本作業環境測定協会が実施する「石綿分析技術評価事業」により認定されるAランク 若しくは B ランクの認定分析技術者又は定性分析に係る合格者
- ■一般社団法人日本環境測定分析協会が実施する「アスベスト偏光顕微鏡実技研修(建材定性分析エキスパートコース)」の修了者
- ■一般社団法人日本環境測定分析協会に登録されている「建材中のアスベスト定性分析技能試験(技術者対象)合格者」
- ■一般社団法人日本環境測定分析協会に登録されている「アスベスト分析法委員会認定 JEMCAインストラクター」
- ■一般社団法人日本繊維状物質研究協会が実施する「石綿の分析精度確保に係るクロスチェック事業」により認定される「建築物及び工作物等の建材中の石綿含有の有無及び程度を判定する分析技術」の合格者

○石綿事前調査結果の報告(法第18条の15第6項)

以下に該当する解体等工事は、事前調査結果を<u>工事の着手の前まで</u>に大分県知事(大分市内は大分市長)に報告することが義務付けられており、原則として石綿事前調査結果報告システムを利用して事前調査結果報告書を提出する。

なお、石綿障害予防規則によって労働基準監督署に対しても報告が義務付けられており、石 綿事前調査結果報告システムでは、1度の操作で両者に報告することができる。

報告の対象となる工事

| 工事の対象 | 工事の種類 | 報告対象となる範囲 |
|-------------|-----------------------|--------------------------------|
| すべての建築物 | 解体 | 解体部分の床面積の合計が80㎡以上 |
| (建築物に設ける | コムンナ 44.6ケ (※1) | ⇒≠ A. Λ #52.2423 100 T III N [|
| 建築設備を含む) | 改造·補修 ^(※1) | 請負金額が税込100万円以上 |
| 特定の工作物 (※2) | 解体・改造・補修 | 請負金額が税込100万円以上 |

- ※1 建築物に現存する建材に何らかの変更を加える工事であって、改修工事以外のものをいう。リフォーム、修繕、各種設備工事、足場の設置、塗装や外壁補修等であって既存の躯体の一部の除去・切断・破砕・研磨・穴開け等を伴うものを含む。
- ※2 報告対象となる工作物(事前調査は以下に限らず全て必要) 反応槽、加熱炉、ボイラー及び圧力容器、配管設備、焼却設備、貯蔵設備、発電 設備、変電設備、配電設備、送電設備、煙突、トンネルの天井板、プラットホー ムの上家、遮音壁、軽量盛土保護パネル、鉄道の駅の地下式構造部分の壁及び天
- ※3 解体、改造、又は補修の工事を同一の者が二以上の契約に分割して請け負う場合に おいては、これを一の契約で請け負ったものとみなす。
- ※4 請負代金の合計額は、材料費も含めた作業全体の請負代金の額をいい、事前調査の 費用は含まず、消費税を含む。請負契約が発生していない場合は、請負人に施工させ た場合の適正な請負代金相当額で判断する。

○石綿事前調査結果報告システム

事前に「GビズID」を取得し、パソコン、スマートフォン、タブレットから報告を行う。報告方法については以下のホームページを参照すること。

環境省:石綿事前調査結果の報告について

https://www.env.go.jp/air/asbestos/post_87.html

井板、観光用エレベーターの昇降路の囲い

厚生労働省 石綿総合情報ポータルサイト: 石綿事前調査結果報告システムについて https://www.ishiwata.mhlw.go.jp/result-reporting-system/

石綿事前調査結果報告システム

https://www.ishiwata-houkoku.mhlw.go.jp/shinsei/

○石綿事前調査結果報告システムの利用ができない場合

やむを得ない事情でシステムの利用ができない場合は、事前調査結果報告書を県環境保全課(大 分市内は大分市環境部環境対策課)に提出する。

なお、石綿障害予防規則に係る事前調査結果の報告については別途報告が必要となるので、管轄の労働基準監督署に相談すること。

事前調査結果報告書

年 月 日

大分県知事 殿

報告者

氏名又は名称及び住所並びに法人にあってはその代表者の氏名 電話番号 メールアドレス

事前調査の結果について、大気汚染防止法第18条の15第6項の規定により、次のとおり報告します。

| 解体等工事の発注者の氏名 又は名称及び住所並びに法人 にあっては、その代表者の氏名 | 〒 − | |
|---|--|--|
| 解体等工事の場所 | 〒 − | |
| 解体等工事の名称 | | |
| 解体等工事の概要 | | |
| 解体等工事の実施の期間 | 自 年 月 日 至 年 月 日 | ※整理番号※受理年月日年月日 |
| 特定粉じん排出等作業の開始 時期 | | ※審 査 結 果 |
| 建築物等の設置の工事に着手 した年月日 | 年 月 日 | |
| 建築物等の概要 | 建築物(耐火・準耐火・その他) (木造・RC 造・S 造・その他) 延べ面積 m ² 階数(地上 階、地下 階) その他工作物 | |
| 解体の作業の対象となる 床面積の合計 解体、改造又は補修の作業 の請負代金の合計 | | ※備 考 |
| 事前調査を終了した年月日 | 年 月 日 | |
| 書面による調査及び目視による調査を行った者 | 氏 名 講習実施機関の名称 (一般・特別) | 寺定・一戸建て等・その他) |
| 分析による調査を行った箇所 分析による調査を行った者 の氏名及び所属する機関又 は法人の名称 | | |

| | 事前記 | 周査の | 結 果 | 特定建築材料に該当しない場合の判断の根拠 | | | | |
|---|---------|-----|---------|---|--|--|--|--|
| 建築材料の種類 | 石綿 有 | みなし | 石綿 無 | ①目視 ②設計図書等(④を除く。) ③分析 ④建築材料製造者による証明 ⑤建築材料の製造年月日 | | | | |
| 吹付け材 | | | | | | | | |
| 保温材 | | | | | | | | |
| 煙突断熱材 | | | | | | | | |
| 屋根用折版断熱材 | | | | | | | | |
| 耐火被覆材(吹付け材を 除き、けい酸カルシウム 板第 2 種 を 含 む 。) | | | | | | | | |
| 仕上塗材 | | | | | | | | |
| スレート波板 | | | | | | | | |
| スレートボード | | | | | | | | |
| 屋根用化粧スレート | | | | | | | | |
| けい酸カルシウム板第1種 | | | | | | | | |
| 押出成形セメント板 | | | | | | | | |
| パルプセメント板 | | | | | | | | |
| ビニル床タイル | | | | | | | | |
| 窯業系サイディング | | | | | | | | |
| 石膏ボード | | | | | | | | |
| ロックウール吸音天井板 | | | | | | | | |
| その他の材料 | | | | | | | | |

備考 1 解体の作業の対象となる床面積の合計の欄は建築物の解体作業を伴う建築工事の場合、解体、改造又は補修の作業の請負代金の合計の欄は建築物の改造若しくは補修作業を伴う建設工事又は工作物の解体、改造若しくは補修作業を伴う建設工事の場合に記載すること。

- 2 講習実施機関の名称の欄には、書類による調査及び目視による調査を行わせた者が、建築物石綿含有建材調査者講習登録規程(平成30年厚生労働省・国土交通省・環境省告示第1号)第2条第2項に規定する一般建築物石綿含有建材調査者に該当する場合は一般、同条第3項に規定する一戸建て等石綿含有建材調査者に該当する場合は特定、同条第4項に規定する一戸建て等石綿含有建材調査者に該当する場合は一戸建て等に印を付すとともに、同規定に基づく講習の実施機関の名称を記載し、一般建築物石綿含有建材調査者及び特定建築物石綿含有建材調査者と同等以上の能力を有する者と認められる者に該当する場合は、その他に記しを付すとともに、これを明らかにする事項を記載すること。
- 3 事前調査の結果及び特定建築材料に該当しない場合の事前調査の方法の欄は、 解体等工事の対象となる建築物等に使用されている全ての建築材料について該当 箇所に印を付すこと。
- 4 事前調査の結果の欄は、大気汚染防止法施行規則第16条の5第3号の規定により解体等工事が特定工事に該当するものとみなして、大気汚染防止法及びこれに基づく命令中の特定工事に関する措置を講ずる場合についてはみなしの箇所に印を付すこと。
- 5 特定建築材料に該当しない場合の事前調査の方法の欄は、該当する事前調査の方法が複数ある場合は、その全ての箇所に印を付すこと。
- 6 ※印の欄には、記載しないこと。
- 7 報告書の用紙の大きさは、図面、表等やむを得ないものを除き、日本産業規格 A4とすること。

(10) 特定粉じん排出等作業の実施届出書(法第18条の17)

○特定粉じん排出等作業の届出

特定粉じん排出等作業を伴う建設工事のうち特定粉じんを多量に発生し、又は飛散させる原因となる政令で定める特定建築材料に係る工事の発注者又は請負契約によらないで自ら施工する者は、特定粉じん排出等作業の開始の日の14日前までに、環境省令で定めるところにより、次に掲げる事項を知事に届け出なければならない。ただし、災害その他非常の事態の発生により特定粉じん排出等作業を緊急に行う必要がある場合は、この限りではない。

届出が必要な政令で定める特定建築材料(令第10条の2)

吹付け石綿、石綿含有断熱材、石綿含有保温材、石綿含有耐火被覆材

届出事項

- 1 発注者及び元請業者又は自主施工者の氏名又は名称及び住所並びに法人にあっては、その代表者の氏名
- 2 届出対象特定工事を施工する者の氏名又は名称及び住所並びに法人にあっては、その代表 者の氏名
- 3 届出対象特定工事の場所
- 4 特定粉じん排出等作業の種類
- 5 特定粉じん排出等作業の実施の期間
- 6 特定粉じん排出等作業の対象となる建築物等の部分における特定建築材料の種類並びにそ の使用箇所及び使用面積
- 7 特定粉じん排出等作業の方法

添付書類

- 1 特定粉じん排出等作業の対象となる建築物の概要、配置図及び付近の状況
- 2 特定粉じん排出等作業の工程を明示した特定工事の工程の概要
- 3 特定工事を施工する者の現場責任者の氏名及び連絡場所
- 4 下請負人が特定粉じん排出等作業を実施する場合の当該下請負人の現場責任者の氏名及び 連絡場所

ア届出先

県内(大分市内を除く)の特定粉じん排出等作業については、大分県知事あて届出

窓口 ・工場について [大分県生活環境部 環境保全課]

・事業場について 「各保健所(保健部)]

大分市内の特定粉じん排出等作業については、大分市長あて届出 窓口[大分市環境部 環境対策課]

イ 届出部数

2通(正本1通にその写し1通)提出すること。

※ 2以上の特定粉じん排出等作業を同一の建築物について行う場合は、同一の届出書によって、届出を行うことができる。(規則第13条第4項)

大気汚染防止法における石綿飛散防止対策の解説

(背景)

吹付け石綿の使用は、昭和30年頃より始められ、設備投資が盛んに行われた昭和46・47年の高度成長期が再需要期でした。その後、石綿を吹付ける作業は、昭和50年に労働安全衛生法により禁止されましたが、その後も昭和54年まで吹付けロックウールの一部(含有量5%以下)として石綿が使用されていました。

これらの建築物は、今後、その建て替えのための解体等の大幅な増加が見込まれることから、 平成9年4月1日から「大気汚染防止法の一部を改正する法律」が施行され、建築物の解体等に伴う 石綿の飛散防止に係る所要の措置が講じられることになりました。

また、令和3年4月1日の改正では、これまで吹付け石綿、石綿を含有する断熱材、保温材及び耐火被覆材のみであった規制対象が、全ての石綿含有建材に拡大されました。

(特定建築材料)

- 1 吹付け石綿(レベル1)
- 2 石綿を含有する断熱材、保温材及び耐火被覆材 (レベル2)
- 3 その他の石綿を含有する建築材料 (レベル3)

(吹付け石綿)

石綿にセメント等の結合材と水を加え混合し、吹付け機を用いて吹付けたものであり、昭和30年頃~50年にかけて、壁や天井等の防火・耐火・防音性能等を確保するために幅広く用いられました。

なお、吹付け石綿には、石綿を0.1%を超えて含有する石綿吹付けロックウール、吹付工法により施工された石綿含有仕上げ塗材を含みます。

(解体、改造又は補修する作業)

解体とは、建築物を取り壊す行為(作業)をさし、改造し又は補修する作業とは、解体以外の、 建築物の一部に手を加える行為(作業)全般をさします。

(延べ面積及び使用面積)

延べ面積とは、作業の対象となる建築物の各階の床面積の総計であり、建築基準法における「延べ面積」と同義です。また、使用面積とは、解体作業の場合は、解体する建築物に使用されている吹付け石綿の表面積の合計で、改造又は補修する作業の場合は、作業する部分に使用されている吹付け石綿の表面積です。

特定粉じん排出等作業実施届出書

年 月 日

大分県知事 殿



届出者 氏名又は名称及び住所並びに法人にあってはその代表者の氏名

電話番号

吹付け石綿又は石綿を含有する断熱材、保温材若しくは耐火被覆材に係る特定粉じん排出等作業を実施するので、大気汚染防止法第 18 条の 17 第 1 項(第 2 項)の規定により、次のとおり届け出ます。

| | 出対象特定工事の場所② | (届出対 | 十象特定 | T.3 | 事の名称) | | | |
|----|--|--|---|--|-------------------------------------|------------------------------|---|----------------------------|
| 届出 | □ □対象特定工事を施工する者の | (ЛШДД) | 1301170 | | 1> - H 1.17 | | | |
| | 公又は名称及び住所並びに法人 | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | らつては、その代表者の氏名 定粉じん排出等作業の種類) | 大気汚 1の 2の 5の 6の | 項項 球 | 整、 という とり とり とり とり とり という はい こう はい しょう はい しょう はい しょう はい しょう はい しょう | 等の解体作 温材又は耐り 切断、又は破 るもの) (| 業(次項又は 業のうち、石編 く被覆材を除去 | 幕を言 さて で 特 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 | 含有する断熱 作業(掻き落 定建築材料を |
| | 定粉じん排出等作業の実施 期間 ④ | 自 | 年 年 年 | 1 | 一 日 日 | ※整理番 | - : 号 | |
| 特 | 特定建築材料の種類 | | 1 吹付け石綿 2 石綿を含有する断熱材 3 石綿を含有する保温材 4 石綿を含有する耐火被覆材 | | | ※審 査 結 | i 果 | |
| 特 | 定建築材料の使用箇所 | 見取図 | のとおり |) 。 | | | | |
| 特 | 定建築材料の使用面積 | | | | \mathbf{m}^2 | | | |
| 特別 | 定粉じん排出等作業の方法 | 別紙の | とおり。 | | | | | |
| 参 | 特定粉じん排出等作業の 対象となる建築物等の概 要(5) | 建築物(耐火・準耐火・その他)延べ面積 m² (階建)その他工作物 | | | | ※備 考 | | |
| 考事 | 届出対象特定工事の元請業者 又は自主施工者の現場責任者 の氏名及び連絡場所 | | | | | | | |
| 項 | 下請負人が特定粉じん排出等 作業を実施する場合の当該下 請負人の現場責任者の氏名及 び連絡場所 | de le ve the | * I | | the second of | 電話 | | |

- 備考 1 吹付け石綿又は石綿を含有する断熱材、保温材若しくは耐火被覆材に係る特定粉じん排出等作業の対象となる建築物等の部分の見取図を添付すること。見取図は、主要寸法及びこれらの特定建築材料の使用箇所を記入すること。
 - 2 参考事項の欄に掲げる事項は必須の記載事項ではないが、同欄に所定の事項を記載した場合は、同欄をもつて、大気汚染防止法施行規則第10条の4第2項第1号に規定する事項のうち特定粉じん排出等作業の対象となる建築物等の概要及び同項第3号及び第4号に規定する事項を記載した書類と見なす。
 - 3 ※印の欄には、記載しないこと。
 - 4 届出書、見取図及び別紙の用紙の大きさは、図面、表等やむを得ないものを除き、日本産業規格A4 とすること。

特定粉じん排出等作業の方法

| 特別措置 | 定粉じん排出等作業における 置 | 除 | 去・囲い込み・封じ込め・その他 | |
|---------------|--|---|-----------------|----|
| 大気げる | 定粉 じん 排 出 等 作 業 の 方 法 が 低汚染防止法第18条の19各号に掲 5措置を当該各号に定める方法に) 行うものでないときは、その理由 | | | |
| 集じん | 機種・型式・設置数 | | | |
| · 排気装置 6 | 排気能力(m³/min) | | (1時間当たり換気回数 | 回) |
| 置 6 | 使用するフィルタの種類及びそ の集じん効率(%) | | | |
| 使 | 用する資材及びその種類 | | | |
| |)他の特定粉じんの排出又は飛散 印制方法 | | | |

- 備考 1 本様式は、特定粉じん排出等作業ごとに作成すること。
 - 2 使用する資材及びその種類の欄には、湿潤剤・固化剤等の薬液、隔離用のシート・接着テープ等の特定粉じん排出等作業に使用する資材及びその種類を記載すること。
 - 3 その他の特定粉じんの排出又は飛散の抑制方法の欄には、大気汚染防止法施行規則別表第7に規定する「同等以上の効果を有する措置」の内容、散水の方法、囲い込み又は封じ込めの方法等を記載すること。
 - 4 作業場の隔離又は養生の状況、前室及び掲示板の設置状況を示す見取図を添付すること。見取図は、主要寸法、隔離された作業場の容量 (m³) 並びに集じん・排気装置の設置場所及び排気口の位置を記入すること。

<記入上の注意>

① 作業を届け出る者は、作業工程を管理している「工事」の施行者ではなく、工事の発注者 または請負契約によらないで自ら施工する者である。

また、届出者が法人である場合、届出名義は必ずしも本社の代表者である必要はなく、代表者の委任状を添付すること等により、当該作業を行う事業所の長等、作業基準の遵守義務等の履行責任を担うことができる者が行って差し支えない。

個人の場合は、氏名又は名称及び代表者の氏名を記入し、押印すること。法人の場合は、 名称及び代表者の氏名を記入し、社印及び代表社印を押印すること。

- ② 届出対象特定工事を実施する場所(特定建築材料が使用されている建物の設置場所)を記載すること。
- ③ いずれの作業に該当するか、項目をマルで囲むこと。
- ④ 特定粉じん排出等作業の開始の日とは、除去等に係る一連の作業の開始日であり、工事そのものの開始日ではない。具体的には、除去に先立ち、作業区画の隔離、集じん・排気装置の設置等の飛散防止のための作業を開始する日を指す。

また、囲い込み、封じ込め作業にあっては、特定建築材料を囲い込み又は封じ込める作業の開始の日がこれにあたる。

- ⑤ 耐火建築物または準耐火建築物のいずれか該当する項目をマルで囲み、延べ面積(作業の対象となる建築物の各階の床面積の総計であり、建築基準法における「延べ面積」)を記載すること。
- ⑥ 集じん・排気装置について、詳細に記載すること。フィルタとは、日本工業規格(JIS) 2 8122で規定されるHEPAフィルタか、またはこれと同等以上の性能を有するものである。 常時負圧を保つことができる排気風量とは、目安として15分に1回以上の施行区画内容積の空気置換ができる風量であり、これ以上の能力をもつ排気装置を設置することが必要である。

<添付書類>

備考1等の規定により、次の図面を添付する。なお、必要な事項が記載されていれば、一つの図面としても差し支えない。また、労働安全衛生法に基づく添付書類の写しを、大気汚染防止法に基づく書類に代用することができる。

- ・特定粉じん排出等作業の対象となる建築物の配置図及び付近の状況
- ・特定工事の工程の概要を示した工事工程表で、特定粉じん排出等作業の工程を明示したもの
- ・特定粉じん排出等作業の対象となる建築物の部分の見取図(主要寸法、特定建築材料使用箇所を記入する)
- ・作業上の隔離状況及び前室の設置状況を示す見取図(主要寸法、隔離された作業場の容量、 集じん・排気装置の設置場所、排気口の位置を記入すること)

5 規制基準

(1) 硫黄酸化物の規制 (K 値規制)

硫黄酸化物の排出基準は、ばい煙発生施設の排出口から排出されたばい煙が、拡散された結果としての周辺の地上における濃度を考慮して定めることとしており、各ばい煙発生施設から排出された硫黄酸化物の最大着地濃度が一定の値以下になるよう、各ばい煙発生施設の排出口の有効高さに応じて許容される硫黄酸化物の排出量として定められている。

すなわち、硫黄酸化物の排出基準は、政令で定められる地域ごとに定める定数 (K値) を次の式に 代入して各ばい煙発生施設ごとに算定される硫黄酸化物の1時間当たりの排出量とされている。

 $q = K \cdot 10^{-3} He^2$

q: 許容排出量 (Nm³/時)

K: 地域ごとに定められた定数

He: 補正された排出口の高さ (m)

K値は、環境省令で地域ごとに定められるが、この K値の値はサットン (Sutton) の拡散式で気象条件をある状態に仮定するとき、最大着地濃度(単位 ppm)の 584 倍の関係にあり、したがって K値の大小により規制の厳しさの程度が決定される。本県においては K値は大分市及び佐賀関町で 2.34 (ただし、昭和 49 年 3 月 31 日以前に設置された施設は 3.5)、その他地域は 17.5 と定められている。

ただし、令別表第1の1の項に掲げるボイラーのうち伝熱面積10m²未満のものであって、昭和60年9月9日までに設置された施設は、当分の間適用しない。また、令別表第1の29及び30の項に掲げるガスタービン、ディーゼル機関については、次のとおりである。

| 設置年月日 規模 | ~昭和 63 年 1 月 31 日 | 昭和63年2月1日~ |
|----------------|-------------------|---------------|
| 排出ガス量 | 大分市・北海部郡 3.5 | |
| 10,000Nm³/h 以上 | その他地域 17.5 | 大分市・北海部郡 2.34 |
| | (ただし、平成3年1月31 | その他地域 17.5 |
| | 日まで適用猶予) | |
| 排出ガス量 | 当分の間適用猶予 | 大分市・北海部郡 2.34 |
| 10,000Nm³/h 未満 | | その他地域 17.5 |

[※] 非常用(新設及び既設)については、当分の間適用猶予

なお、硫黄酸化物の規制はこのほかにも、①季節による燃料使用基準(約 0.5~1.2%の範囲内で地域ごとに設定)及び②総量規制基準(工場ごとに設定)があるが、本県にはこれらの適用はない。

(2) ばいじんの規制

ばいじんの排出基準は、表6のとおり、ばい煙発生施設の種類及び規模ごとに、排出ガス 1Nm³当たりのばいじんの量(すなわち、ばいじん濃度)に定められている。

硫黄酸化物の排出基準とは異なり、地域による排出基準値の差はなく、全国一律にいわばナショナルミニマム的に設定される。その代わり、法第4条の規定により都道府県は、当該地域の実情に応じ、総理府令で定められるばいじんの排出基準により厳しい排出基準を条例で設定(上のせ)できることとなっているが、本県においては特に上のせ排出基準は定めていない。

また、本県においては、法第3条第3項の規定による特別排出基準の適用はない。

表 7 ばいじん排出基準一覧

(大気汚染防止法施行規則別表第2)

| 番 | 令 別 | 施設名 | 規模 | 排出基準 | | 附則 | |
|---|-----|-----------------|--------------|------------|-----|------------|--------|
| 号 | 表第 | | (万Nm³/h) | 一般 | 0n | 一般 (g/Nm³) | On の扱い |
| | 1 の | | | (g/Nm^3) | (%) | | |
| | 番号 | | | | | | |
| 1 | 1 | 令別表第1の1の項に掲げる | 4以上 | 0.05 | 5 | | |
| | | ボイラーのうちガスを専焼さ | 4 未満 | 0.10 | 5 | | |
| | | せるもの (5 の項に掲げるも | | | | | |
| | | のを除く。) | | | | | |
| 2 | 1 | 令別表第1の1の項に掲げる | 20 以上 | 0.05 | 4 | 既設は当分の間 | |
| | | ボイラーのうち重油その他の | | | | 0.07 とする。 | |
| | | 液体燃料(紙パルプの製造に | | | | | |
| | | 伴い発生する黒液を除く。以 | 4∼ 20 | 0. 15 | 4 | 既設は当分の間 | |
| | | 下この表において同じ。)を専 | | | | 0.18 とする。 | |
| | | 焼させるもの並びにガス及び | 1~4 | 0. 25 | 4 | | |
| | | 液体燃料を混焼させるもの(5 | | | | | |
| | | の項に掲げるものを除く。) | | | | | |
| | | | 1未満 | 0.30 | 4 | | 当分の間適用 |
| | | | | | | | を猶予する。 |
| | | | | | | | |
| 3 | 1 | 令別表第1の1の項に掲げる | 20 以上 | 0. 15 | 0s | 既設は当分の間 | |
| | | ボイラーのうち紙パルプの製 | | | | 0.20 とする。 | |
| | | 造に伴い発生する黒液を専焼 | | | | | |
| | | させるもの並びに紙パルプの | 4~20 | 0. 25 | 0s | 既設は当分の | |
| | | 製造に伴い発生する黒液及び | | | | ┃ | |
| | | ガス又は液体燃料を混焼させ | 4 未満 | 0.35 | 0s | る。 | |
| | | るもの(5 の項に掲げるもの | | | | | |
| _ | 1 | を除く。) | 00 171 1 | 0.10 | C | | |
| 4 | 1 | 令別表第1の1の項に掲げる | 20 以上 | 0.10 | 6 | 既設は当分の間 | |
| | | ボイラーのうち石炭を燃焼さ | | | | 0.15 とする。 | |
| | | せるもの(次項に掲げるもの | 4- 90 | 0.00 | C | ᄪᅼᇄᅪᄽᄼᇬᄜ | |
| | | を除く。) | 4~20 | 0. 20 | 6 | 既設は当分の間 | |
| | | | 4 +># | 0.00 | C | 0.25 とする。 | |
| | | | 4 未満 | 0.30 | 6 | 既設は当分の間 | |
| | | | | | | 0.35 とする。 | |
| | | | | | | | |

| _ | | A DUTTON A CONTROL OF THE PARTY | | 0.66 | Γ, | | |
|----|----------|---------------------------------|------|----------|----------|---------------------------------------|---------|
| 5 | 1 | 令別表第1の1の項に掲げる | _ | 0. 20 | 4 | 既設は当分の間 | |
| | | ボイラーのうち同表の8項の | | | | 0.30 とする。 | |
| | | 中欄に掲げる触媒再生塔に附 | | | | | |
| | | 属するもの | | | | | |
| 6 | 1 | 令別表第1の1の項に掲げる | 4以上 | 0.30 | 6 | 既設は当分の間 | } 当分の間適 |
| | | ボイラーのうち前各項に掲げ | 4 未満 | 0.30 | 6 | 0.40 とする。 | 用を猶予す |
| | | るもの以外のもの | | | | | る。 |
| 附 | 1 | 令別表第1の1の項に掲げる | _ | _ | _ | 既設は当分の間 | |
| | | ボイラーのうち石炭 (H7.7.2 | | | | 0.45 とする。 | |
| | | までの間、1kg 当たり発熱量 | | | | | |
| | | 20,930.25k J 以下、かつ | | | | | |
| | | H7.7.3以後1kg当たり発熱量 | | | | | |
| | | 23,023.275kJ 以下)を燃焼さ | | | | | |
| | | せるもの | | | | | |
| 7 | 2 | 令別表第1の2の項に掲げる | _ | 0.05 | 7 | | |
| | | ガス発生炉 | | | | | |
| 8 | 2 | 令別表第1の2の項に掲げる | _ | 0. 10 | 7 | | |
| | | 加熱炉 | | | | | |
| 9 | 3 | 令別表第1の3の項に掲げる | 4以上 | 0. 10 | 0s | | |
| | | 焙焼炉 | | | | | |
| | | | 4 未満 | 0. 15 | 0s | | |
| | | | | | | | |
| 10 | 3 | 令別表第1の3の項に掲げる | _ | 0. 20 | 0s | | |
| | | 焼結炉のうちフェロマンガン | | | | | |
| | | の製造の用に供するもの | | | | | |
| 11 | 3 | 令別表第1の3の項に掲げる | _ | 0. 15 | 0s | | |
| | | 焼結炉のうち前項に掲げるも | | | | | |
| | | の以外のもの | | | | | |
| 12 | 3 | 令別表第1の3の項に掲げる | 4以上 | 0. 20 | 0s | 既設は当分の間 | |
| | | 煅焼炉 | | | | 0.25 とする。 | |
| | | | 4 未満 | 0. 25 | 0s | 既設は当分の間 | |
| | | | | | | 0.30 とする。 | |
| 13 | 4 | 令別表第1の4の項に掲げる | _ | 0.05 | 0s | , , , , , , , , , , , , , , , , , , , | |
| | | 溶鉱炉のうち高炉 | | | | | |
| 14 | 4 | 令別表第1の4の項に掲げる | _ | 0. 15 | 0s | | |
| _ | | 溶鉱炉のうち前項に掲げるも | | | | | |
| | | の以外のもの | | | | | |
| | | 2001.2042 | | | | | |
| | <u> </u> | <u> </u> | | <u> </u> | <u> </u> | | |

| 転折 ものは当分の間 | 15 | 4 | 令別表第1の4の項に掲げる | _ | 0.10 | 0s | 燃焼型で既設の | |
|--|----|-----|----------------|------|-------|----|-------------|-------------|
| 16 4 今別表第1の4の項に掲げる 平炉 4以上 4未満 4以上 4末満 0.20 0.10 0s 17 5 今別表1の5の項に掲げる裕 解炉 4以上 4末満 0.20 0.10 0s 0s 18 6 令別表第1の6の項に掲げる 加熱炉 4以上 4末満 0.20 0.10 11 11 既設は当分の間 0.15とする。 19 7 令別表第1の7の項に掲げる 加熱炉 4以上 4末満 0.20 0.10 11 6 間清油の製造の 用に供する1万 Mm/h 未満の影 設めものは当分 の問 0.18とする。 20 8 令別表第1の8の項に掲げる 仲繊生帯 21 8-2 一 9別表第1の8の9の項に掲げる 焼破炉(石灰焼成炉に限る。) のうち土中釜 一 0.40 6 既設は当分の間 0.30とする。 23 9 令別表第1の9の項に掲げる 焼成炉(石灰焼成炉に限る。) のうち前項に掲げるもの以外 一 0.30 15 | | | 転炉 | | | | ものは当分の間 | |
| 下炉 4 未満 0.20 0s | | | | | | | 0.13 とする。 | |
| 17 5 令別表1の5の項に掲げる溶 4以上 0.10 0s アルミニウムの 地金若しくは合金の製造又はアルミニウムの再生の用に供する 抵款の反射がは 当分の間0.30とする。 4末満 0.20 11 既設は当分の間 加熱炉 4末満 0.20 11 既設は当分の間 0.15とする。 4末満 0.20 11 既設は当分の間 0.25とする。 4末満 0.20 11 既設は当分の間 0.25とする。 4末満 0.10 6 和熱炉 4末満 0.10 6 和熱炉 4末満 0.15 6 那溶油の製造の 用に供する 1万 下が十 未満の既設のものは当分の間 0.18とする。 20 8 令別表第1の8の項に掲げる 一 0.20 6 既設は当分の間 0.30とする。 21 8-2 今別表第1の8の2の項に掲 一 0.10 8 | 16 | 4 | 令別表第1の4の項に掲げる | 4以上 | 0.10 | 0s | | |
| ### 4未満 0.20 0s アルミニウムの 地金若しくは合金の製造又はアルミニウムの再生の用に供する 既設の反射炉は当分の間 0.30とする。 4未満 0.20 11 既設は当分の間 0.15とする。 4未満 0.20 11 既設は当分の間 0.25とする。 4未満 0.20 11 既設は当分の間 0.25とする。 4未満 0.20 11 既設は当分の間 0.25とする。 4未満 0.10 6 加熱炉 4未満 0.15 6 週清油の製造の 用に供する 1 万 加熱炉 20 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 | | | 平炉 | 4未満 | 0. 20 | 0s | | |
| 地金若しくは合金の製造又はアルミニウムの再生の用に供する 既設の反射炉は当分の間0.30とする。 | 17 | 5 | 令別表1の5の項に掲げる溶 | 4以上 | 0. 10 | 0s | | |
| 金の製造又はアルミニウムの再生の用に供する 配数の反射炉は 当分の間0.30とする。 | | | 解炉 | 4 未満 | 0. 20 | 0s | アルミニウムの | |
| 18 6 令別表第1の6の項に掲げる 4以上 0.10 11 既設は当分の間 2.15とする。 4末滴 0.20 11 既設は当分の間 0.15とする。 4末滴 0.20 11 既設は当分の間 0.25とする。 4末滴 0.10 6 11 11 11 12 12 12 1 | | | | | | | 地金若しくは合 | |
| 生の用に供する 既設の反射炉は 当分の間0.30と する。 当分の間適 加熱炉 4以上 0.10 11 既設は当分の間 0.15とする。 4末満 0.20 11 既設は当分の間 0.25とする。 4末満 0.20 11 既設は当分の間 0.25とする。 3。 19 7 令別表第1の7の項に掲げる 4以上 0.10 6 個滑油の製造の 用に供する1万 Nm³/h 未満の既 設のものは当分 の間 0.18 とする。 17 30 30 とする。 18 2 30 30 とする。 19 30 30 とする。 10 30 とする。 11 30 30 とする。 12 8-2 今別表第1の8の2の項に掲げる - 0.10 8 17 30 30 30 30 30 30 30 3 | | | | | | | 金の製造又はア | |
| Bullet Bullet | | | | | | | ルミニウムの再 | |
| 18 6 令別表第1の6の項に掲げる 4以上 0.10 11 既設は当分の間 加熱炉 20.15 とする。 | | | | | | | 生の用に供する | |
| 18 6 令別表第1の6の項に掲げる 4以上 0.10 11 既設は当分の間 加熱炉 4 以上 0.20 11 既設は当分の間 0.25 とする。 4 未満 0.20 11 既設は当分の間 0.25 とする。 4 未満 0.10 6 17 18 18 10 10 10 10 10 | | | | | | | 既設の反射炉は | |
| 18 6 令別表第1の6の項に掲げる 4以上 0.10 11 | | | | | | | 当分の間 0.30 と | |
| 加熱炉 | | | | | | | する。 | |
| 加熱炉 | | | | | | | | |
| 19 7 令別表第1の7の項に掲げる 加熱炉 4以上 0.10 6 19 7 令別表第1の7の項に掲げる 加熱炉 4以上 0.15 6 潤滑油の製造の 用に供する 1 万 Nm³/h 未満の既設のものは当分の間 0.18 とする。 20 8 令別表第1の8の項に掲げる 無線生塔 一 0.20 6 既設は当分の間 0.30とする。 21 8-2 令別表第1の8の2の項に掲 一 ける燃焼炉 0.10 8 22 9 令別表第1の9の項に掲げる 焼成炉(石灰焼成炉に限る。)のうち土中釜 一 0.40 15 23 9 令別表第1の9の項に掲げる 焼成炉に限る。)のうち前項に掲げるもの以外 一 0.30 15 | 18 | 6 | 令別表第1の6の項に掲げる | 4以上 | 0. 10 | 11 | 既設は当分の間 | 当分の間適 |
| 19 7 令別表第1の7の項に掲げる 加熱炉 4以上 0.10 6 4未満 0.15 6 潤滑油の製造の 用に供する1万 Nn³/h 未満の既設のものは当分の間 0.18 とする。 20 8 令別表第1の8の項に掲げる 一 触媒生塔 0.30 とする。 0.20 6 既設は当分の間 0.30 とする。 21 8-2 令別表第1の8の2の項に掲 一 げる燃焼炉 (不灰焼成炉に限る。)のうち土中釜 (不灰焼成炉に限る。)のうち土中釜 (不灰焼成炉に限る。)のうち前項に掲げるもの以外 0.40 15 | | | 加熱炉 | | | | 0.15 とする。 | 用を猶予す |
| 19 7 令別表第1の7の項に掲げる 加熱炉 4以上 0.10 6 4未満 0.15 6 潤滑油の製造の用に供する1万 Nm³/h 未満の既設のものは当分の間 0.18 とする。 20 8 令別表第1の8の項に掲げる 中域生塔 0.20 6 既設は当分の間 0.30とする。 21 8-2 令別表第1の8の2の項に掲 中域を振炉 (る燃焼炉 (る)のうち土中釜 0.40 15 23 9 令別表第1の9の項に掲げる 中域に限る。)のうち前項に掲げるもの以外 0.30 15 | | | | 4未満 | 0. 20 | 11 | 既設は当分の間 | う る。 |
| 加熱炉 4 未満 0.15 6 潤滑油の製造の用に供する 1 万 Nm³/h 未満の既設のものは当分の間 0.18 とする。 20 8 令別表第 1 の 8 の項に掲げる ー 0.20 6 既設は当分の間 0.30 とする。 21 8-2 令別表第 1 の 8 の 2 の項に掲 ー 0.10 8 げる燃焼炉 (石灰焼成炉に限る。)のうち土中釜 23 9 令別表第 1 の 9 の項に掲げる ー 0.40 15 焼成炉 (石灰焼成炉に限る。)のうち前項に掲げる ー 0.30 15 | | | | | | | 0.25 とする。 | |
| 用に供する 1 万 Nm³/h 未満の既 設のものは当分 の間 0.18 とす る。 20 8 令別表第1の8の項に掲げる — 0.20 6 既設は当分の間 触媒生塔 0.30とする。 21 8-2 令別表第1の8の2の項に掲 — 0.10 8 げる燃焼炉 22 9 令別表第1の9の項に掲げる — 0.40 15 焼成炉(石灰焼成炉に限る。) のうち土中釜 23 9 令別表第1の9の項に掲げる — 0.30 15 | 19 | 7 | 令別表第1の7の項に掲げる | 4以上 | 0. 10 | 6 | | |
| 20 8 令別表第1の8の項に掲げる 一 0.20 6 既設は当分の間 0.18 とす る。 21 8-2 令別表第1の8の2の項に掲 一 | | | 加熱炉 | 4 未満 | 0. 15 | 6 | 潤滑油の製造の | |
| 設のものは当分の間 0.18 とする。 20 8 令別表第1の8の項に掲げる - 0.20 6 既設は当分の間 0.30とする。 21 8-2 令別表第1の8の2の項に掲 - 0.10 8 15 16 15 16 15 16 15 16 15 16 15 16 15 16 15 16 15 16 15 16 15 16 16 | | | | | | | 用に供する1万 | |
| 20 8 令別表第1の8の項に掲げる - 0.20 6 既設は当分の間 他媒生塔 21 8-2 令別表第1の8の2の項に掲 - げる燃焼炉 0.10 8 ける燃焼炉 22 9 令別表第1の9の項に掲げる - 焼成炉 (石灰焼成炉に限る。) のうち土中金 0.40 15 | | | | | | | Nm³/h 未満の既 | |
| 20 8 令別表第1の8の項に掲げる 一 0.20 6 既設は当分の間 0.30とする。 21 8-2 令別表第1の8の2の項に掲 一 0.10 8 げる燃焼炉 0.10 8 | | | | | | | 設のものは当分 | |
| 20 8 令別表第1の8の項に掲げる 一 | | | | | | | の間 0.18 とす | |
| 触媒生塔 0.30とする。 21 8-2 令別表第1の8の2の項に掲 - げる燃焼炉 0.10 8 22 9 令別表第1の9の項に掲げる 焼成炉 (石灰焼成炉に限る。)のうち土中釜 0.40 15 23 9 令別表第1の9の項に掲げる 焼成炉 (石灰焼成炉に限る。)のうち前項に掲げるもの以外 0.30 15 | | | | | | | る。 | |
| 触媒生塔 0.30とする。 21 8-2 令別表第1の8の2の項に掲 - げる燃焼炉 0.10 8 22 9 令別表第1の9の項に掲げる 焼成炉 (石灰焼成炉に限る。)のうち土中釜 0.40 15 23 9 令別表第1の9の項に掲げる 焼成炉 (石灰焼成炉に限る。)のうち前項に掲げるもの以外 0.30 15 | | | | | | | | |
| 21 8-2 令別表第1の8の2の項に掲 ー げる燃焼炉 0.10 8 22 9 令別表第1の9の項に掲げる ー 焼成炉(石灰焼成炉に限る。)のうち土中釜 0.40 15 23 9 令別表第1の9の項に掲げる ー 焼成炉(石灰焼成炉に限る。)のうち前項に掲げるもの以外 0.30 15 | 20 | 8 | 令別表第1の8の項に掲げる | _ | 0. 20 | 6 | 既設は当分の間 | |
| 22 9 令別表第1の9の項に掲げる 一 | | | 触媒生塔 | | | | 0.30 とする。 | |
| 22 9 令別表第1の9の項に掲げる 0.40 15 | 21 | 8-2 | 令別表第1の8の2の項に掲 | _ | 0. 10 | 8 | | |
| 焼成炉 (石灰焼成炉に限る。) のうち土中釜 23 9 令別表第1の9の項に掲げる - 0.30 15 焼成炉 (石灰焼成炉に限る。) のうち前項に掲げるもの以外 のうち前項に掲げるもの以外 | | | げる燃焼炉 | | | | | |
| 23 9 令別表第1の9の項に掲げる - 0.30 15 焼成炉(石灰焼成炉に限る。) のうち前項に掲げるもの以外 のうち前項に掲げるもの以外 | 22 | 9 | 令別表第1の9の項に掲げる | _ | 0.40 | 15 | | |
| 23 9 令別表第 1 の 9 の項に掲げる - 0.30 15 焼成炉 (石灰焼成炉に限る。) のうち前項に掲げるもの以外 | | | 焼成炉(石灰焼成炉に限る。) | | | | | |
| 焼成炉(石灰焼成炉に限る。) のうち前項に掲げるもの以外 | | | のうち土中釜 | | | | | |
| のうち前項に掲げるもの以外 | 23 | 9 | 令別表第1の9の項に掲げる | _ | 0.30 | 15 | | |
| | | | 焼成炉(石灰焼成炉に限る。) | | | | | |
| のもの | | | | | | | | |
| 73 | | | のもの | | | | | |

| 24 | 9 | 令別表第1の9の項に掲げる | _ | 0.10 | 10 | | |
|----|----|-------------------|------|-------|------|--------------|---------|
| | | 焼成炉のうちセメントの製造 | | | | | |
| | | の用に供するもの | | | | | |
| 25 | 9 | 令別表第1の9の項に掲げる | 4以上 | 0.10 | 18 | | |
| | | 焼成炉のうち耐火レンガ又は | 4 未満 | 0. 20 | 18 | | |
| | | 耐火物原料の製造の用に供す | | | | | |
| | | るもの | | | | | |
| 26 | 9 | 令別表第1の9の項に掲げる | 4以上 | 0. 15 | 15 | | |
| | | 焼成炉のうち前4項に掲げる | 4 未満 | 0. 25 | 15 | | |
| | | もの以外のもの | | | | | |
| 27 | 9 | 令別表第1の9の項に掲げる | 4以上 | 0. 10 | 15 | | |
| | | 溶融炉のうち板ガラス又はガ | 4 未満 | 0. 15 | 15 | | |
| | | ラス繊維製品(ガラス繊維を | | | | | |
| | | 含む。)の製造の用に供するも | | | | | |
| | | 0) | | | | | |
| 28 | 9 | 令別表第1の9の項に掲げる | 4以上 | 0. 10 | 16 | | |
| | | 溶融炉のうち光学ガラス・電 | 4 未満 | 0. 15 | 16 | 既設は当分の間 | |
| | | 気ガラス又はフリットの製造 | | | | 0.30 とする。 | |
| | | の用に供するもの | | | | | |
| 29 | 9 | 令別表第1の9の項に掲げる | 4以上 | 0.10 | 15 | | |
| | | 溶融炉のうち前2項に掲げる | 4未満 | 0.20 | 15 | | |
| | | もの以外のもの | | | | | |
| 30 | 10 | 令別表第 1 の 10 の項に掲げ | 4以上 | 0. 15 | 6 | | } 当分の間適 |
| | | る反応炉及び直火炉 | 4 未満 | 0. 20 | 6 | 活性炭の製造の | 用を猶予す |
| | | | | | | 用に供する 1万 | る。 |
| | | | | | | Nm³/h 未満の既 | |
| | | | | | | 設の反応炉は当 | |
| | | | | | | 分の間 0.30 とす | |
| | | | | | | る。 | |
| 31 | 11 | 令別表第 1 の 11 の項に掲げ | _ | 0.50 | 16 | 2万 Nm³/h 未満の | |
| | | る乾燥炉のうち骨材乾燥炉 | | | 但し直 | 既設のものは当 | |
| | | | | | 接熱風 | 分の間 0.60 とす | |
| | | | | | 乾燥炉 | る。 | |
| | | | | | は 0s | | |
| | | | | | とす | | |
| | | | | | る。 | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

| 32 | 11 | 令別表第 1 の 11 の項ル | こ掲げ | 4以上 | 0. 15 | 16 | | |
|----|----|-------------------|---------|---------|-------|------|-------------------------------------|--|
| | | る乾燥炉のうち前項に打 | | 4 未満 | | 但し直 | 既設は当分の間 | |
| | | もの以外のもの | • / - | 1 / [시] | 0.20 | 接熱風 | $1 \sim 4 \text{Nm}^3 / \text{h}$ は | |
| | | | | | | 乾燥炉 | 0.30 | |
| | | | | | | は 0s | 0.50 1万Nm³/h 未満は | |
| | | | | | | とす | 0.35とする。 | |
| | | | | | | る。 | 0.00 C 9 D ₀ | |
| | | | | | | 0 | | |
| 33 | 12 | 令別表第 1 の 12 の項に掲げ | | _ | 0. 20 | 0s | | |
| | | る電気炉のうち合金鉄 | (珪素 | | | | | |
| | | の含有率が 40%以上の | ものに | | | | | |
| | | 限る。) 及びカーバイトの製造 | | | | | | |
| | | の用に供するもの。 | | | | | | |
| 34 | 12 | 令別表第 1 の 12 の項(| こ掲げ | _ | 0. 15 | 0s | | |
| | | る電気炉のうち合金鉄 | (珪素 | | | | | |
| | | の含有率が 40%未満の | ものに | | | | | |
| | | 限る。) 及びカーバイトの | の製造 | | | | | |
| | | の用に供するもの | | | | | | |
| 35 | 12 | 令別表第 1 の 12 の項(| こ掲げ | _ | 0. 10 | 0s | | |
| | | る電気炉のうち前2項1 | こ掲げ | | | | | |
| | | るもの以外のもの | | | | | | |
| 36 | 13 | 令別表第 1 の 13 の項 | | | | | | |
| | | に掲げる廃棄物焼却 | 焼却能 | 巨力が 1 時 | 0.04 | 12 | 平成10年6月30 | |
| | | 炉 | 間は | ら た り | | | 日までに設置さ | |
| | | | 4, 000 | kg 以上 | | | れたものは当分 | |
| | | | | | | | の間 0.08 とす | |
| | | | | | | | る。 | |
| | | | 焼却能 | 三力が 1 時 | 0. 08 | 12 | 平成10年6月30 | |
| | | | 間は | ら た り | | | 日までに設置さ | |
| | | 2, 000kg | | kg 以上 | | | れたものは当分 | |
| | | 4, 000kg | | kg 未満 | | | の間 0.15 とす | |
| | | | | | | | る。 | |
| | | 焼却能力粒 | | 三力が 1 時 | 0. 15 | 12 | 平成10年6月30 | |
| | | 間あた | | ら た り | | | 日までに設置さ | |
| | | 2, 000ks | | kg 未満 | | | れたものは当分 | |
| | | | | | | | の間 0.25 とす | |
| | | | | | | | る。 | |
| | | | | | | | | |

| | | T | | 1 | | | |
|----|----|--------------------|------|-------|------|--------------|---|
| 38 | 14 | 令別表第 1 の 14 の項に掲げる | 4以上 | 0. 10 | 0s | | |
| | | 焙焼炉 | 4 未満 | 0. 15 | 0s | | |
| 39 | 14 | 令別表第1の14の項に掲げる | _ | 0. 15 | 0s | | |
| | | 焼結炉 | | | | | |
| 40 | 14 | 令別表第1の14の項に掲げる | _ | 0. 15 | 0s | | |
| | | 溶鉱炉 | | | | | |
| 41 | 14 | 令別表第1の14の項に掲げる | _ | 0. 15 | 0s | | |
| | | 転炉 | | | | | |
| 42 | 14 | 令別表第1の14の項に掲げる | 4以上 | 0.10 | 0s | 1万 Nm³/h 未満の | |
| | | 溶解炉 | 4 未満 | 0. 20 | 0s | 既設のものは当 | |
| | | | | | | 分の間0.30とす | |
| | | | | | | る。 | |
| 43 | 14 | 令別表第1の14の項に掲げる | 4以上 | 0. 15 | 16 | 気流搬送型の既 | |
| | | 乾燥炉 | | | 但し直 | 設のものは当分 | |
| | | | | | 接熱風 | の間 0.18 とす | |
| | | | | | 乾燥炉 | る。 | |
| | | | 4 未満 | 0. 20 | は 0s | 既設は当分の間 | |
| | | | | | とす | 0.30 とする。 | |
| | | | | | る。 | | |
| 44 | 18 | 令別表第1の18の項に掲げる | _ | 0.30 | 6 | | |
| | | 反応炉 | | | | | |
| 45 | 20 | 令別表第1の20の項に掲げる | _ | 0.05 | 0s | | |
| | | 電解炉 | | | | | |
| 46 | 21 | 令別表第1の21の項に掲げる | _ | 0.20 | 15 | | |
| | | 焼成炉 | | | | | |
| 47 | 21 | 令別表第1の21の項に掲げる | _ | 0. 20 | 0s | | |
| | | 溶解炉 | | | | | |
| 48 | 23 | 令別表第1の23の項に掲げる | _ | 0.10 | 16 | | |
| | | 乾燥炉 | | | 但し直 | | |
| | | | | | 接熱風 | | |
| | | | | | 乾燥炉 | | |
| | | | | | は 0s | | |
| | | | | | とす | | |
| | | | | | る。 | | |
| 49 | 23 | 令別表第1の23の項に掲げる | _ | 0. 15 | 15 | | |
| | | 焼成炉 | | | | | |
| 50 | 24 | 令別表第1の24の項に掲げる | 4以上 | 0.10 | 0s | | |
| | | 溶解炉 | 4 未満 | 0. 20 | 0s | | |
| | 1 | | | | | | • |

| 51 | 25 | | 4以上 | 0. 10 | 0s | |
|----|----|-------------------------------|------|-------|----------|---------------|
| 01 | 20 | 溶解炉 | 4 未満 | 0. 15 | 0s 0s | |
| 52 | 26 | 「円/17" 令別表第1の 26 の項に掲げる | | | | |
| 52 | 26 | | 4以上 | 0. 10 | 0s | |
| | | 溶解炉 | 4 未満 | 0. 15 | 0s | |
| 53 | 26 | 令別表第1の26の項に掲げる | _ | 0.10 | 0s | |
| | | 反射炉 | | | | |
| 54 | 26 | 令別表第1の26の項に掲げる | _ | 0.05 | 6 | |
| | | 反応炉(硝酸塩の製造の用に供 | | | 但し鉛 | |
| | | するものを除く。) | | | 酸化物 | |
| | | | | | の製造 | |
| | | | | | の用に | |
| | | | | | 供する | |
| | | | | | ものは | |
| | | | | | 0s と | |
| | | | | | する。 | |
| 55 | 28 | 令別表第1の28の項に掲げる | _ | 0. 15 | 7 | |
| | | コークス炉 | | | | |
| 56 | 29 | 令別表第 1 の 29 の項に掲げる | _ | 0.05 | 16 | 非常用及び昭和 |
| | | ガスタービン | | | | 63 年 1 月 31 日 |
| | | | | | | までに設置され |
| | | | | | | たものは当分の |
| | | | | | | 間適用を猶予す |
| | | | | | | る。 |
| 57 | 30 | | _ | 0. 10 | 13 | 非常用及び昭和 |
| | | ディーゼル機関 | | | | 63 年 1 月 31 日 |
| | | , , VADA | | | | までに設置され |
| | | | | | | たものは当分の |
| | | | | | | 間適用を猶予す |
| | | | | | | |
| 58 | 31 | 令別表第 1 の 31 の項に掲げる | _ | 0.05 | 0 | 非常用施設は当 |
| | 01 | ガス機関 | | 0.00 | | 分の間適用を猶 |
| | | | | | | 予する。 |
| EO | 20 | | | 0.05 | 0 | |
| 59 | 32 | 令別表第1の32の項に掲げる | _ | 0.05 | 0 | 非常用施設は当 |
| | | ガソリン機関 | | | | 分の間適用を猶している。 |
| | | | | | | 予する。 |

⁽注) ※1 熱源として電気を使用するものは 0s とする。

^{※2} 附則中「既設」とは、昭和57年5月31日までに設置された施設をいう。

※3 36 項の附則については、平成12年4月1日より適用する。

備考1

この表の「一般排出基準」に掲げるばいじんの濃度は、次の式により算出されたばいじんの濃度と する。

$$C = \frac{21-0n}{21-0s} \cdot Cs$$

C:排出ガス中の換算ばいじん濃度(g/Nm3)

Cs:排出ガス中の実測ばいじん濃度(g/Nm³)(JIS Z 8808 による。)

On:標準酸素濃度(%)

Os:排出ガス中の酸素の濃度(%)(ただし、20%を超えるときは20%とする。)

備考2 小型ボイラー(伝熱面積が10m²未満)については、次の基準が適用される。

| 施設 | 一般排出基準 |
|---------------------|--------------------------|
| 昭和60年9月9日までに設置された施設 | ○当分の間適用を猶予する。 |
| 昭和60年9月10日以後設置された施設 | ○ガス、灯油、軽油、又は A 重油を使用する施設 |
| | については当分の間適用を猶予する。 |
| | ○そのほかの施設に対しては、現在規制対象にな |
| | っているボイラーのうち最小規模のものに対し定 |
| | められている基準が適用される。 |
| | (ただし、施行の日(昭和60年9月10日)から |
| | 5年以内に設置されたものは 0.5 g/Nm³) |

(3) 有害物質の規制

有害物質の排出基準は、表7及び表8のとおり有害物質の種類(6種類)及びばい煙発生施設の種類ごとに(窒素酸化物についてはさらに施設の規模ごとに)、排出ガス1 Nm³当たりの有害物質の量(濃度)で定められている。また、ばいじんの排出基準と同様に全国一律の排出基準として設定されたものであり、都道府県は、法第4条により条例でより厳しい排出基準(上のせ基準)を設定できるが、本県においては、特に上のせ基準は定めていない。

表 8 有害物質(窒素酸化物を除く。)に係る排出基準一覧

(大気汚染防止法施行規則別表第3)

| 番号 | 有害物質名 | 令別表第 1 の | 施設名 | 基準量 |
|----|--------|--------------|-----------------------|----------------------------------|
| | | 番号 | | |
| 1 | カドミウム | 14) | 銅、鉛、亜鉛の精製用の焙焼炉、焼結炉、溶鉱 | $1.0~\mathrm{mg/Nm^3}$ |
| | 及びその化 | | 炉、転炉、溶解炉及び乾燥炉 | |
| | 合物 | 15 | カドミウム顔料、炭酸カドミウム製造用の乾燥 | |
| | | | 施設 | |
| | | ⑨ のうち | ガラス、ガラス製品の製造用の焼成炉及び溶融 | |
| | | | 炉(原料として硫化カドミウム、炭酸カドミウ | |
| | | | ムを使用するもの) | |
| 2 | 塩素 | 16 | 塩素化エチレン製造用の塩素急速冷却施設 | 30 mg/ Nm^3 |
| | | 17) | 塩化第二鉄製造用の溶解炉 | |
| | | 18 | 活性炭製造用の反応炉 | |
| | | 19 | 化学製品製造用の塩素反応施設、吸収施設等 | |
| 3 | 塩化水素 | 16~19 | 同上 | $80 \text{ mg}/\text{ Nm}^3$ |
| | | 13 | 廃棄物焼却炉 | $700~\mathrm{mg}/~\mathrm{Nm}^3$ |
| 4 | 弗素、弗化水 | 20 | アルミニウム製錬用の電解炉(排出口から出る | 3.0 mg/ Nm ³ |
| | 素及び弗化 | | もの) | |
| | 珪素 | | アルミニウム製錬用の電解炉(天井から出るも | 1.0 mg/ Nm^3 |
| | | | の) | |
| | | ⑨ のうち | ガラス、ガラス製品の製造用の焼成炉及び溶融 | $10 \text{ mg}/\text{ Nm}^3$ |
| | | | 炉(原料としてホタル石、珪弗化ナトリウムを | |
| | | | 使用するもの) | |
| | | | | |

| | | I | | |
|---|-------|--------------|-----------------------|---------------------------------|
| | | ②のうち | 燐酸製造用の反応施設、濃縮施設及び溶解炉 | $10~\mathrm{mg}/~\mathrm{Nm}^3$ |
| | | 22) | 弗酸製造用の凝縮施設 | $10~\mathrm{mg}/~\mathrm{Nm}^3$ |
| | | | 吸収施設 | |
| | | | 蒸留施設(密閉式を除く。) | |
| | | 23 | トリポリ燐酸ナトリウム製造用の反応施設 | $10~\mathrm{mg}/~\mathrm{Nm}^3$ |
| | | | 乾燥炉 | |
| | | | 焼成炉 | |
| | | ②のうち | (重)過燐酸石灰製造用の反応施設 | 15 mg/ Nm^3 |
| | | | 燐酸肥料等製造用の焼成炉及び平炉 | $20~\mathrm{mg}/~\mathrm{Nm}^3$ |
| 5 | 鉛及びその | ⑭のうち | 銅、鉛、亜鉛の精錬用の焙焼炉、転炉、溶解炉 | $10 \text{ mg}/\text{ Nm}^3$ |
| | 化合物 | | 及び乾燥炉 | |
| | | | 銅、鉛、亜鉛の精錬用の焼結炉及び溶鉱炉 | $30 \text{ mg}/\text{ Nm}^3$ |
| | | 242526 | 鉛の第二次精錬、鉛の管・板等、鉛蓄電池、鉛 | $10 \text{ mg}/\text{ Nm}^3$ |
| | | | 顔料の製造用の溶解炉 | |
| | | 9 のうち | ガラス、ガラス製品の製造用の焼成炉及び溶融 | $20 \text{ mg}/\text{ Nm}^3$ |
| | | | 炉(原料として酸化鉛を使用するもの) | |

- 備考 1 この表の第5欄に掲げる有害物質の量には、すすの掃除を行う場合等においてやむを得ず排出 される有害物質(1時間につき合計6分間を超えない時間内に排出されるものに限る。)は含ま れないものとする。
 - 2 この表の3の項の第5欄に掲げる塩化水素の量(令別表第1の13の項に掲げる廃棄物焼却炉に係るものに限る。)は、次の式により算出された塩化水素の量とする。

$$C = \frac{9}{21-0s} \cdot Cs$$

この式において、C、Os 及びCs は、それぞれ次の値を表すものとする。

- C 塩化水素の量(単位 mg/Nm³)
- 0s 排出ガス中の酸素の濃度(単位 百分率)
- Cs 規格 K 1017 に定める方法のうち硝酸銀法により測定された塩化水素の濃度を温度が零度であって圧力が 1 気圧の状態における排出ガス $1 m^3$ 中の量に換算したもの(単位 mg)
- 3 有害物質の量が著しく変動する施設にあっては、一工程の平均の量とする。

表9 窒素酸化物排出基準一覧 (大気汚染防止法施行規則別表第3の2)

| | 交り | 主术的心物 | <u> </u> | - 見 | , (八水叶7年的山) | 法 施行規則別表第 | 30 <i>72)</i> | | | | |
|---------|----|----------------------------|------------------------|---------------|----------------------------------|--|--------------------------------------|--|------------------------------------|--|--|
| 令 | 細 | | | | | | | 排出基準値 | | | |
| 別 表 | | ばい煙発生 | 規模 | 残存酸素 | に設置された施設 | S48年8月10日〜 S50年12月9日に 設置された施設 | S50年12月10日~ S52年6月17日に 設置された施設 | S52年6月18日~ S54年8月9日に 設置された施設 | S54年8月10日~ S58年9月9日に 設置された施設 | S58年9月10日~ S62年3月31日に 設置された施設 | S62年4月1日以降こ 設置された施設 S60年9月10日以降こ |
| 第 1 の 項 | | 施設の種類 ※1 | 最大定格 排ガス量 万Nm³/h | 濃度 百分 率 | | | | S52年6月18日 〜S52年9月9日 に設置された 液体燃焼小型 ボイラ- | | S58年9月10日 〜S59年9月 9日に設置さ れた施設 | 設置された施設 S60年9月10日 ~H2年9月9日 に設置された 施設 |
| 1 | | ガス専焼 ボイラ- | 50以上 10~50 4~10 | 5% |] 130ppm | | } 100ppm } 130ppm | 60ppm 100ppm | , | | |
| | | | 1~4 0.5~1 0.5末満 | | } 150ppm 《150ppm》 | | 150ppm 《150ppm》 | 130ppm } 150ppm | | | |
| | | 低品位炭燃焼 ボイラ- (天井バ-ナ-) | 70以上 50~70 20~50 | | 400 (650) ppm } 420 (650) ppm | 300 (480) ppm | - - 300 (480) ppm | 300 (480) ppm | | 300ppm | 200ppm 250ppm |
| | | ※ 2 | $4\sim20$ $1\sim4$ | 6% | 450[650]ppm | 350 (480) ppm 380 (650) ppm | 350 (480) ppm | } 350 (400) ppm | | J 1 | J 200ppmii |
| | | | 0.5~1 0.5未満 | | J ⟨⟨480ppm⟩⟩ | 380 (030) ppin (\(\frac{480ppm}{}\) | 350 (650) ppm ((480ppm)) | 380 (400) ppm | | } 350ppm | 350ppm |
| | | 低品位炭専焼 ボイラ- (天井バ-ナ- | 70以上 50~70 | | | } 300(480)ppm | - | | | | 200ppm } |
| | | 30万 Nm ³ /h以上) | 30~50 | 6% | 480 (650) ppm | 350 (480) ppm | 300 (400) ppm | 300 (400) ppm | | 300ppm | 250ppm |

| ① 低品位炭専焼 ボイラ- (火炉分割壁型、 | 70以上 | | | | | | 200ppm |
|----------------------------------|------|----|--------|---------------|---------------|--------|----------------|
| 火炉熱発生率 | | 6% | 550ppm | 300 (480) ppm | 300 (400) ppm | 300ppm | |
| 586, 047kJ/m ³ /h | | | | | | | 250ppm |
| 以上、50万 Nm ³ /h 以上) | | | | | | | 2 00ppm |

| 1 5 | 低品位炭専焼 ボイラ- (30万 Nm³/h 以上、③④以外) | 70以上 50~70 30~50 | 6% | 480ppm | 300 (480) ppm 350 (480) ppm | 300 (480) ppm | 300 (400) ppm | | 300ppm | | 200ppm } 250ppm |
|-----|---|------------------------|-----|----------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------|--------------------------------|---------------|---------|--------------------|
| 6 | 低品位炭燃焼 ボイラ- (火炉分割壁型、 火炉熱発生率 | 70以上 50~70 20~50 | | 400 (550) ppm } 420 (550) ppm | 300 (480) ppm 350 (480) ppm | 300 (480) ppm | 300 (400) ppm | | 300ppm | | 200ppm 250ppm |
| | 586,047kJ/m³/h 以上、④⑤以外) | 1~4 0.5~1 | 6% | 450[550]ppm | 380 (550) ppm | 350 (480) ppm 350 (550) ppm | 350 (400) ppm | |] } 350ppm | | 350ppm |
| |) - u + :- | 0.5未満 | | (⟨480ppm⟩) | ((480ppm)) | ((480ppm)) | 380 (400) ppm | | , | | |
| | 石炭専焼 ボイラ- (前面燃焼方式、 自然循環型、 火炉熱発生率58 6,047kJ/m³/h以 上、20万~25万 Nm³/hのもの) | | 6% | 450 [480] ppm | 350 (480) ppm | 300 (480) ppm | 300 (400) ppm | | 300ppm | | 250ppm |
| 8 |) 石炭燃焼 ボイラ- (接線型チルチ ングバーナ-、 100万 Nm³/h以上) | | 6% | 430 (480) ppm | 300 (480) ppm | | 300 (400) ppm | | 300ppm | | 200ppm |
| 9 | 石炭専焼 ボイラ− (流動層燃焼方 | 1~4 0.5~1 | 6% | } 450[480]ppm | } 380 (480) ppm | } 350 (480) ppm | } 350(400)ppm | 380 (400) ppm 390 (400) ppm | 360ppm | 350ppm | |
| | 式、 4万 Nm ³ /h未満) | 0.5末満 | 3,0 | (480ppm) | (480ppm) | (480ppm) | 380 (400) ppm | 380 (400) ppm | o o o Prim | 3 SPPIN | |
| 10 | 石炭燃焼 ボイラ- (散布式スト-カ 型、4万~10万 Nm³/h以上) | | 6% | 450 [480] ppm | 350 (480) ppm | 300 (480) ppm | 300 (400) ppm | | 320ppm | | |

| 会 | 細 | | | <i>7</i> -12- | | | | 排出基準値 | | | | |
|----------|---|---|---------------|---------------|--|-------------------------------------|--------------------------------------|--|------------------------------------|---|--------|--------------|
| F 別表第1の項 | 番 | ### ### ############################# | | 残存酸素濃度 | S48年8月9日まで に設置された施設 | S48年8月10日〜 S50年12月9日に 設置された施設 | S50年12月10日〜 S52年6月17日に 設置された施設 | S52年6月18日~ S54年8月9日に 設置された施設 S52年6月18日 ~S52年9月9日 に設置された 液体燃焼小型 ボイラ- | S54年8月10日〜 S58年9月9日に 設置された施設 | S58年9月10日へ S62年3月31日に 設置された施部 S58年9月10日 〜S59年9月 9日に設置さ れた施設 | 設 | 月10日 9月9日 |
| 1 | | 固体燃焼 ボイラ- (流動層燃焼方 式、4万 Nm ³ /h未 | 0.5~4 | 6% | 450 [480] ppm ((480ppm)> | 380 (480) ppm | 350 (480) ppm | 350 (400) ppm 380 (400) ppm | | 360ppm | 350ppm | |
| | | 満) | 0. 3水両 | | \ (1 0∪ppii// | <480ppm>> | ((480ppm)) | 560 (400) ppm | | | | |
| | | 固体燃焼ボイラ- (火炉熱発生率 837,210 kJ/m³/h 以上、再熱再生抽気復水式自然循環型でS59年 12月31日までに 固体燃焼ボイラーに転換するもの、50万~70万 Nm³/hのもの) | | 6% | 420 (480) ppm | | 300 (480) ppm | 300 (400) ppm | | 300ppm | | 250ppm |
| | | 固体燃焼 ボイラ- | 70以上 | | 400 (480) ppm | 300 (480) ppm |) |) | |) | | 200ppm |
| | | ルイ フ- (②~⑪以外) | 50~70 | | } 420 (480) ppm | | 300 (400) ppm | 300 (400) ppm | | 300ppm | | 050 |
| | | | 20~50 4~20 | 350 (480) ppm | | | J | J | | J | | ► 250ppm |
| | | | 0.5~4 | | | 1 | 350 (400) ppm | 350 (400) ppm | | - } 350ppm | } | - 350ppm |
| | | | 0.5末満 | | (480ppm) | <480ppm>> | ((480ppm)) | 380 (400) ppm | | J | J | - 1-1 |

| 1 4 | 排煙脱硫装置 | 50~100 | 4% | <u> </u> | h | <u></u> | 130ppm | 130ppm | | |
|-----|-----------------------|----------------|---------|-----------------|---------------|----------------------|-------------------|---------------------|--------------|--------|
| | 付液体燃焼 ボイラ- | 10~50 4~10 | | } 210ppm | 180ppm | 150ppm |] 150ppm |] 150ppm | | |
| | (原油タール 100万 Nm³/h | 1~4 | | 280ppm | } 280ppm | J | Гоорры | J 100ppin | | |
| | 未満) ※3 | 0.5~1 0.5未満 | • | (280ppm)) | (280ppm) | 280ppm ((280ppm)) | } 280ppm } 180ppm | } 180ppm | | |
| | 液体燃焼 | 50以上 | | 180ppm | h | ነ | 130ppm | 130ppm | | |
| | ボイラ- | 10~50 | | 190ppm | 180ppm | 1500000 |) | 1 | | |
| | (原油タール、 ⑭以外) | 4~10 | 4% | 050 | J | \ | 150ppm | } 150ppm | | |
| | | 1~4 | | 250ppm | } 250ppm | 050 | | J | | |
| | | 0.5~1 0.5未満 | | //DEO\\ | //2F0rorow\\ | 250ppm /250mm/\ | } 250ppm } 180ppm | 180ppm | | |
| 10 | 排煙脱硫装置 | 50~100 | | (250ppm) | ⟨250ppm⟩⟩ | (250ppm) | ر د | 120 | | |
| | 疣 煋 朊 氚 衰 直 付液体燃焼 | 10~50 | | 210ppm | 1900000 | | 130ppm | 130ppm | | |
| | ボイラー | 4~10 | | | 180ppm 150ppm | | 150mm | 150room | | |
| | (原油タール以外、 | 1~4 | 4% | 250ppm | 250ppm | 250ppm - 150ppm | | > 150/ppm | | |
| | 100万 Nm³/h 未満) | $0.5 \sim 1$ | - | 280ppm | 280ppm | 280ppm | ן ר | | | |
| | ※ 3 | 0.5未満 | | (280ppm) | (280ppm) | (280ppm) | } 280ppm } 180ppm | } 180ppm | | |
| | 液体燃焼 | 50以上 | | 180ppm | ì | 1 | 130ppm | 130ppm | | |
| | ボイラ- (⑭〜⑯以外) | 10~50 | | } 190ppm | 180ppm | |) | 1 | | |
| | * 3 | 4~10 | 4% | J | J | | > 150ppm | \ \ \ \ 150ppm | | |
| | | 1~4 | _, -, - | 230ppm | 230ppm | J | | J | | |
| | | 0.5~1 | | 250ppm | 250ppm | 250ppm | 250ppm 180ppm | 180ppm | | |
| | | 0.5未満 | | (250ppm) | (250ppm) | (250ppm) | | | T | |
| | 固体燃焼 小型ボイラ- | | 6% | | | | | | 350ppm | |
| | 小室かイノー (伝熱面積10m計満) | | 070 | | | | | | 990bbii | |
| | 液体燃焼 | | | | | | | | | |
| | 小型ボイラ- | | | | | | | | - | |
| | (灯油、軽油、A重油 | | 4% | | | | | | 300ppm | 260ppm |
| | 以外、伝熱面積 10㎡ 未満 | | | | | | | | | |
| | \Z m\ | | | | | | | | <u>i</u> | |

| 今 | |) N . [TT:NA] | 規模 | 712- / - | | | | 排出基準値 | |
|---------|-----|------------------------|--------------------------------|-----------------|----------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|-------------------------|
| 今別表第1の項 | 細番号 | ば、煙発生 施設の種類 ※1 | 是十字枚 | 残存 酸素 遺分 率 | S48年8月9日まで に設置された施設 | S48年8月10日~ S50年12月9日に 設置された施設 | S50年12月10日~ S52年6月17日に 設置された施設 | S52年6月18日〜 S54年8月9日に 設置された施設 | S54年8月10日以降に 設置された施設 |
| 2 | 1 | ガス発生炉、加熱炉 | | 7% | 170ppm | 1 | • | | 150ppm |
| | 2 | 水素ガス製造用ガス発生炉(天井・ナー燃焼売) | | 7% | 360ppm | | | | 150ppm |
| 3 | 1 | ペレット焼成炉 (ガス燃焼) | 1以上 1未満 | 15% | } 540ppm | | | 220ppm 540ppm | - } 220ppm |
| | | 焼結炉(①以外のペレット 焼成炉) | 1以上 1未満 | 15% | 300ppm | | | 220ppm 300ppm | - 220ppm |
| | 3 | 焼結炉 (①②以外) | 10以上 1~10 1未満 | 15% | 260ppm 270ppm 300ppm | | | 300ppm | |
| | 4 | アルミナ製造用煆焼炉 | 1以上 1未満 | 10% | 1 | | | 200ppm 350ppm | } 200ppm |
| | (5) | 煆焼炉 (④以外) | | 10% | 200ppm | | | | |
| | 6 | 焙焼炉 | | 14% | 250ppm | | | | 220ppm |
| 4 | | 溶鉱炉 | | 15% | 120ppm | | | | 100ppm |
| 5 | | 金属溶解炉 ※4 | | 12% | 200ppm | | | | 180ppm |
| 6 | 1 | ラジアントチューブ型 金属加熱炉 | 10以上 1~10 0.5~1 0.5未満 | 11% | } 200ppm | | 100ppm 150ppm } 200ppm | 100ppm | |

| 鍛接鋼管用金属加熱炉 | 10以上 | | | | 100ppm | 100ppm |
|------------|-----------------|--|-----------|------------|----------|----------|
| | 1~10 | 4.40/ | | | | 180ppm |
| | 0.5~1 | 11% | | | | 150ppm |
| | 0.5未満 | | | | | 180ppm |
| 金属加熱炉 | 10以上 | | 160ppm | | 100ppm | 100ppm |
| (①②以外) | 1~10 | 1 10/ | 170 | | 150ppm | 130ppm |
| | 0.5~1 | 11% | J 17Oppm | | 170ppm | 150ppm |
| | 0.5未満 | | 200ppm | | 200ppm | 180ppm |
| 排煙脱硫装置付 | 4以上 | | 170ppm | 1700000 | 100ppm | 100ppm |
| 石油加熱炉 | 1~4 | G0/ | 180ppm | 5 170ppiii | 150ppm | 130ppm |
| | 0.5∼1 | 0/0 | 190ppm | 190ppm | 190ppm | 150ppm |
| | 0.5未満 | | 200ppm | 200ppm | 200ppm | 180ppm |
| エチレン分解炉 | 4以上 | | 170ppm | | 100ppm | 100ppm |
| | 1~4 | 6% |] 180mm | | 150ppm | 130ppm |
| | 0.5∼1 | 0/0 | J 100ppin | | 180ppm | 150ppm |
| | 0.5未満 | | 200ppm | | 200ppm | 180ppm |
| | 4以上 | | 170ppm | | 100ppm | 100ppm |
| (炉床式バーナー) | 1~4 | 6% | 280ppm | | 150ppm | 130ppm |
| | | 0,0 | | | | 150ppm |
| | | | 200ppm | | 200ppm | 180ppm |
| | | | 170ppm | | } 100ppm | } 100ppm |
| (①⑤以外) | | | | | | , |
| | | | 180ppm | | | 130ppm |
| | | | | | 180ppm | 150ppm |
| | 0.5未満 | 6% | | | | |
| | | | | | | |
| | | | 200ppm | | 200ppm | 180ppm |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
|) | 金属加熱炉 (①②以外) | 1~10 0.5~1 0.5末満 金属加熱炉 (①②以外) 10以上 1~10 0.5~1 0.5末満 排煙脱硫装置付 石油加熱炉 4以上 1~4 0.5~1 0.5末満 エチレン分解炉 4以上 1~4 0.5~1 0.5~1 0.5末満 エチレン分解炉 4以上 1~4 0.5~1 0.5末満 エチレン分解炉 10以上 | 1~10 | 1~10 | 1~10 | 1~10 |

| 5 | エチレン独立過熱炉 | 10以上 | | 170ppm | , | 100 | 1 100 |
|---|--------------------|-------|----|----------|---|----------|----------|
| | 及び 1.2.1 1.34年に | 4~10 | | 430ppm | _ | } 100ppm | } 100ppm |
| | メタノール改質炉 (空気予熱器付) | 1~4 | 6% | 1000000 | | 150ppm | 130ppm |
| | | 0.5∼1 | | } 180ppm | | 180ppm | 150ppm |
| | | 0.5末満 | | 200ppm | | 200ppm | 180ppm |

| 令 | | ば、煙発生 | 規模 | 建方 | 排出基準値 残存 | | | | | | | |
|---------|------|----------------------------|----------|------|------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|-------------------------|--|--|--|
| 別表第1の項 | 細番 号 | 施設の種類 ※1 | 最大定枚 | 酸素 | S48年8月9日まで に設置された施設 | S48年8月10日〜 S50年12月9日に 設置された施設 | S50年12月10日~ S52年6月17日に 設置された施設 | S52年6月18日〜 S54年8月9日に 設置された施設 | S54年8月10日以降こ 設置された施設 | | | |
| 7 | 6 | 石油加熱炉 | 4以上 | | 170ppm | } 170ppm | 100ppm | 100ppm | | | | |
| | | (①~⑤以外) | $1\sim4$ | 6% | } 180ppm | J 170ppm | 150ppm | 130ppm | | | | |
| | | | 0.5∼1 | 070 | J TOOPPIN | 180ppm | 180ppm | 150ppm | | | | |
| | | | 0.5未満 | | 200ppm | 200ppm | 200ppm | 180ppm | | | | |
| 8 | | 触媒再生塔 | | 6% | 300ppm | | | | 250ppm | | | |
| 8 -2 | | 燃焼炉 | | 8% | 300ppm | | | | 250ppm | | | |
| 9 | | 石灰焼成炉 (ガス燃焼ロー タリーキルン) | | 15% | 300ppm | | | | 250ppm | | | |
| | 2 | セメント焼成炉 | 10以上 | 15% | | | 250ppm | 250ppm | | | | |
| | | (湿式) | 10末満 | 10/0 | | | | 350ppm | | | | |
| | 3 | セメント焼成炉 | 10以上 | 10% | } 480ppm | | 250ppm | 250ppm | | | | |
| | | (②以外) | 10末満 | 10/0 | J 400ppiii | | 480ppm | 350ppm | | | | |
| | | 耐火物原料、耐火レンガ 製造用焼成炉 | | 18% | 450ppm | | | | 400ppm | | | |
| | | 板ガラス、ガラス繊維 製造用溶融炉 | | 15% | 400ppm | | | | 360ppm | | | |
| | 6 | フリット、光学ガラス、 電気ガラス製造用溶融炉 | | 16% | 900ppm | | | | 800ppm | | | |

| | | その他ガラス製造用 溶融炉 | | 15% | 500ppm | | 450ppm |
|------|----|---|------------|-------------------|------------------|------------------|------------------|
| | 8 | その他焼成炉、溶融炉 | | 15% | 200ppm | | 180ppm |
| 10 (| 1) | 反応炉、直火炉 (②③以外) | | 6% | 200ppm | | 180ppm |
| | | 硫酸カリウム製造用 反応炉 | | 6% | 250ppm | | 180ppm |
| 10 (| 3 | 硫酸製造用反応炉 (NOx触媒) | | 15% * 5 | 700ppm | | 180ppm |
| 11 | | 乾燥炉 | | 16% | 250ppm | | 230ppm |
| 13 (| D | 浮遊回転燃焼式焼却炉 (連続炉) | 4以上 4末満 | 12% | } 900ppm | 450ppm 900ppm | } 450ppm |
| | 2 | 特殊廃棄物焼却炉(連続炉)※6 | 4以上 4末満 | 12% | 300ppm 900ppm | 250ppm 900ppm | 250ppm 700ppm |
| | 3) | 廃棄物焼却炉 (連続炉、①②以外) | 4以上 4末満 | 12% | } 300ppm | 250ppm 300ppm | } 250ppm |
| | 4 | 廃棄物焼却炉 (連続炉以外) | 4以上 | 12% | | 250ppm | |
| | | 銅、鉛、亜鉛精錬用 焙焼炉 | | 14% | 250ppm | | 220ppm |
| | | 銅、鉛、亜鉛精錬用 焼結炉 | | 15% | 300ppm | | 220ppm |
| | 3) | 銅、鉛、亜鉛精錬用 溶鉱炉(④⑤以外) | | 15% | 120ppm | | 100ppm |
| | 4) | 亜鉛精錬用溶鉱炉のうち 鉱滓処理炉 (石炭 コークスを 燃料・還剤とするもの) | | 15% | 450ppm | | |
| | | 亜鉛精錬用溶鉱炉のうち 立型蒸留炉 | | 15% | 230ppm | | 100ppm |
| | 6 | 溶解炉 (⑦以外) | | 12% | 200ppm | | 180ppm |

| | 銅精錬用溶解炉のうち 精製炉(アンモニアを還元 剤とするもの) | 12% | 330ppm | |
|---|---------------------------------------|-----|--------|--------|
| 8 | 乾燥炉 | 16% | 200ppm | 180ppm |

| 会 | | 7.73、小量会会下 | 規模 | TI: /_ | | | | 排出基準値 | |
|---------|-----|-----------------------|----------|--------|------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|-------------------------|
| 令別表第1の項 | 細番号 | ば、煙発生 施設の種類 ※1 | B 1 4-14 | 残存。農田 | S48年8月9日まで に設置された施設 | S48年8月10日~ S50年12月9日に 設置された施設 | S50年12月10日~ S52年6月17日に 設置された施設 | S52年6月18日~ S54年8月9日に 設置された施設 | S54年8月10日以降こ 設置された施設 |
| 18 | | 活性炭製造用反応炉 | | 6% | 200ppm | | | | 180ppm |
| 21 | 1 | 燐等製造用焼成炉 | | 15% | 200ppm | | | | 180ppm |
| | 2 | 燐等製造用溶解炉 | | 15% | 650ppm | | | | 600ppm |
| 23 | | トリポリ燐酸ナトリウム 製造用焼成炉 | | 15% | 200ppm | | | | 180ppm |
| | 2 | トリポリ燐酸ナトリウム 製造用乾燥炉 | | 16% | 200ppm | | | | 180ppm |
| 24 | | 鉛二次精錬等用溶解炉 | | 12% | 200ppm | | | | 180ppm |
| 25 | | 鉛蓄電池製造用溶解炉 | | 12% | 200ppm | | | | 180ppm |
| 26 | 1 | 鉛系顔料製造用溶解炉 | | 12% | 200ppm | | | | 180ppm |
| | 2 | 鉛酸化物製造用溶解炉 | | 0s | 200ppm | | | | 180ppm |
| | 3 | 反射炉 | | 15% | 200ppm | | | | 180ppm |

| | 4 | 反応炉 | | 6% | 200ppm | | | | | 180ppm | |
|----|---|-----------------------------------|----------------|-----|--------------|------------------|----------------|----------|----------|-------------|--------|
| | | 鉛酸化物、硝酸鉛製造用 反応炉 | | 0s | 200ppm | | | | | 180ppm | |
| 27 | | 硝酸製造施設 | | 0s | 200ppm | | | | | | |
| 28 | 1 | セメント焼成炉 (湿式) | 10以上 | 7% | | | 200pp | n | } 170ppm | | |
| | 2 | セメント焼成炉 (②以外) | 10以上 10末満 | 7% | } 350ppm | | 200pp 350pp | | } 170ppm | | |
| 29 | 1 | ガスタービン (気体燃料専焼) | 4.5以上 4.5末満 | 16% | | 70ppm 90ppm | | } 70ppm | | | |
| | 2 | ガスタービン (液体燃料専焼及び 気体・液体燃料混焼) | 4.5以上 4.5未満 | 16% | | 100ppm 120ppm | | } 100ppm | | } 70ppm | |
| 30 | | ディーゼル機関 大型 (シリンダ径400mm以上) | | 13% | | 1,600ppm | | 1, 400pp | om | 1,200ppm ※9 | |
| | | ディーゼル機関 中小型 (シリンダ径400mm未満 | | 13% | | 950ppm | | | | | |
| 31 | | ガス機関 | | 0% | 2,000ppm ※10 | | | | | 1,000ppm | 600ppm |
| 32 | | ガソリン機関 | | 0% | 2,000ppm ※10 | | | | | 1,000ppm | 600ppm |

- ※ 1 電気炉(熱源として電気を使用するもの)を除く。
- ※ 2 低品位炭とは、石炭のうち1kg当たりの発熱量が20,930.25kJ以下のものをいう。
- ※ 3 液体燃焼ボイラーのうち昭和52年9月10日前に設置された排出ガス量が0.5万Nm³/h未満の過負荷燃焼型のものは、適用除外される。
- ※ 4 キュポラは適用除外される。
- ※ 5 昭和54年8月10日以降設置された硫酸製造用反応炉(NOx触媒)の残存酸素濃度は、6%である。
- ※ 6 特殊廃棄物焼却炉とは、「ニトロ化合物、アミノ化合物若しくはシアノ化合物若しくはこれらの誘導体を製造し、若しくは使用する工程又はアンモニア を用いて排水を処理する工程から排出され廃棄物を焼却するもの」をいう。
- ※ 7 排出基準値のうち、()は昭和59年9月9日まで、[]は昭和60年9月9日まで、適用される基準値である。また、《 》は昭和59年8月10日から適用される基準値である。
- ※ 8 専ら非常時に用いられる施設については排出基準の適用を当分の間猶予する。
- ※ 9 ディーゼル機関に係る対策技術の進捗状況を評価し、技術的に実用に供することが可能と判断された後、適切な時期に950ppmとする。
- ※10 昭和63年1月31日までに設置された施設については、平成5年1月31日まで適用を猶予する。

表8に掲げる窒素酸化物の濃度は、次の式により算出された濃度とする。

$$C = \frac{21-0n}{21-0s} \cdot Cs$$

C:排出ガス中の換算窒素酸化物濃度(ppm)

Cs:排出ガス中の実測窒素酸化物濃度(ppm)(JIS K 0104 による。)

On:標準酸素濃度(%)

0s:排出ガス中の酸素の濃度(%)(ただし、20%を超えるときは20%とする。)

ただし、「板ガラス又はガラス繊維製造用溶融炉」「光学ガラス・電気ガラス又はフリット製造用溶融炉」「前記を除くガラス溶融炉」のうち、にあっては、

$$C = \frac{21-0n}{21-0s} \cdot Cs \cdot \frac{1}{4}$$

鉛酸化物製造用の溶解炉、鉛酸化物又は硝酸鉛の製造の用に供する反応炉及び硝酸製造施設にあっては、C = Cs とする。

(4) 揮発性有機化合物の規制

揮発性有機化合物の排出基準は、表 10 のとおり揮発性有機化合物排出施設の種類及び規模ごとに 定められている。

表 10 揮発性有機化合物に係る排出基準

(大気汚染防止法施行規則別表5の2)

| 番 | 令別表 | 施設名 | 規模要件 | 排出基準(※) |
|----|------|--------------------------|--------------------|-------------|
| 号 | 第1の | | | |
| | 2 の番 | | | |
| | 号 | | | |
| 1 | 1 | 揮発性有機化合物を溶剤として使用する化学 | 送風機の送風能力 | 600 ppmC |
| | | 製品の製造の用に供する乾燥施設 | 3,000 m³/時 以上 | |
| 2 | 2 | 塗装施設(吹付塗装を行うものに限る。) のう | 排風機の排風能力 | 既設 700 ppmC |
| | | ち、自動車の製造の用に供するもの | 100,000 m³/時 以上 | 新設 400 ppmC |
| 3 | 2 | 塗装施設のうち、前項に掲げるもの以外のも | | 700 ppmC |
| | | 0 | | |
| 4 | 3 | 塗装の用に供する乾燥施設(吹付塗装及び電 | 送風機の送風能力 | 1,000 ppmC |
| | | 着塗装に係るものを除く。)のうち、木材又は | 10,000 m³/時 以上 | |
| | | 木製品(家具を含む。)の製造の用に供するも | | |
| | | <i>の</i> | | |
| 5 | 3 | 塗装の用に供する乾燥施設のうち、前項に掲 | | 600 ppmC |
| | | げるもの以外のもの | | |
| 6 | 4 | 印刷回路用銅張積層板、粘着テープ若しくは | 送風機の送風能力 | 1,400 ppmC |
| | | 粘着シート、はく離紙又は包装材料(合成樹脂 | 5,000 m³/時 以上 | |
| | | を積層するものに限る。) の製造に係る接着の | | |
| | | 用に供する乾燥施設 | | |
| 7 | 5 | 接着の用に供する乾燥施設(前項に掲げるも | 送風機の送風能力 | 1,400 ppmC |
| | | の及び木材又は木製品(家具を含む。)の製造 | 15,000 m³/時 以上 | |
| | | の用に供するものを除く。) | | |
| 8 | 6 | 印刷の用に供する乾燥施設 | 送風機の送風能力 | 400 ppmC |
| | | (オフセット輪転印刷に係るものに限る。) | 7,000 m³/時 以上 | |
| 9 | 7 | 印刷の用に供する乾燥施設 | 送風機の送風能力 | 700 ppmC |
| | | (グラビア印刷に係るものに限る。) | 27,000 m³/時 以上 | |
| 10 | 8 | 工業の用に供する揮発性有機化合物による洗 | 洗浄剤が空気に接す | 400 ppmC |
| | | 净施設 | る面の面積 | |
| | | (当該洗浄施設において洗浄の用に供した揮 | 5m ² 以上 | |
| | | 発性有機化合物を蒸発させるための乾燥施設 | | |
| | | を含む。) | | |
| 11 | 9 | ガソリン、原油、ナフサその他の温度 37.8℃ | 容量 1,000kL 以上 | 60,000 ppmC |
| | | において蒸気圧が 20kPa を超える揮発性有機 | | (既設は 2,000 |
| | | 化合物の貯蔵タンク(密閉式及び浮屋根式を | | kL 以上で適用) |
| | | 含む。)のものを除く。 | | |

^{※「}ppmC」とは、排出濃度を示す単位で、炭素換算の容量比百万分率である。

(5) 一般粉じん発生施設の構造等に関する基準

一般粉じん発生施設については、その構造並びに使用及び管理は、公害防止上一体であるので、当該基準は表 11 のとおり施設の種類ごとに一般粉じんの排出、飛散を防止するための技術的な基準を定めている。

表 11 一般粉じん発生施設の種類及び管理基準

(大気汚染防止法施行規則別表第6)

| | | | 7 |
|---|---------------|-------------------------|----------------------------|
| 項 | 一般粉じん発生 | 規模要件 | 管理基準 |
| 番 | 施設の名称 | | |
| 号 | | | |
| 1 | コークス炉 | 原料処理能力が | 1 装炭作業は、無煙装炭装置を設置するか、装炭車にフ |
| | | 1日当たり50t以 | ード及び集じん機を設置するか、又はこれらと同等以上 |
| | | 上であること。 | の効果を有する装置を設置して行うこと。 |
| | | | 2 窯出し作業は、ガイド車にフードを設置し、及び当該 |
| | | | フードからの一般粉じんを処理する集じん機を設置す |
| | | | るか、又はこれと同等以上の効果を有する装置を設置し |
| | | | て行うこと。ただし、ガイド車又はガイド車の走行する |
| | | | 炉床の強度が小さいこと、ガイド車の軌条の幅が狭いこ |
| | | | と等によりガイド車にフードを設置することが著しく |
| | | | 困難である場合は、防じんカバー等を設置して行うこ |
| | | | と。 |
| | | | 3 消火作業は、消火塔にハードル、フイルター又はこれ |
| | | | らと同等以上の効果を有する装置を設置して行うこと。 |
| 2 | 鉱物(コークスを | 面積が 1,000m ² | 一般粉じんが飛散するおそれのある鉱物又は土石を堆積 |
| | 含み、石綿を除 | 以上であるこ | する場合は、次の各号の一に該当すること。 |
| | く。以下同じ)又 | と。 | 1 一般粉じんが飛散しにくい構造の建築物内に設置さ |
| | は土石の堆積場 | | れていること。 |
| | | | 2 散水設備によって散水が行われていること。 |
| | | | 3 防じんカバーでおおわれていること。 |
| | | | 4 薬液の散布又は表層の締固めが行われていること。 |
| | | | 5 前各号と同等以上の効果を有する措置が講じられて |
| | | | いること。 |
| | | | - v |

| 3 | ベルトコンベア | ベルトの幅が | ・般粉じんが飛散するおそれがある鉱物、土石 | 「又はセメン |
|---|----------|-------------|--------------------------------------|--------|
| | 及びバケットコ | 75cm 以上である | を運搬する場合は次の各号の一に該当する | こと。 |
| | ンベア(鉱物、土 | か、又はバケッ | 一般粉じんが飛散しにくい構造の建築物 | り内に設置さ |
| | 石又はセメント | トの内容積が | れていること。 | |
| | の用に供するも | 0.03m³以上であ | 2 コンベアの積込部及び積降部にフード及 | び集じん機 |
| | のに限り、密閉式 | ること。 | が設置され並びにコンベアの積込部及び | 《積降部以外 |
| | のものを除く。) | | の粉じんが飛散するおそれのある部分に | ついては第 |
| | | | 3号又は4号の措置が講じられているこ | と。 |
| | | | 3 散水設備によって散水が行われているこ | と。 |
| | | | 4 防じんカバーでおおわれていること。 | |
| | | | 5 前各号と同等以上の効果を有する措置が | 講じられて |
| | | | いること。 | |
| 4 | 破砕機及び摩砕 | 原動機の定格出 | の各号の一に該当すること。 | |
| | 機(鉱物、岩石又 | 力が 75kw 以上で | 一般粉じんが飛散しにくい構造の建築物 | 内に設置さ |
| | はセメントの用 | あること。 | れていること。 | |
| | に供するものに | | 2 フード及び集じん機が設置されているこ | と。 |
| | 限り、湿式のもの | | 3 散水設備によって散水が行われているこ | と。 |
| | 及び密閉式のも | | 4 防じんカバーでおおわれていること。 | |
| | のを除く。) | | 5 前各号と同等以上の効果を有する措置が | 講じられて |
| 5 | ふるい(鉱物、岩 | 原動機の定格出 | いること。 | |
| | 石又はセメント | 力が 15kw 以上で | | |
| | の用に供するも | あること。 | | |
| | のに限り湿式の | | | |
| | もの及び密閉式 | | | |
| | のものを除く。) | | | |

ア コークス炉

施設は一炉団(通常、石炭塔により分離された一連の炉室の集合)単位とする。したがって、原料処理能力は、一炉団あたりの一日の能力である。

石炭を原料とするもののほか、石油、ピッチを原料とするものについても適用する。

イ 堆積場

- (ア) 鉱物としては、鉱業法第3条第1項に規定する鉱物及びこれに類するボーキサイト、岩塩 等の国内に産しない鉱物並びにコークス、硫酸焼鉱、鉱石のペレット、化学石こう、カーバ イト等をいい(石綿の除く)、土石には石炭灰も含むものとする。
- (イ) 堆積場が区画されている場合であっても、連続しているものは一施設とする。2 種類以上の 鉱物又は土石が区画して体積される場合であっても、連続しているものは一施設とする。2 種類以上の鉱物又は土石が堆積される場合であっても、連続しているものは一施設とする。

- (ウ) 建設現場などにおいて、長期(おおむね3か月以上)にわたって使用される堆積場は原則として対象とする。
- (エ) 鉱物又は土石以外の物の用途に供される置場、倉庫等に、臨時に鉱物又は土石が堆積される場合は対象としない。

ウ 破砕機等

- (ア) ふるいとは、振動ふるい、トロンメル等をいう。
- (イ) 密閉構造とは、発生した一般粉じんが施設外の大気中に排出しない構造をいう。例えば、バッチ式の完全密閉、ウォーター・タイト構造、あるいは装入口、排出口に続く施設の担当部分がカバーされているものが該当する。
- (ウ) ベルトコンベアの場合は、ホッパー、破砕機等の施設で区切られ、定置された一のコンベア 単基の集合を全体として一施設とする。
- (6) 特定粉じんの規制基準(大気汚染防止法施行規則第16条の2)

| 位置 | 敷地境界基準 |
|-----------------------|---------|
| 工場又は事業場の敷地の境界線における大気中 | 10 本/ L |

(7) 特定粉じん排出等作業に関わる基準

特定粉じん排出等作業にかかる規制基準(以下「作業基準」という。)は以下のとおり。(大気汚染防止法施行規則第16条の4)

ア 特定粉じん排出等作業の計画の作成

作業開始前に以下の事項を記載した特定粉じん排出等作業の計画を作成し、計画に基づいて作業を実施すること。

- ・特定工事の発注者の氏名又は名称及び住所並びに法人にあっては、その代表者の氏名
- ・特定工事の場所
- ・特定粉じん排出等作業の種類
- 特定粉じん排出等作業の実施の期間
- ・特定粉じん排出等作業の対象となる建築物等の部分における特定建築材料の種類並びにその使用箇 所及び使用面積
- ・特定粉じん排出等作業の方法
- ・特定粉じん排出等作業の対象となる建築物等の概要、配置図及び付近の状況
- ・特定粉じん排出等作業の工程を明治した特定工事の工程の概要
- 特定工事の元請業者又は自主施工者の現場責任者の氏名及び連絡場所
- ・下請負人が特定粉じん排出等作業を実施する場合の当該下請負人の現場責任者の氏名及び連絡場所なお、作業計画は届出対象特定工事だけでなく、全ての特定工事で作成する必要がある。

イ 掲示

近隣住民からも見やすい場所に、以下の事項を表示した A3 用紙以上の大きさの掲示板を設けること。

- ・特定工事の発注者及び元請業者又は自主施工者の氏名又は名称及び住所並びに法人にあっては、そ の代表者の氏名
- ・ 当該特定工事が届出対象特定工事に該当する場合は、特定粉じん排出等作業実施届出の届出年月日 及び提出先
- ・特定工事の元請業者又は自主施工者の現場責任者の氏名及び連絡場所
- ・特定粉じん排出等作業の実施の期間
- ・特定粉じん排出等作業の方法

なお、解体等工事が特定工事に該当するかに関わらず、事前調査結果についての掲示は必要であり、 特定粉じん排出等作業と併せて掲示を行う。

ウ 作業の記録

特定工事の元請業者、自主施工者又は下請負人は、特定工事の施工の分担関係に応じて、当該特定工事における特定粉じん排出等作業の実施状況を記録し、特定工事が終了するまでの間保存すること。

当該記録は、作業基準に定める以下のことを確認した年月日、確認の方法、確認の結果(結果に基づいて補修等の措置を講じた場合はその内容を含む)、確認した者の氏名についても記録すること。

- ・隔離養生を行った場合、当該除去作業の開始前に、使用する集じん・排気装置が正常に稼働することを確認すること
- ・特定建築材料の除去を行う日の当該除去の開始前及び中断時に、作業場及び前室が負圧に保たれて いることを確認すること
- ・初めて特定建築材料の除去を行う日の当該除去の開始後速やかに、及び特定建築材料の除去を行う 日の当該除去の開始後に集じん・排気装置を使用する場所を変更した場合、集じん・排気装置に付 けたフィルタを交換した場合その他必要がある場合に随時、使用する集じん・排気装置の排気口に おいて、粉じんを迅速に測定できる機器を用いることにより集じん・排気装置が正常に稼働するこ とを確認すること
- ・隔離養生を解くにあたっては、特定建築材料を除去した部分に特定粉じんの飛散を抑制するための 薬液等を散布するとともに作業場内の清掃その他の特定粉じんの処理を行った上で、特定粉じんが 大気中に排出され、又は飛散するおそれがないことを確認すること
- エ 作業が適切に行われていることの確認

特定工事の元請業者は、各下請負人が作成した記録により、作業が計画に基づき適切に行われていることを確認すること。

オ 除去又は囲い込み等の完了の確認

特定工事の元請業者又は自主施工者は、作業の完了後に(隔離した場合は隔離養生を解く前に)、除去等が完了したことの確認を適切に行うために必要な知識を有する者に、目視での確認を行わせること。

なお、解体等工事の自主施工者である個人(解体等工事を業として行う者を除く。)は、床、壁、天 井への家具の固定のための穴開け等の特定建築材料の一部を加工する作業のみを伴うような工事につい ては、自ら確認を行うことができる。

「確認を適切に行うために必要な知識を有する者」

· 建築物石綿含有建材調査者

- 工作物石綿事前調査者
- ・令和5年9月30日までに(一社)日本アスベスト調査診断協会に登録された者
- 石綿作業主任者
- カ 特定粉じん排出等の種類ごとに定める作業基準については次表のとおり。

(大気汚染防止法施行規則別表第7)

| 番 | 作業の内容 | 作業基準 |
|---|---------------|------------------------------------|
| 号 | ドネッパカ | IF术丛中 |
| 1 | 特定建築材料が使用されてい | 次に掲げる事項を遵守して作業の対象となる建築物等に使用さ |
| | る建築物その他の工作物(以 | れている特定建築材料を除去するか、又はこれと同等以上の効 |
| | 下「建築物等」という。)を | 果を有する措置を講ずること。 |
| | 解体する作業のうち、吹付け | イ 特定建築材料の除去を行う場所(以下「作業場」とい |
| | 石綿及び石綿含有断熱材等を | う。) を他の場所から隔離すること。隔離に当たつては、作 |
| | 除去する作業(2または5に | 業場の出入口に前室を設置すること。 |
| | 掲げる作業を除く。) | ロ 作業場及び前室を負圧に保ち、作業場及び前室の排気に |
| | | 日本産業規格 Z 8122 に定める HEPA フィルタを付けた集じ |
| | | ん・排気装置を使用すること。 |
| | | ハ イの規定により隔離を行った作業場において初めて特定 |
| | | 建築材料の除去を行う日の当該除去の開始前に、使用する |
| | | 場所において確認し、異常が認められた場合は、集じん・ |
| | | 排気装置の補修その他の必要な措置を講ずること。 |
| | | ニ 特定建築材料の除去を行う日の当該除去の開始前及び中 |
| | | 断時に、作業場及び前室が負圧に保たれていることを確認 |
| | | し、異常が認められた場合は、集じん・排気装置の補修そ |
| | | の他の必要な措置を講ずること。 |
| | | ホ 除去する特定建築材料を薬液等により湿潤化すること。 |
| | | へ イの規定により隔離を行った作業場において初めて特定 |
| | | 建築材料の除去を行う日の当該除去の開始後速やかに、及 |
| | | び特定建築材料の除去を行う日の当該除去の開始後に集じ |
| | | ん・排気装置を使用する場所を変更した場合、集じん・排 |
| | | 気装置に付けたフィルタを交換した場合その他必要がある |
| | | 場合に随時、使用する集じん・排気装置の排気口におい |
| | | て、粉じんを迅速に測定できる機器を用いることにより集 |
| | | じん・排気装置が正常に稼働することを確認し、異常が認 |
| | | められた場合は、直ちに当該除去を中止し、集じん・排気 |
| | | 装置の補修その他の必要な措置を講ずること。 |
| | | ト 特定建築材料の除去後、作業場の隔離を解くに当たって |
| | | は、特定建築材料を除去した部分に特定粉じんの飛散を抑 |
| | | 制するための薬液等を散布するとともに作業場内の清掃そ |

| | T | |
|---|--------------------------------|-----------------------------------|
| | | の他の特定粉じんを処理を行った上で、特定粉じんが大気 |
| | | 中へ排出され、又は飛散するおそれがないことを確認する |
| | | こと。 |
| 2 | 特定建築材料が使用されてい | 次に掲げる事項を遵守して作業の対象となる建築物等に使用さ |
| | る建築物等を解体する作業の | れている特定建築材料を除去するか、又はこれと同等以上の効 |
| | うち、石綿含有断熱材等を除 | 果を有する措置を講ずること。 |
| | 去する作業であつて、特定建 | イ 特定建築材料の除去を行う部分の周辺を事前に養生する |
| | 築材料をかき落とし、切断又 | こと。 |
| | は破砕以外の方法で除去する | ロ 除去する特定建築材料を薬液等により湿潤化すること。 |
| | もの(5に掲げるものを除 | ハ 特定建築材料の除去後、養生を解くに当たっては、特定 |
| | | 建築材料を除去した部分に特定粉じんの飛散を抑制するた |
| | | めの薬液等を散布するとともに作業場内の清掃その他の特 |
| | | 定粉じんの処理を行うこと。 |
| 3 | 特定建築材料が使用されてい | 次に掲げる事項を遵守して作業の対象となる建築物等に使用さ |
| 3 | る建築物等を解体する作業の | れている特定建築材料を除去するか、又はこれと同等以上の効 |
| | る建築物等を解体する作業の うち、石綿を含有する仕上途 | 果を有する措置を講ずること。 |
| | | |
| | 材を除去する作業(5に掲げ | イ 除去する特定建築材料を薬液等により湿潤化すること。 |
| | るものを除く。) | (ロの規定により特定建築材料を除去する場合を除く。) |
| | | ロ 電気グラインダーその他の電動工具を用いて特定建築材 |
| | | 料を除去するときは、次に掲げる措置を講ずること。 |
| | | (1) 特定建築材料の除去を行う部分の周辺を事前に養生す |
| | | ること。 |
| | | (2) 除去する特定建築材料を薬液等により湿潤化するこ |
| | | と。 |
| | | ハ 特定建築材料の除去後、作業場内の特定粉じんを清掃す |
| | | ること。この場合において、養生を行ったときは、当該養 |
| | | 生を解くに当たつて、作業場内の清掃その他の特定粉じん |
| | | の処理を行うこと。 |
| 4 | 特定建築材料が使用されてい | 次に掲げる事項を遵守して作業の対象となる建築物等に使用さ |
| | る建築物等を解体する作業の | れている特定建築材料を除去するか、又はこれと同等以上の効 |
| | うち、石綿を含有する成形板 | 果を有する措置を講ずること。 |
| | その他の建築材料(吹付け石 | イ 特定建築材料を切断、破砕等することなくそのまま建築 |
| | 綿、石綿含有断熱材等及び石 | 物等から取り外すこと。 |
| | 綿を含有する仕上塗材を除 | ロ イの方法により特定建築材料(ハに規定するものを除 |
| | く。この項の下欄において | く。)を除去することが技術上著しく困難なとき又は特定建 |
| | 「石綿含有成形板等」とい | 築材料が使用されている建築物等を改造し、又は補修する |
| | う。)を除去する作業(1から | 作業の性質上適しないときは、除去する特定建築材料を薬 |
| | 3及び5に掲げるものを除 | 液等により湿潤化すること。 |
| | ログロのに対けるひりでは | |

| | <.) | ハ 石綿含有成形板等のうち、特定粉じんを比較的多量に発生し、又は飛散させる原因となるものとして環境大臣が定めるものにあつては、イの方法により除去することが技術上著しく困難なとき又は特定建築材料が使用されている建築物等を改造し、又は補修する作業の性質上適しないときは、次に掲げる措置を講ずること。 (1) 特定建築材料の除去を行う部分の周辺を事前に養生すること。 (2) 除去する特定建築材料を薬液等により湿潤化すること。 ニ 特定建築材料の除去後、作業場内の特定粉じんを清掃すること。この場合において、養生を行ったときは、当該養生を解くに当たつて、作業場内の清掃その他の特定粉じんの処理を行うこと。 |
|---|---|---|
| 5 | 特定建築材料が使用されている建築物等を解体する作業の うち、人が立ち入ることが危 険な状態の建築物等を解体す る作業その他の建築物等の解 体に当たりあらかじめ特定建 築材料を除去することが著し く困難な作業 | 作業の対象となる建築物等に散水するか、又はこれと同等以上の効果を有する措置を講ずること。 |
| 6 | 特定建築材料が使用されている建築物等を改造し、又は補修する作業のうち、吹付け石綿及び石綿含有断熱材等に係る作業 | 次に掲げる事項を遵守して作業の対象となる建築物等の部分に 使用されている特定建築材料の除去若しくは囲い込み等を行う か、又はこれらと同等以上の効果を有する措置を講ずること。 イ 特定建築材料をかき落とし、切断又は破砕により除去す る場合は1のイからトまでに掲げる事項を遵守することと し、これら以外の方法で除去する場合は2のイからハまで に掲げる事項を遵守すること。 ロ 特定建築材料の囲い込み等を行うに当たつては、当該特 定建築材料の劣化状態及び下地との接着状態を確認し、劣 化が著しい場合又は下地との接着が不良な場合は、当該特 定建築材料を除去すること。 ハ 吹付け石綿の囲い込み若しくは石綿含有断熱材等の囲い 込み等(これらの建築材料の切断、破砕等を伴うものに限 る。)を行う場合又は吹付け石綿の封じ込めを行う場合は、 1のイからトまでの規定を準用する。この場合において、 |

| 「除去する」とあるのは「囲い込み等を行う」と、「除 |
|----------------------------|
| 去」とあるのは「囲い込み等」と読み替えることとする。 |

① 吹付け石綿及び石綿含有断熱材等を除去する作業

(解説)

吹付け石綿を除去しないまま建築物の解体を行った場合には、周辺環境へ石綿が飛散することとなるため、建築物を解体する前に、隔離、湿潤化等の適切な飛散防止対策を講じつつ除去することにより、解体工事に伴う石綿の飛散防止を図ることとしたものである。

集じん・排気装置が正常に稼働することの確認について、以下の場合に随時、使用する集じん・排気装置の排気口において、粉じんを迅速に測定できる機器を用いることにより行う。

- ・隔離を行った作業場において初めて特定建築材料の除去を行う日の当該除去の開始前後
- ・除去の開始後に集じん・排気装置を使用する場所を変更した場合
- ・集じん・排気装置に付けたフィルタを交換した場合 (フィルタとは HEPA フィルタ、1次フィルタ及び2次フィルタをいう)
- ・その他必要がある場合

(作業中に集じん・排気装置にぶつかるなど集じん・排気装置に衝撃を与えた場合等)

作業場及び前室が負圧に保たれていることの確認については、特定建築材料の除去を行う日の当該 除去の開始前に加え、除去の中断時に行う。

特定建築材料の除去後、作業場の隔離を解くに当たっては、特定建築材料を除去した部分に特定粉じんの飛散を抑制するための薬液等を散布するとともに作業場内の清掃その他の特定粉じんの処理を行った上で、大気中への特定粉じんの排出等のおそれがないことを確認する。

(用語)

○「他の場所から隔離」

除去に伴い高濃度で飛散する石綿を作業場から外部へ飛散させないための基本的な措置であり、プラスチックシートを用いて隔離する方法が一般的である。

○「前室を設置する」

隔離した作業場への作業員の出入り等の際に、石綿が作業場外へ飛散することを防止するため、出入口に前室を設置し、外部から直接作業場へつながることがないようにする必要がある。

○「負圧に保ち」

負圧とは、作業場及び前室の気圧が外部の気圧よりも低い状態をいう。作業場及び前室を常時 負圧に保つためには、目安として1時間当たり換気回数を4回以上(作業場の1回換気時間を15 分以下)とすることが必要である。

○「HEPA フィルタ」

日本産業規格 (JIS) Z 8122 に定められているエアフィルタで、定格流量で粒径が $0.3\,\mu$ m の粒子に対して 99.97%以上の粒子捕集率を有し、かつ、初期圧力損失が 245Pa $\{25\text{mmH}_20\}$ 以下の性能

を有するもの。

○「薬液等」

薬液には、表面に被膜を形成するもの、吹付け石綿内部に浸透し湿潤化を図るもの、内部に浸透し固化するもの等様々なタイプのものが市販されており、目的に応じて使い分けることが必要である(その例については第3章を参照)。なお「薬液等」の「等」には水も該当する。

○「集じん・排気装置の排気口において、粉じんを迅速に測定できる機器を用いることにより集じん・排気装置が正常に稼働することを確認」

排気口のダクト内部の粉じん濃度を測定し、粉じんが検出されないこと、又は特定建築材料の除去の開始前に集じん・排気装置を稼働させ、排気口のダクト内部の粉じん濃度が一定濃度まで下がって安定したことを確認の上、当該除去の開始後に排気口のダクト内部の粉じん濃度が当該除去の開始前と比較して上昇していないことを確認することをいい、当該除去中に定期的に確認することが望ましい。

○「粉じんを迅速に測定できる機器」

粉じん相対濃度計(デジタル粉じん計)、パーティクルカウンター、繊維状粒子自動測定器(リアルタイムファイバーモニター)等をいう。

○「中断時」

休憩や作業の中断により作業場から作業員が退室した時、当該除去を行う日における除去の終 了時等をいう。

○「作業場及び前室が負圧に保たれていることを確認」

集じん・排気装置を稼働させた状態で、微差圧計による測定、目視により空気の流れを確認すること等の方法が含まれる。

○「大気中への特定粉じんの排出等のおそれがないことを確認」

清掃、作業場内の空気中に浮遊している石綿の集じん等を行った上で、位相差顕微鏡法や繊維 状粒子自動測定器による総繊維数濃度の測定による確認等をいう。

○「作業場内の清掃その他の特定粉じんの処理」

作業場内の特定粉じんには、作業によって床や壁面に散乱した石綿のほかに、特定建築材料の除去等により使用された脚立や足場などの仮設機材や各種機器類などに付着した石綿、作業場内に浮遊している石綿も該当する。このため、仮説機材や機器類などを作業に先立ち、あらかじめ養生して特定粉じんによる汚染を防止したり、上述のHEPAフィルタを装着した真空掃除機で床等にある石綿を集じんすることが必要となる。また、これらの作業終了後、集じん・排気装置を稼働させたまま、作業場内の石綿濃度が外気と同等まで低下したことを確認できるまで、作業場

内空気を数回程度換気できる時間、静置する必要がある。

なお、除去により発生した石綿くず、隔離に用いたシート等は廃棄物の処理および清掃に関する法律に定める特別管理産業廃棄物に該当することから、同法に則り適正な処理を行う必要がある。

○「これと同等以上の効果を有する措置」

具体的には、金属パネルやコンクリート面への直接吹付け、鉄骨に金網等を溶接した上から吹付け等、下地材との関係で完全な除去が困難な場合に、除去しきれない吹付け石綿を薬液で固化して解体を行う、または当該部分を取り出し、工場等他の場所で除去することが考えられる。

また、技術の進展等により新たな石綿飛散抑制方法が開発された場合にも、本規定に基づき柔軟な対応を図ることが可能となる。

② 石綿含有断熱材等を除去する作業であつて、特定建築材料をかき落とし、切断又は破砕以外の方法で除去するもの

(解説)

保温材等の特定建築材料を原型のまま取り外す場合等には、石綿飛散の程度が比較的低いことから、周辺を養生し、薬液等による湿潤化を行う。特定建築材料の除去後は、養生を解く前に、石綿の飛散を抑制するための薬液等を散布するとともに、作業場内の清掃及び特定粉じんの処理を行う。

③ 石綿を含有する仕上塗材を除去する作業

(解説)

除去する特定建築材料を薬液等により湿潤化した上で、当該特定建築材料を除去することとされている。ただし、電気グラインダーその他の電動工具を用いて特定建築材料を除去するときは、除去する特定建築材料の薬液等による湿潤化に加え、特定建築材料の除去を行う部分の周辺を事前に養生する。

なお、これらの方法に代えて、同等以上の効果を有する別の措置を講じてもよいこととされており、作業場を隔離し、吹付け石綿及び石綿含有断熱材等を除去する場合の作業方法を採用することも可能である。

また、「除じん性能を有する電動工具を使用すること」を「除去する建材を薬液等により湿潤化すること」と同等以上の効果を有する措置として取り扱って差し支えない。

(用語)

○「薬液等により湿潤化」

特定建築材料を湿潤な状態にできれば、水や剥離剤による湿潤化も含む。

○「養生」

屋内の作業において作業場の壁面や床等をプラスチックシート等で覆うことや、屋外の作業に おいて作業場の周囲をパネル、プラスチックシート等で囲うことをいい、作業場の負圧管理は要 しない。

○「電気グラインダーその他の電動工具」

ディスクグラインダー又はディスクサンダーをいうが、高圧水洗工法、超音波ケレン工法等を 用いる場合についても各作業現場の状況に応じて湿潤化に加えて養生を行うことが望ましい。ま た、当該特定建築材料の除去後、作業場内の清掃その他の特定粉じんの処理を行う(養生を行っ たときは、養生を解くに当たって行う)。

④ 石綿含有成形板等を除去する作業

(解説)

切断、破砕等することなくそのまま建築物等から取り外すことで当該建築材料を除去することとされている。ただし、そのまま建築物等から取り外すことが技術上著しく困難なとき又は建築物等を改造し、若しくは補修する作業の性質上適しないときは、除去する特定建築材料を薬液等により湿潤化する。

この場合において、除去する特定建築材料が石綿含有けい酸カルシウム板第1種であるときは、 当該特定建築材料の薬液等による湿潤化に加え、当該特定建築材料の除去を行う部分の周辺を事前 に養生する。

また、当該特定建築材料の除去後、作業場内の清掃その他の特定粉じんの処理を行う(養生を行ったときは、養生を解くに当たって行う)。

なお、これらの方法に代えて、同等以上の効果を有する別の措置を講じてもよいこととされており、作業場を隔離し、吹付け石綿及び石綿含有断熱材等を除去する場合の作業方法を採用することも可能である。

また、「除じん性能を有する電動工具を使用すること」を「除去する建材を薬液等により湿潤化すること」と同等以上の効果を有する措置として取り扱って差し支えない。

(用語)

- ○「切断、破砕等することなくそのまま建築物等から取り外す」 固定具等を取り外すこと、母材等と一体として取り外すこと等により、特定建築材料を切 断、破砕等せずに建築物等から除去することをいう。
- ○「そのまま建築物等から取り外すことが技術上著しく困難なとき」 特定建築材料や固定具が劣化している場合、特定建築材料の大きさ、重量、施工箇所等によって取り外しが物理的に困難な場合など、除去する特定建築材料や作業場の状況等によって切断、破砕等せざるを得ない場合をいう。
- ○「建築物等を改造し、又は補修する作業の性質上適しないとき」

床や壁として使用されている特定建築材料の一部を除去する場合も「除去」に含まれることから、このように特定建築材料の一部を加工する建築物等の改造又は補修の作業を行う場合等をいう。

⑤ 人が立ち入ることが危険な状態の建築物を解体する作業その他の建築物の解体に当たりあらか じめ特定建築材料を除去することが著しく困難な作業

(解説)

当該建築物が、一部崩壊したり、傾いている等の状態にあり、除去すべき特定建築材料に作業者が近づけないなど、①、②による基準に従った吹付け石綿の除去ができない場合に散水等の可能な対応を図ることを求めるものである。

(用語)

○「あらかじめ特定建築材料を除去することが著しく困難な作業」

上述した立入困難な事例の他、外壁やカーテンウォールの裏面、柱梁の外周部等、建築物の 内側からの除去が困難な場合が考えられる。

この規定に該当するか否かの判断は、一次的には届出者が行うが、最終的に行政がそれを確認することとなる。

○「これと同等以上の効果を有する措置」

具体的な事例としては次のような方法が挙げられる。

(立入困難な場合)

- ・薬液を散布しつつ解体を行う。
- ・建築物の周辺を養生シートで覆う。

(建築物内部からのあらかじめの除去が困難な場合)

・解体作業と並行し、部分的な隔離等の対策を施しながら特定建築材料を除去する。

⑥ 建築物等を改造し、又は補修する作業のうち吹付け石綿及び石綿含有断熱材等に係る作業 (解説)

特定建築材料を除去する場合は、①又は②による基準を遵守する必要がある。

除去の他に、囲い込み工法及び封じ込め工法があり、一般に、除去する場合と比べ石綿の飛散の程度は大きくないと考えられるが、アンカーボルトを打ち込む場合や特定建築材料の劣化・損傷の状態によっては、除去と同程度に特定粉じんの飛散するおそれがある。

囲い込み、又は封じ込めを行うに当たっては、当該部分の特定建築材料の状態(劣化状態、下地 との接着状態)を確認し、状態不良と認められる場合には、除去を行う必要がある。

なお、吹付け石綿の囲い込み若しくは石綿含有断熱材等の囲い込み等(これらの建築材料の切断、破砕等を伴うものに限る。)を行う場合又は吹付け石綿の封じ込めを行う場合は、作業時に石綿が飛散するおそれが大きいため、①の方法で行うこととされている。

(用語)

○「囲い込み」

大気への特定粉じんの排出及び飛散が生じないようにしながら特定建築材料が露出しないよう板状の材料で完全に覆う等して、特定粉じんの飛散防止及び特定建築材料の損傷防止を図ること。

○「封じ込め」

大気への特定粉じんの排出及び飛散が生じないようにしながら特定建築材料の表面又は内部 に固化剤を浸透させる等して、特定粉じんの飛散防止及び特定建築材料の損傷防止を図るこ と。

○「切断、破砕等」

切断又は破砕のほか、作業時の振動によって石綿の飛散のおそれがある場合の振動も含む。

(8) 水銀排出施設の排出基準

(大気汚染防止法施行規則別表第3の3)

| | | | | | 排出(注 | | On |
|----------|-----------------------|----|------------|---|------|-----|-----|
| 番号 | | | 水銀排出加 | 施設の名称 | | 1 | |
| | | | | | 新設 | 既設 | (%) |
| | | | | | | (注 | |
| 1 | 小型石炭混焼ボイ | △ | | | | 2) | |
| 1 | ラー | | | 、バーナー燃焼能力が重油換算 10 万 | 10 | 15 | 6 |
| | | | | の(石炭専焼ボイラーを除く。) | 10 | 10 | |
| 2 | 石炭専焼ボイラー | | | り (石灰寺焼が1 / * を除く。) 1 のボイラーのうち石炭を燃焼させる | | | |
| <u> </u> | 一石灰母焼ホイノー 及び大型石炭混焼 | | | Tのホイノーのすら石灰を燃焼させる 前項に掲げるもの以外のもの | 8 | 10 | 6 |
| | 及い人望石灰低焼 ボイラー | 80 | じめつし、 | 則項に拘けるもの以外のもの | 8 | 10 | 6 |
| | ルイプー | | | 人叫士姓 1 の 9 「 7 7 8 14) 7 4 1 2 4 1 | | | |
| 3 | | | | 令別表第1の3~5及び14に掲げ | | | |
| | | | 銅又は工 | る施設のうち銅又は金の一次精錬用 | 15 | 30 | _ |
| | | _ | 業金 | のもの(専ら粗銅、粗銀又は粗金を | | | |
| | | 次 | | 原料とする溶解炉を除く。) | | | |
| 4 | | 施 | | 令別表第1の3から5に掲げる施 | | | |
| | | 設 | 鉛又は亜 | 設及び 14 に掲げる施設のうち鉛又 | | | |
| | | | 鉛 | は亜鉛の一次精錬用のもの(専ら粗 | 30 | 50 | _ |
| | | | | 鉛又は蒸留亜鉛を原料とする溶解炉 | | | |
| | 非鉄金属(銅、鉛、 | | | を除く。) | | | |
| 5 | 亜鉛及び工業金) | | | 令別表第1の3から5に掲げる施 | | | |
| | 製造に用いられる | | 銅 | 設及び14に掲げる施設のうち銅の | 50 | 300 | - |
| | 精錬及び焙焼の工 | | | 二次精錬用のもの | | | |
| | 程 | | | ・令別表第1の3から5に掲げる施 | | | |
| | | | | 設及び14に掲げる施設のうち鉛又 | | | |
| | | 二 | | は亜鉛の二次精錬用のもの | | | |
| | | 次 | | ・令別表第1の24に掲げる溶解炉 | | | |
| | | 施 | 外力斗車 | のうち鉛の第二次精錬(鉛合金の製 | | | |
| | | 設 | 鉛又は亜 | 造を含まない。)用のもの | 50 | 400 | _ |
| | | | 鉛 | ・ダイオキシン類特別措置法施行令 | | | |
| | | | | 別表第1の3に掲げる施設(専ら粗 | | | |
| | | | | 銅、粗鉛又は蒸留亜鉛を原料とする | | | |
| | | | | 溶解炉を除く。) | | | |
| | | | | | | | |

| 6 | | 工業金 | 令別表第1の3から5に掲げる施設のうち金の二次精錬用のもの(専ら粗銀又は粗金を原料とする溶解炉を除く。) | 30 | 50 | ı |
|----|-----------------------------|---|--|----|----------|----|
| 7 | セメント製造の用 | | 令別表第1の9に掲げる焼成炉のうちセメントの製 | | | |
| | に供する焼成炉 | 造の用に供する | <i>€0</i> | 50 | (注 3) | 10 |
| 8 | 廃棄物焼却炉(一般廃棄物/産業廃棄物/下水汚泥焼却炉) | ・一般廃棄物の項)、廃棄物処 8号、第10号、 号の2)であつ却能力が200kg。 ※専ら自ら産廃棄物処理焼却施設の | 業廃棄物の処分を行う場合であって、 法施行令第7条第5号に掲げる廃油の うち、原油を原料とする精製工程から 廃油以外を取り扱うもの及び次項に掲 | 30 | 50 | 12 |
| 9 | ガスタービン | 令別表第1の29の項に掲げるガスタービンのうち 石炭をガス化して燃焼させるもの | | | 10 | 16 |
| 10 | 水銀含有汚泥等の 焼却炉 | からの水銀の回 | 付け産業廃棄物又は水銀含有再生資源 収の用に供する施設 熱工程を含む施設に限る。 | 50 | 100 | 12 |

- (注 1) 既存施設であっても、水銀排出量の増加を伴う大幅な改修(施設規模が 5 割以上増加する構造変更)をした場合は、新規施設の排出基準が適用
- (注 2) 9 を除く番号の水銀排出施設については平成 30 年 4 月 1 日より前、9 については令和 7 年 10 月 1 日より前に設置されている施設(設置の工事が着手されているものを含む。)
- (注 3) 原料とする石灰石 1kg 中の水銀含有量が 0.05mg 以上であるものについては、 $140\,\mu\,\mathrm{g/Nm^3}$ である ※この規定を適用するためには、別途、届出が必要

※水銀濃度の測定結果の基準との適否については表中1、2、7~9の項については標準酸素濃度による 補正を行い、それ以外の施設については補正は不要(熱源として電気を使用する施設も補正は不要。

 $C=(21-0n)/(21-0s)\times Cs$

C:酸素濃度 On における濃度(0℃、101.32kPa) (μg/Nm³)

On:標準酸素濃度(%)

0s:排出ガス中の酸素濃度(%)。ただし、20%を超える場合は 0s=20 とする。

Cs:排出ガス中の実測水銀濃度(0℃、101.32kPa 換算) (μg/Nm³)

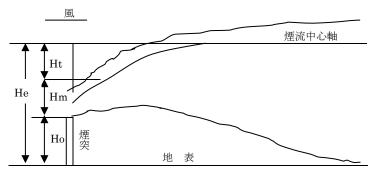
6 硫黄酸化物の排出基準に係る計算例

(1) ばい煙の拡散

ア ばい煙の拡散

ばい煙発生施設からの排出ガスは、巻き込み現象が起きなければ図1のように運動量(注1) と浮力の効果で上昇しながら、風に流され、風下方向に水平に流れつつ拡散される。

煙突の高さに、運動量と浮力の効果による上昇分を加えた有効高さを求める式が上昇式といわれているものである。



Ho: 煙突高さHt: 浮力上昇高さHm: 運動量上昇高さHe: 有効煙突高さ

図 1

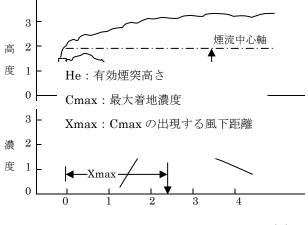
イ 拡散と地上濃度

前述のように煙が拡散されると、煙突の風下の地上における濃度は、図2のように、煙突に近いところでは、まだ煙が地表まで達してこないため小さく、距離が大きくなるにつれて次第に大きくなり、最大着地濃度(Cmax)に達してから、さらに遠方では、拡散によって次第に小さくなる。排出ガス量が同じなら高い位置から排出された汚染物の着地濃度は、同一の拡散条件のもとでは、低い位置からの濃度に比較して小さくなる。

この着地濃度を求める式が拡散式といわれているものである。

一般的には、着地濃度は排出量に比例し、有効高さの2乗及び風速に反比例する。

厳密には、個々の煙源ごとに、大気の状態などにより拡散状態が異なる。



ウ K 値規制

大気汚染防止法では、硫黄酸化物に係る環境基準が達成されるように、地域の汚染の実情に応じて、個々のばい煙発生施設から排出される硫黄酸化物の最大着地濃度を制限している。この限度の指標となるものが K 値であり、政令により地域を指定して定められている。

最大着地濃度のK値との関係は、

Cmax (ppm) = 0.0017K である。(注2)

また排出基準は、

 $q = K \times 10^{-3} \times He^2$ で表されている。

上記のように、Cmax (ppm) は K 値と比例している。汚染状態がいちじるしい地域では、個々のばい煙発生施設からの Cmax (ppm) を小さくする。すなわち K の値を小さくすることによって、施設からの排出量 (q) を抑制して汚染を防止しようとするものである。(注 3)

(注1)

Hm: 排出ガスの運動量による上昇高さ

排出ガスの上向きの吐出速度が大きい時には、風に打ち勝って上昇するが、排出ガス の噴流の周りの空気と混合して次第にエネルギーを失い、遂に上向きの速度がなくなり、 上昇高さは上限 Hm に達することになる。

Ht: 排出ガスの密度差が浮力となって上昇する高さ

排出ガス温度が周りの空気よりも非常に高いとガスの密度が大気密度よりも小さくなり、その密度差が浮力となって働き、その密度差がなくなるまで上昇する。

(注2)

大気汚染防止法では、拡散式として Sutton の式、上昇式として Bosanquet の(1)式を採用している。これら 2 式は比較的取り扱いが容易なこと。一般的な拡散理論が組み込まれていること、従来から使用されていることなど理由により用いられた。

Sutton の式によれば、

$$Cmax = \frac{2Q}{\pi \text{ eUHe}^2} \left(\frac{Cz}{Cy}\right) \qquad (1)$$

(1) より

$$Q = \frac{1}{2} \operatorname{Cmax} \times \pi \, e \times UHe^2 \quad \left(\frac{\operatorname{Cy}}{\operatorname{Cz}}\right) \quad \dots \qquad (2)$$

Cmax: 最大着地濃度(m²/m²)

Q:排出量(m²/s)

 $\pi: 3.14 \cdots$

e: 2.718···(自然対数の底)

U:風速(m/s)

He:有効煙突高さ

Cy、Cz:拡散パラメータ

(2) の式中の Q の単位 Nm3/h、Cmax の単位を ppm に換算し、大気の状態を(U=6m/s、Cy=0.47、Cz=0.07、気温を 15℃)設定すると、

q
$$(Nm^3/h) = \frac{1}{2} Cmax(ppm) \times 3.14 \times 2.72 \times 6 \times He^2 \times \frac{0.47}{0.07} \times 3,600 \times 10^{-6} \times \frac{273}{288}$$

 $q (Nm^3/h) = 0.587 Cmax(ppm) \times He^2 \cdots (3)$

ここでCmaxの値をあらかじめ定めて定数化すると g は He により決まることになる。 地域に応じて、この定数を定めたものが K 値である。 大気汚染防止法による排出基準式は、

q $(Nm^3/h) = K \times 10^{-3} \times He^2 \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot (4)$

この式で計算した q が許容排出量である。K 値と Cmax の関係は(3)と(4)から Cmax (ppm) = 0.0017Kとなる。

なお、上昇式である Bosanquet の(1)式については、大気状態を拡散式と同様に設定し、か つ実状に合わせて(※)修正して用いている。

※ 上昇式は煙が最終的に上昇する高さを与える。しかし実際には、最大着地濃度が出現する 距離よりも後方で最終上昇高度になることが多く、上昇高さとしては過大である。この修正 方法としては、(Hm + Ht)の50~75%をとるのが普通で、大気汚染防止法では65%を用いて いる。したがって He は次式で表される。

$$He = Ho + 0.65 (Hm + Ht)$$

(2) 硫黄酸化物の排出基準に係る計算例(K値規制の場合)

ア 届出例

| 届出 | 施設名 | 定格 | 使用燃料 | 파 | | 排出口 | | 排出ガス | 着手予定 |
|-----------|------|-------|------|----------|------|-------|-------|--------|----------|
| 年月日 | | 能力 | 種類 | 比重 | 含有 S | Ho(m) | φ (m) | 温度 (℃) | 年月日 |
| | | (L/h) | | | 分(%) | | | | |
| H2. 3. 26 | ボイラー | 219 | A 重油 | 0.86 | 0.3 | 18 | 0.5 | 200 | H2. 6. 1 |

上記に掲げてある施設を大分市以外に新たに設置しようとする。 大分市以外の K 値は 17.5 である。

イ 排出基準適否判定の順序

→ 施設の許容排出量(a) 補正された排出口の高さ 一 を求める。 (He)を求める。 排出基準適否の判定をする。 実際の燃焼によって派生する硫黄酸化物 の量(q')を求める。

ウ 補正された排出口の高さ(He)を求める。

(ア) He を求める式 (大気汚染防止法施行規則第3条第2号による。)

$$He = Ho + 0.65 (Hm + Ht)$$

Hm =
$$\frac{0.795\sqrt{(Q \times V)}}{1 + \frac{2.58}{V}}$$

Ht =
$$2.01 \times 10-3 \cdot Q \cdot (T - 288) \cdot (2.30 \log J 1 - J 1)$$

$$J = \frac{1}{\sqrt{(Q \times V)}} (1,460 - 296 \frac{V}{T-288}) + 1$$

He:補正された排出口の高さ(m)

Ho:排出口の実高さ(m)

Q:15℃における排出ガス量(m³/s)

V:排出ガスの排出速度(m/s)

T:排出ガスの温度(絶対温度°K)

(イ) 計算の順序

(ウ) Qを求める

重油 1 Lの燃焼により、13 Nm³(注 1)の排出が発生するものとすれば、重油 219 L/h 燃焼させると、排出ガス量(湿り)は、

 $219 \times 13 = 2,847 \text{ (Nm}^3/\text{h)} となり$

15℃で1秒あたりの排ガス量は

$$Q = 219 \times 13 \times \frac{273 + 15}{273} \times \frac{1}{3,600} = 0.834 (m^3/s)$$

(エ) Vを求める。

排出ガス温度が200℃であるから、このとき1秒当たりの排出量は、

$$219 \times 13 \times \frac{273 + 200}{273} \times \frac{1}{3600} = 1.37 \text{ (m}^3/\text{s)}$$

排出口の断面積
$$\frac{1}{4} \times \pi \times 0.5^2$$
 であるので

$$V = 219 \times 13 \times \frac{273 + 200}{273} \times \frac{1}{3,600} \times \frac{1}{\frac{1}{4} \pi \times 0.5^2} = 6.98 \text{ (m/s)}$$

(オ) (ウ)(エ)の結果から Hm、Ht、He を求める。

Q = 0.834 (m³/s)、V = 6.98 (m/s)、T = 273 + 200 = 473 (K) であるので
$$J = \frac{1}{\sqrt{(0.834 \times 6.98)}} \frac{(1,460 - 6.98)}{296} \frac{(0.9834 \times 6.98)}{473-288} = 602.2$$

$$\operatorname{Hm} = \frac{0.795\sqrt{(0.834\times6.98)}}{1+\frac{2.58}{6.98}} = 1.40 \text{ (m)}$$

$$\log J = \log 02.2 = 2.78$$

$$\log (常用対数)$$

$$\operatorname{Ht} = 2.01\times10^{-3}\times0.834\times(473 - 288)\times(2.30\times 10^{-1}) = 1.67$$

$$2.78+ \frac{1}{602} = 1.67$$

$$He = Ho + 0.65 (Hm + Ht) = 18 + 0.65 (1.40 + 1.67) = 20.0 (m)$$

- エ 施設の許容排出量(大気汚染防止法施行規則第3条による排出基準、q)を求める。 $q = K \times 10^{-3} \times He^2 だから、この届出の例では、$ $q = 17.5 \times 10^{-3} \times 20^2 = 7.0 \text{ (Nm}^3/h) となる。$
- オ 実際の燃焼によって発生する硫黄酸化物の量 (q') を求める。

硫黄が、空気により燃焼すると、硫黄酸化物(亜硫酸ガス(SO_2)及び微量の三酸化硫黄(SO_3)) が発生する。仮に、硫黄が $1 \log$ 燃焼したとしたら $0.7 \ Nm^3$ (注 2)の硫黄酸化物が発生する。

この届出に係る施設(ボイラー)では発生した亜硫酸ガスが、施設内、処理施設で吸脱着(注3)せず、燃料以外からは、亜硫酸ガスが加わらないと考えてさしつかえないから、施設を定格能力で運転した時に発生する g'は、

 ${\bf q}$ = 燃料の燃焼能力(定格 L/h)×比重(注 4)×含有硫黄分割合×0.7 だから = $219\times0.86\times\frac{0.3}{100}$ ×0.7= 0.40 (Nm^3/h) となる。

カ 排出基準の適否

エとオの結果から許容排出量(q) > 実際排出量(q')であるので、届出施設は、排出基準に適合する。

(注1)

液体燃料の場合、原則的には使用燃料中の元素組成、低位発熱量、空気比、排風機の処理能力などが明確に把握できる場合は、これらにより排出ガス量の算出を行う。ただし、これらによる算出が困難な場合は、燃料 1L の燃焼により発生する排出ガス量(湿り)については 13 Nm³ としてもよい。

なお、固体燃料、気体燃料については、燃料の種類により差が著しいので、燃料中の元素組成、低 位発熱量、空気比、排風機の処理能力などから個々に算出する。

参考:燃料中の元素組成等からの燃焼排ガスの算出方法の一例

(1) 液体及び固体燃料の場合

燃料 1kg 中の炭素、水素、酸素、窒素、硫黄及び水分の含有量(kg/L)を(C)、(H)、(0)、(N)、(S)、及び(w)とすると、

① 理論空気量 (Ao Nm³/kg-fuel)

Ao = 8.89 (C) + 26.7 { (H)
$$\frac{(0)}{8}$$
 } 3.33(S)

② 理論燃焼ガス量

ア 湿り燃焼ガス量 (Go(w) Nm³/kg-fuel)

$$G_{O}(w) = A_{O} + 5.6 \text{ (H)} + 0.7 \text{ (0)} + 0.8 \text{ (N)} + 1.24 \text{ (w)}$$

イ 乾き燃焼ガス量 (Go(d) Nm³/kg-fuel)

$$Go(d) = Ao - 5.6 (H) + 0.7 (0) + 0.8 (N)$$

③ 実際燃焼ガス量

空気過剰係数(空気比)をmとすると、

ア 湿り燃焼ガス量 (G(w) Nm³/kg-fuel)

$$G(w) = GO(w) + (m-1) AO$$

イ 乾き燃焼ガス量 (G(d) Nm³/kg-fuel)

$$G(d) = Go(d) + (m-1)Ao$$

(2) 気体燃料の場合

燃料 $1Nm^3$ 中の水素、一酸化炭素、メタン、エチレン、アセチレン、ベンゾール蒸気、その他気相炭化水素、酸素、二酸化炭素及び窒素の容積 (Nm^3) を (H_2) 、(C0)、 (CH_4) 、 (C_2H_4) 、(CxHy)、 (O_2) 、 $(C0_2)$ 及び (N_2) とすると、

① 理論空気量 (Ao Nm³/Nm³-fuel)

$$Ao = \frac{1}{0.21} \begin{cases} \{0.5 \text{ (} H_2 + 0.5 \text{ (}C0) + 2 \text{ (}CH_4) + 3 \text{ (}C_2H_4) + (x \frac{Y}{4}) \text{ (}CxHy) - (0_2)\} \end{cases}$$

② 理論燃焼ガス量

ア 湿り燃焼ガス量(Go(w) Nm³/Nm³-fuel)

Go (w) = 1+Ao-{0.5(H₂) + 0.5(C0) -
$$\frac{Y}{4}$$
 -1) (CxHy)}

イ 乾き燃焼ガス量(Go(d) Nm³/Nm³-fuel)

Go (d) =Go (w) - { (H₂) +2 (CH₄) +2 (C₂H₄) +
$$\frac{Y}{2}$$
 (CxHy)}

③ 実際燃焼ガス量

空気過剰係数(空気比)を m とすると、

ア 湿り燃焼ガス量(G(w) Nm³/Nm³-fuel)

$$G(w) = G_O(w) + (m-1)$$
 Ao

イ 乾き燃焼ガス量 d(G(d) Nm³/Nm³-fuel)

$$G(d) = Go(d) - (m-1)$$
 Ao

$$\frac{1}{1-3.76 \times \frac{(0_2) -0.5 (0)}{(0_2) + (0_2) + (0_2)}}$$

$$\frac{(N_2) -(N_2) \times \frac{(C0_2) + (C0_2)}{(C0) + (C0_2) + (CH_4) + 2 (C_2H_4) + x (CxHy)}$$

ここで、 $\langle CO_2 \rangle$ 、 $\langle CO \rangle$ 及び $\langle O_2 \rangle$ は排ガス分析による濃度 よって $\langle N_2 \rangle$ = 100 - { $\langle CO_2 \rangle$ + $\langle CO \rangle$ + $\langle O_2 \rangle$ }

(3) 概略計算方法

G = Go + (m-1) Ao

G: 実際燃焼ガス量

Go: 理論燃焼ガス量

Ao: 理論空気量

m: 空気過剰係数(空気比)

定発熱量 H L s Go 及び Ao との関係

| 燃料 | Go | Ao |
|--------------------------------------|--|---|
| 固体燃料 | $(\frac{0.89 \text{H1}}{1,000} + 1.65) \text{ Nm}^3/\text{kg}$ | $(\frac{1.01\text{H}1}{1,000} + 0.5) \text{ Nm}^3/\text{kg}$ |
| 液体燃料 | 1.11H1 Nm ³ /kg | $(\frac{0.85\text{H}1}{1,000} + 2.0) \text{ Nm}^3/\text{kg}$ |
| 低熱量気体燃料 (H1 = 500~3,000Kcal/m3) | $(\frac{0.725\text{H}1}{1,000} + 1.0) \text{ Nm}^3/\text{kg}$ | $\frac{0.875 \text{H1}}{1,000} \qquad \text{Nm}^3/\text{kg}$ |
| 高熱量気体燃料 (H1 = 4,000~7,000Kcal/m3) | $(\frac{1.14\text{H1}}{1,000} + 0.25) \text{ Nm}^3/\text{kg}$ | $(\frac{1.09\text{H1}}{1,000} - 0.25) \text{ Nm}^3/\text{kg}$ |

(注2)

 $S + O_2 \rightarrow SO_2$

及び

 $2S + 3O_2 \rightarrow 2SO_3$

硫黄1グラム原子から1モル及び2グラム原子から2モルの硫黄酸化物が生じる。

つまり、硫黄1グラム原子から1モルの硫黄酸化物が生じる。

よって、硫黄 $1 \log$ が燃焼したとき生じる硫黄酸化物の気体としての標準状態 (0 \otimes 1 気圧)での体積は、

22.4(L) (硫黄酸化物 1 モルの標準状態での体

積) ×1,000 (g)

32(g)(硫黄1グラム原子)

 $= 700 \text{ (NL)} = 0.7 \text{ (Nm}^3)$

(注3)

セメント焼成炉、セメント原料乾燥炉、石灰焼成炉、黒液回収ボイラー、キューポラ、骨材乾燥炉などについては、工程中に硫黄酸化物の吸着、脱硫効果があるので、測定実績等により、脱硫効率等の認定をする。

キューポラ、骨材乾燥炉については、次の脱硫効率を目安とする。

キューポラ 75%

骨材乾燥炉 65%

(注4)

ばい煙発生施設における硫黄酸化物の排出量の算出等に際して、重油等の比重は、原則として次の とおりとする。

灯油 0.80

軽油 0.84

A 重油 0.86

B 重油 0.91

C 重油 0.94

ただし、燃料メーカーの成績表による比重がこれらの値より高い場合は成績表による値を採用する ものとする。

また、2種類以上の燃料を混合して使用する場合は、当該複数の燃料の比重を加重平均した値とする。

7 ばい煙量等の測定(法第16条)

(1) ばい煙量等の測定(施行規則第15条)

※排出基準が適用されない施設や適用が猶予されている施設には、測定の義務はない。

ア 硫黄酸化物

| 硫黄酸化物の排出量 | 測定頻度 | |
|-------------------------|------------|--|
| 10m³N/時 以上 | 2 か月 1 回以上 | |
| 10m ³ N/時 未満 | なし | |

※使用する燃料の硫黄含有率の測定は規則第 15 条の対象外。ただし、基準の遵守のためばい煙排出者 は把握しておくことが必要である。(平成 23 年 3 月 16 日環水大大発 110316001 号抜粋)

イ ばいじん、窒素酸化物、有害物質

| | 施設の種類 | 排出ガス量 (m³N/時) | ばいじん | 窒素酸化物 | 有害物質 (窒素酸化物を 除く) |
|--------|--|------------------|----------------|----------|------------------------|
| 廃 | 焼却能力 4t/時 | 4万以上 | 2か月に1回以 | 2か月に1回以上 | 2か月に1回以 上 |
| 棄物 | 以上 | 4 万未満 | 上 | 年2回以上(※) | 年2回以上 (※) |
| 焼却 | 焼却能力 4t/時 未満 | 4 万以上 | 年2回以上 | 2か月に1回以上 | 2か月に1回以 上 |
| 炉 | 八個 | 4万未満 | (※) | 年2回以上(※) | 年 2 回以上 (※) |
| ガス | 専焼がフー、ガス | 4 万以上 | 5年に1回以上・ | 2か月に1回以上 | _ |
| ター | ービン、ガス機関 | 4 万未満 | 3年に1回以上 | 年2回以上(※) | _ |
| 水質和力満) | ス発生炉のうち、 蒸気改質方式の改器(水素の製造能 1,000 m ³ N/時未 及び燃料電池用 質器 | _ | 5年に1回以上 | 5年に1回以上 | _ |
| 上言 | 記以外の全ての施 | 4 万以上 | 2か月に1回以 上 | 2か月に1回以上 | 2か月に1回以 上 |
| 設 | | 4 万未満 | 年 2 回以上 (※) | 年2回以上(※) | 年 2 回以上 (※) |

※排出ガス量が 4万 m³N/時未満であって、継続して休止する期間が 6 か月以上のもの(暖房用ボイラー等の季節稼働施設)に係るばい煙発生施設については、年1回以上

(2) 測定方法(施行規則第15条第1~5号)

| 項目 | | 測定方法 | | |
|-------|-----------|--|--|--|
| 硫黄酸化物 | | 以下の3通りの方法のうちいずれかによる。 | | |
| | | 1 日本産業規格(以下、単に「JIS」という。)K 0103 に定める方法によ | | |
| | | り硫黄酸化物濃度を、JIS Z 8808 に定める方法により排出ガス量をそれ | | |
| | | ぞれ測定する方法 | | |
| | | 2 JIS K 2301、JIS K 2541-1 から 2451-7 まで又は JIS M 8813 に定める | | |
| | | 方法により燃料の硫黄含有率を、JIS Z 8762-1 から 8762-4 までに定め | | |
| | | る方法その他の適当であると認められる方法により燃料の使用量をそれ | | |
| | | ぞれ測定する方法 | | |
| | | 3 環境大臣が定める方法(昭和57年7月3日、環境庁告示第76号) | | |
| ばい | じん | JIS Z 8808 に定める方法 | | |
| 有 | カドミウム及びそ | JIS K 0083 に定める方法 | | |
| 害 | の化合物、鉛及びそ | | | |
| 物 | の化合物 | | | |
| 質 | 塩素 | JIS K 0106 に定める方法 | | |
| | 塩化水素 | JIS K 0107 に定める方法 | | |
| | 弗素、弗化水素及び | JIS K 0105 に定める方法 | | |
| | 弗化珪素 | | | |
| | 窒素酸化物 | JIS K 0104 に定める方法 | | |

(3) 測定記録の保存 (施行規則等第 15 条第 2 項 1, 2 号)

ア 測定の結果 (常時の測定は除く。) は、様式第7によるばい煙量等測定記録表により記録し、その記録を3年間保存する。

ただし、計量法(平成4年法律第51号)第107条の登録を受けた者が行う計量証明により、様式第7に記載すべき事項と同様の事項の証明がなされた場合は、その証明書の記録をもって、様式第7の記録に代えることができる。

イ 常時の測定結果は、測定年月日、測定箇所、測定方法及びばい煙発生施設の使用状況を明らかに して記録し、その記録を3年間保存する。

ばい煙量等測定記録表

ばい煙発生施設の種類及び工場又は事業場における施設番号 測定者の氏名

測定簡所

| 例是画別 | | | 701 | | | | |
|----------|--------------|------------|----------------------------------|------|----|----|----|
| ばい煙 | | 測定単位 | 測定年月日 及び時刻 (開始時間 〜終了時間) | 測定方法 | 平均 | 最大 | 備考 |
| 硫黄酸化物 | 排出ガス量 | (m^3/h) | | | | | |
| | 硫黄酸化物の濃度 | (ppm) | | | | | |
| | 硫黄酸化物の量 | (m^3/h) | | | | | |
| ばいじん | C s | (g/m^3) | | | | | |
| | С | (g/m^3) | | | | | |
| | 酸素濃度 | (%) | | | | | |
| カドミウム及び | カドミウム及びその化合物 | | | | | | |
| 塩素 | 塩素 | | | | | | |
| 塩化水素 | C s | (mg/m^3) | | | | | |
| | С | (mg/m^3) | | | | | |
| | 酸素濃度 | (%) | | | | | |
| 弗素、弗化水素 | 素及び弗化珪素 | (mg/m^3) | | | | | |
| 鉛及びその化合物 | | (mg/m^3) | | | | | |
| 窒素酸化物 | C s | (容量比 | | | | | |
| | | ppm) | | | | | |
| | С | (容量比 | | | | | |
| | | ppm) | | | | | |
| | 酸素濃度 | (%) | | | | | |

備考

- 1 硫黄酸化物の排出ガス量及び硫黄酸化物の量については、温度が零度であつて圧力が1気圧の状態(この項において「標準状態」という。)における量に、ばいじん及び塩化水素のCs及びC並びにカドミウム及びその化合物、塩素、弗素、弗化水素及び弗化珪素並びに鉛及びその化合物については、標準状態における排出ガス1立方メートル中の量に、それぞれ換算したものとする。
- 2 硫黄酸化物の排出ガス量の欄は、乾き排出ガス量を記載すること。
- 3 硫黄酸化物の量の測定について、大気汚染防止法施行規則別表第1備考二に掲げる方法で行う場合には、「排出ガス量」及び「硫黄酸化物の濃度」の欄の記載は不要であるが、備考欄に「燃料の硫黄含有率」及び「燃料の使用量」の測定方法及び測定結果を記載すること。
- 4 ばいじん、塩化水素及び窒素酸化物の濃度のCsの欄にはそれぞれ大気汚染防止法施行規則別表第2、別表第3及び別表第3の2の備考に掲げるCsとして表示された数値を、Cの欄にはそれぞれ大気汚染防止法施行規則別表第2、別表第3及び別表第3の2の備考に掲げる式により算出されたばいじん、塩化水素及び窒素酸化物の量として表示された数値を記載すること。
 - ただし、大気汚染防止法施行令別表第1の13の項に掲げる廃棄物焼却炉以外のばい煙発生施設に係る塩化水素に係るばい煙濃度の測定の結果は、塩化水素のCsの欄に記載すること。
- 5 ばいじん、塩化水素及び窒素酸化物の濃度の酸素濃度の欄には、それぞれの測定を行つた時の排出ガスの酸素の濃度を記載すること。

6 日本産業規格K2301、日本産業規格K2541—1から2541—7まで若しくは日本産業規格M8813に定める方法により硫黄酸化物に係るばい煙発生施設において使用する燃料の硫黄含有率を測定した場合又は当該硫黄含有率をその他の方法により確認した場合には、硫黄酸化物の備考欄に当該硫黄含有率を重量比%又は容量比%の別を明らかにし記載すること。

8 揮発性有機化合物濃度の測定 (法第17条の12)

(1) 揮発性有機化合物の測定 (施行規則第15条の3第1号)

| 項目 | 測定回数 |
|------|-------|
| 揮発性有 | 年1回以上 |
| 機化合物 | |

(2) 測定方法(施行規則第15条の3第1号)

| 項目 | 測定方法 |
|------|---------------------------------|
| 揮発性有 | 環境大臣が定める方法(平成17年6月9日 環境庁告示第61号) |
| 機化合物 | |

(3) 測定記録の保存(施行規則第15条の3第2号)

測定結果は、測定年月日及び時刻、測定者、測定箇所、測定法並びに揮発性有機化合物排出施設の使用状況を明らかにして記録し、その記録を3年間保存する。

9 特定粉じんの濃度の測定 (法第18条の12)

(1) 特定粉じんの濃度の測定(施行規則第16条の3第1号)

| 項目 | 工場又は事業場の規模 | 測定回数 |
|----|------------------------|------------------|
| 石綿 | 事業者が常時使用する従業員数が20人より多い | 6月を超えない作業期間ごとに1回 |
| | | 以上 |
| | 事業者が常時使用する従業員数が 20 人以下 | 当分の間、行わないことができる |

(2) 測定方法(施行規則第16条の3第1号)

| 項目 | 測定方法 | |
|----|---------------------------|------------|
| 石綿 | 環境大臣が定める方法(平成元年 12 月 27 日 | 環境庁告示第93号) |

(3) 測定記録の保存(施行規則第16条の3第2号)

測定結果は、測定年月日及び時刻、天候、測定者、測定箇所、測定方法並びに特定粉じん発生施設の使用状況を明らかにして記録し、その記録を3年間保存する。

10 水銀濃度の測定 (施行規則第16条の19)

(1) 水銀の濃度の測定

| | 施設区分 | 測定回数 |
|---|------------------------|---------------------|
| 1 | 排出ガス量が 4万 Nm³/時以上の施設 | 4か月を超えない作業期間ごとに1回以上 |
| 2 | 排出ガス量が 4万 Nm³/時未満の施設 | 6か月を超えない作業期間ごとに1回以上 |
| 3 | 専ら銅、鉛又は亜鉛の硫化鉱を原料とする乾燥炉 | 年1回以上 |
| 4 | 専ら廃鉛蓄電池又は廃はんだを原料とする溶解炉 | 年1回以上 |

(2) 測定対象・方式

全水銀(ガス状水銀及び粒子状水銀)を対象として、原則的にバッチ測定で行う。

ただし、粒子状水銀については、一定の条件(※)を満たせば、ガス状水銀の濃度をもって全水銀の濃度とみなすことができる。また、(※)を満たす施設であって、以下の①又は②に当たる施設は水銀濃度を連続的に測定することが可能な方法により行うことができる。

- ①規則別表第3の3の3の項から6の項までに掲げる施設
- ②規則別表第3の3の8の項に掲げる施設のうち、大気汚染防止法施行令(昭和43年政令第329号)別表第1の13の項に掲げる廃棄物焼却炉であって廃棄物の処理及び清掃に関する法律(昭和45年法律第137号)第2条第2項に規定する一般廃棄物を処理する施設又は同法第8条第1項に規定するごみ処理施設(焼却施設に限る。)
- ※連続する3年の間継続して、以下のいずれかを満たす場合
 - ① 粒子状水銀濃度が、ガス状水銀の定量下限未満
 - ② 測定結果の年平均(注)が 50 µ g/Nm³未満である施設のうち、各測定結果において、水銀濃度に対する粒子状水銀の濃度が 5%未満
 - ③ 測定結果の年平均(注)が50μg/Nm³以上である施設のうち、各測定結果において、水銀濃度に対する粒子状水銀の濃度が5%未満、かつ、粒子状水銀の濃度が2.5μg/Nm³未満(注)連続する1年の間の定期測定の結果を平均して算出した値。再測定を行った場合は、再測定の結果(「定期測定及び3回以上の再測定)」のうち、最大値・最小値を除く全ての結果の平均値)を用いて、年平均値を算出する。

(3) 測定方法

環境大臣が定める測定法 (平成28年9月26日 環境省告示第94号)

- ・ガス状水銀 JIS K0222「排ガス中の水銀分析方法」に準拠
- ・粒子状水銀 JIS K8808「排ガス中のダスト濃度の測定方法」に準拠し、1000L以上採取
- (4) 測定記録の保存(施行規則第16条の19第5号及び7号)
 - ・バッチ式 記録表(様式第7の2)又は計量証明書で3年間保存する。
 - ・連続式 記録を3年間保存する。

(5) 定期測定の結果が排出基準を超えた場合

水銀排出施設の稼動条件を一定に保った上で、速やかに計3回以上の再測定(試料の再採取を含む。)を実施し、初回の測定結果を含めた計4回以上の測定結果のうち、最大値及び最小値を除く全ての測定結果の平均値により評価する。

なお、初回の測定結果が排出基準の値の 1.5 倍を超過していた場合は、初回測定結果が得られた後から 30 日以内に、それ以外の場合は 60 日以内に実施し結果を得る必要がある。

水銀濃度測定記録表

水銀排出施設の種類及び工場又は事業場における施設番号 測定者の氏名 測定箇所

| | | 測定単位 | 測定値 | 測定年月日及び時刻 (開始時刻~終了時刻) | 備 | 考 |
|-----|------|---------------|-----|--------------------------|---|---|
| 全 | 水 銀 | (µg/m³) | | | | |
| ガス | Cs | (µg/m³) | | | | |
| 状水 | С | $(\mu g/m^3)$ | | | | |
| 銀 | 酸素濃度 | (%) | | | | |
| 粒子 | Cs | $(\mu g/m^3)$ | | | | |
| 状水銀 | С | (µg/m³) | | | | |
| | 酸素濃度 | (%) | | | | |

- 備考 1 全水銀並びにガス状水銀及び粒子状水銀の Cs 及び C については、温度が零度であつて圧力が 1 気圧の状態における排出ガス 1 立方メートル中の量に換算したものとする。
 - 2 Cs の欄には別表第3の3に掲げるCs として表示された数値を、Cの欄には別表第3の3の備考に掲げる式により算出された数値を記載すること。
 - 3 ガス状水銀とは排ガス中に気体として存在する水銀及びその化合物の総称であり、粒子状水銀とは排ガス中のダストに含まれる水銀及びその化合物の総称である。ガス状水銀及び粒子状水銀の濃度を測定し、合計した値を全水銀の欄に記載すること。
 - 4 酸素濃度の欄には、測定を行った時の排出ガスの酸素の濃度を記載すること。
 - 5 ガス状水銀及び粒子状水銀の試料採取は、可能な限り同じ開始時間とすること。

11 罰則

| 違反事項 | 罰則 |
|--|---------------|
| 計画変更命令等に違反した場合 | 1年以下の拘禁刑又 |
| (法第 9 条、法第 9 条の 2、法第 17 条の 8、法第 18 条の 8、法第 18 条の 31) | は 100 万円以下の |
| 改善命令等に違反した場合 | 罰金 |
| (法第 14 条第 1, 3 項、法第 17 条の 11、法第 18 条の 11、法第 18 条の 34 第 2 | (法第 33 条) |
| 項) | |
| ばい煙、指定ばい煙に係る排出基準、総量規制基準に適合しないばい煙を排出し | 6月以下の拘禁刑又 |
| た場合(法第13条第1項、法第13条の2第1項) | は50万円以下の罰 |
| 特定物質に関する事故時において、その事故の拡大又は再発の防止のため必要な | 金 |
| 措置命令に違反した場合 (法第17条第3項) | (法第 33 条の 2) |
| 一般粉じんに関する管理基準に従うべきことの命令に違反した場合 | |
| (法第 18 条の 4) | |
| 特定粉じん排出等作業の方法に関する計画変更命令、作業基準に従うべきことの | |
| 命令に違反した場合 | |
| (法第 18 条の 18、法第 18 条の 21) | |
| 緊急時において、ばい煙濃度又はばい煙量の減少等の措置命令に違反した場合 | |
| (法第 23 条第 2 項) | |
| 過失により、ばい煙、指定ばい煙に係る排出基準、総量規制基準に適合しないば | 3月以下の拘禁刑又 |
| い煙を排出した場合 | は30万円以下の罰 |
| (法第13条第1項、法第13条の2第1項) | 金 |
| | (法第 33 条の 2 第 |
| | 2項) |
| ばい煙発生施設、揮発性有機化合物排出施設、特定粉じん発生施設、水銀排出施 | 3月以下の拘禁刑又 |
| 設に係る設置届出書の届出をせず、又は虚偽の届出をした場合 | は30万円以下の罰 |
| (法第6条第1項、法第17条の5第1項、法第18条の6第1項、法第18条の | 金 |
| 28 | (法第 34 条) |
| 第1項) | |
| ばい煙発生施設、揮発性有機化合物排出施設、特定粉じん発生施設、水銀排出施 | |
| 設の構造等の変更に係る届出をせず、又は虚偽の届出をした場合 | |
| (法第8条第1項、法第17条の7第1項、法第18条の6第3項、法第18条の | |
| 30 | |
| 第1項) | |
| 特定粉じん排出等作業の実施の届出をせず、又は虚偽の届出をした場合 | |
| (法第 18 条の 17 第 1 項) | |
| 特定粉じん排出等作業の方法に違反した場合 | |
| (法第 18 条の 19) | |

| 季節による燃料の使用に関する措置に違反し、命令に従わなかったとき | |
|--|------------|
| (法第 15 条第 2 項) | |
| 硫黄酸化物に係る指定地域において、燃料の使用基準に違反し、命令に従わなか | |
| ったとき | |
| (法第 15 条の 2 第 2 項) | |
| ばい煙発生施設、揮発性有機化合物排出施設、特定粉じん発生施設又は水銀排出 | 30 万円以下の罰金 |
| 施設に係る届出をせず、又は虚偽の届出をした場合 | (法第 35 条) |
| (法第7条第1項、第17条の6第1項、法第18条の7第1項、法第18条の29 | |
| 第1項) | |
| 一般粉じん発生施設について設置、使用、構造等の変更に係る届出をせず、又は | |
| 虚偽の届出をした場合(法第18条第1、3項、法第18条の2第1項) | |
| 解体等工事に係る調査の結果の報告をせず、又は虚偽の報告をした場合 | |
| (法第 18 条の 15 第 6 項) | |
| 実施の制限の規定に違反した場合 | |
| (法第 10 条第 1 項、法第 17 条の 9、法第 18 条の 9、法第 18 条の 32) | |
| ばい煙量、ばい煙濃度又は水銀濃度を測定せず、又はその結果を記録せず若しく | |
| は虚偽の記録をし、これを保存していない場合(法第16条、法第18条の35) | |
| 報告の徴収に応じず、若しくは虚偽の報告をした場合又は立入検査を拒み、妨げ、 | |
| 若しくは忌避した場合 (法第26条第1項) | |
| 法人の代表者又は法人若しくは人の代理人、使用人その他の従業員が、その法人 | (法第 36 条) |
| 又は人の業務に関し、法第33条から第35条までの違反行為をしたときは、行為 | |
| 者を罰するほか、その法人又は人に対して各本条の罰金刑を科する。 | |
| 氏名等変更、ばい煙発生施設の承継、揮発性有機化合物排出施設の承継、特定粉 | 10 万円以下の過料 |
| じん発生施設の承継、水銀排出施設の承継に係る届出をせず、又は虚偽の届出を | (法第 37 条) |
| した場合 | |
| (法第11条、第12条第3項、及びこれらを法第17条の13第2項、第18条の | |
| 13 第 2 項、法第 18 条の 36 第 2 項において準用) | |
| 災害その他非常の事態の発生により特定粉じん排出等従業を緊急に行う場合の | |
| 届出をせず、又は虚偽の届出をした場合(法第18条の17第2項) | |

12 環境基準等

(1) 環境基準

環境基準は人の健康の保護及び生活環境の保全のうえで維持されることが望ましい基準であり、 行政上の政策目標である。環境基本法第 16 条の規定に基づき、環境省告示により定められている。

ア 大気汚染に係る環境基準

| 物質 | 二酸化硫黄 | 一酸化炭素 | 浮遊粒子状物質 | 光化学オキシ ダント | 二酸化窒素 |
|--------|--|---|---|---|--|
| 環境上の条件 | 1 時間値の 1 日平均値が 0.04ppm 以下 であり、かつ 1 時間値が 0.1ppm 以下 であること。 | 1 時間値の 1 日平均値が 10ppm 以下で あり、かつ、1 時間値の 8 時間 平均値が 20ppm 以下で あること。 | 1 時間値の1日平均値が 0.10mg/m³以下であり、かつ1時間値が 0.20mg/m³以下であること。 | 1 時間値が 0.06ppm 以下 であること。 | 1時間値の1日平均値 が 0.04ppm か ら 0.06ppm までのゾー ン内又はそれ以下で あること。 |
| 達成の期間 | 維持又は原則として5年以内に達成 | 早期維持達成 | 早期維持達成 | 早期維持達成 | 1 1時間値の1日平 均値が 0.06ppm を超 える地域にあっては、 原則として 7 年以内 に1時間値 0.06ppmを 達成 2 1時間値の1日平 均値が 0.04ppm から 0.06ppm までのゾー ン内にある地域以内 に1時にあっては、原 則としてこのゾヤ 内において現状程度 の水準を維持 |
| 測定方法 | 溶液導電率法 又は紫外線蛍 光法 | 非分散型赤外 分析計を用い る方法 | 濾過捕集による重 量濃度測定に方法に 可力法に で測定された重量 濃度と直線的な が が が が が が が が が が が が が が た い た が が が が | 中性ヨウにカーリーのでは、一世のは、一世のは、一世のは、一世のは、一世のは、一世のは、一世のは、一世の | ザルツマン試薬を用いる吸光光度法又はオゾンを用いる化学 発光法 |

備考 1 浮遊粒子状物質とは、大気中に浮遊する粒子状物質であって、その粒径が 10 マイクロメートル以下のものをいう。

2 光化学オキシダントとは、オゾン、パーオキシアセチルナイトレートその他の光化学反応により 生成される酸化性物質(中性ヨウ化カリウム溶液からヨウ素を遊離するものに限り、二酸化窒素を 除く。)

イ 有害大気汚染物質 (ベンゼン等) に係る環境基準

| 物質 | ベンゼン | トリクロロエチレン | テトラクロロエチレ | ジクロロメタン |
|-----|---|-------------|-------------|--------------|
| | | | ン | |
| 環境上 | 1 年平均値が 0.003 | 1 年平均値が 0.2 | 1 年平均値が 0.2 | 1 年平均値が 0.15 |
| の条件 | mg/m³以下であるこ | mg/m³以下であるこ | mg/m³以下であるこ | mg/m³以下であるこ |
| | と。 | と。 | と。 | と。 |
| 達成の | ベンゼン等による大気の汚染に係る環境基準は、継続的に摂取される場合には人の健康 | | | |
| 期間 | を損なうおそれがある物質に係るものであることにかんがみ、将来にわたって人の健康 | | | |
| | に係る被害が未然に防止されるようにすることを旨として、その維持又は早期達成に努 | | | |
| | めるものとする。 | | | |
| 測定 | キャニスター又は捕集管により採取した試料をガスクロマトグラフ質量分析計により測定 | | | |
| 方法 | する方法を標準法とする。また、当該物質に関し、標準法と同等以上の性能を有する方法を | | | |
| | 使用可能とする。 | | | |

ウ ダイオキシン類に係る環境基準

| 物質 | ダイオキシン類 |
|--------|---------------------------------------|
| 環境上の条件 | 1 年平均値が 0.6 pg-TEQ/m³以下であること。 |
| 測定方法 | ポリウレタンフォームを装着した採取筒をろ紙後段に取り付けたエアサンプラーに |
| | より採取した試料を高分解能ガスクロマトグラフ質量分析計により測定する方法。 |

備考 1 基準値は、2,3,7,8-四塩化ジベンゾーパラージオキシンの毒性に換算した値とする。

エ 微小粒子状物質に係る環境基準

| 物質 | 微小粒子状物質 |
|--------|---|
| 環境上の条件 | 1 年平均値が 15 μg/m³以下であり、かつ、1 日平均値が 35 μg/m³以下であること。 |
| 測定方法 | 微小粒子状物質による大気の汚染の状況を的確に把握することができると認められ |
| | る場所において、濾過捕集による質量濃度測定方法又はこの方法によって測定され |
| | た質量濃度と等価な値が得られると認められる自動測定機による方法 |

備考 1 微小粒子状物質とは、大気中に浮遊する粒子状物質であって、粒径が 2.5 μ mの粒子を 50%の 割合で分離できる分粒装置を用いて、より粒径の大きい粒子を除去した後に採取される粒子をい う。

(2) 光化学オキシダントの生成防止のための大気中炭化水素濃度の指針

光化学大気汚染は大気中の炭化水素と窒素酸化物の混合系に太陽光が照射して、光化学オキシダント等の生成物質を生じたものであるが、その生成は反応物質の濃度レベルのみならず、気象条件に

大きく依存している。

中央公害対策審議会は、環境大気中炭化水素濃度と光化学オキシダントの生成との定量的関係を 求めて総合的な検討を行い、光化学オキシダント生成防止のための必要条件としての環境大気中の 非メタン炭化水素レベルの指針として、次の数値を示している。

「光化学オキシダントの日最高 1 時間値 0.06 ppm に対応する午前 6 時から 9 時までの非メタン炭化水素の 3 時間平均値は 0.20 ppmC から 0.31 ppmC の範囲にある」

13 指定物質、指定物質排出施設及び指定物質抑制基準

有害大気汚染物質のうち早急にその排出を抑制すべき物質である指定物質(平成23年3月31日現在政令で次の3物質が指定されている。: ベンゼン、トリクロロエチレン、テトラクロロエチレン)を排出する指定物質排出施設(政令で指定:一定規模以上の乾燥施設、蒸留施設等)について、指定物質及び指定物質排出施設の種類ごとに指定物質の排出の抑制に関する基準(指定物質抑制基準)が定められている。

指定物質排出施設の設置者は、設置にあたって知事へ設置届出等の義務はないが、指定物質排出施設の設置者は、排出口において指定物質ごとの指定物質抑制基準値を遵守しなければならない。

指定物質、指定物質排出施設及び指定物質抑制基準は、別紙1のとおりである。

ベンゼン、トリクロロエチレン、テトラクロロエチレン(別紙1)

既設の施設(平成9年4月1日現在において、既に設置されている施設、又は設置の工事を行っている施設)については、平成10年4月1日から適用される。

新設の施設(平成9年4月2日以降、新たに設置する施設)については、設置の日から適用される。

別紙1

指定物質排出施設及び指定物質抑制基準

(1) ベンゼンに係る指定物質排出施設と指定物質抑制基準

| | ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,, | | |
|--------------------|---|--|--|
| 指定物質排出施設 (政令で指定) | 指定物質抑制基準(告示で設定) | | |
| 1 ベンゼン (濃度が体積百分率 | 溶媒として使用したベンゼンを蒸発させるためのものに限定。 | | |
| 60 %以上のものに限る。以下同 | 既設:200 mg/m³ (排ガス量 1,000 m³/h 以上 3,000 m³/h 未満) | | |
| じ。) を蒸発させるための乾燥施 | 100 mg/m³ (排ガス量 3,000 m³/h 以上) | | |
| 設であって、送風機の送風能力 | 新設:100 mg/m³ (排ガス量 1,000 m³/h 以上 3,000 m³/h 未満) | | |
| が 1,000 m³/時 以上のもの | 50 mg/m³ (排ガス量 3,000 m³/h 以上) | | |
| 2 原料の処理能力が 20 t/日以 | 装炭時の装炭口からの排出ガスで装炭車集じん機の排出口から排 | | |
| 上のコークス炉 | 出されるものに対して適用。 | | |
| | 既設:100 mg/m³ (特殊構造炉の適用除外あり) | | |
| | 新設:100 mg/m³ | | |
| 3 ベンゼンの回収の用に供する | 溶媒として使用したベンゼンの回収の用に供するものに限定。 | | |
| 蒸留施設 | 既設:200 mg/m³ (排ガス量 1,000 m³/h 以上) | | |
| (常圧蒸留施設を除く。) | 新設:100 mg/m³ (排ガス量 1,000 m³/h 以上) | | |
| 4 ベンゼンの製造の用に供する | フレアスタックで処理するものを除外。 | | |
| 脱アルキル反応施設 | 既設:100 mg/m³ | | |
| (密閉式のものを除く。) | 新設: 50 mg/m³ | | |
| 5 ベンゼンの貯蔵タンクであっ | 浮屋根式のものを除外。また、基準はベンゼンの注入時の排出ガ | | |
| て、容量が 500kL 以上のもの | スに対して適用。 | | |
| | 既設:1,500 mg/m³ (容量 1,000kl 以上) | | |
| | 新設: 600 mg/m³ | | |
| 6 ベンゼンを原料として使用す | す フレアスタックで処理するものを除外。 | | |
| る反応施設であって、ベンゼン | 既設:200 mg/m³ (排ガス量 1,000 m³/h 以上 3,000 m³/h 未満) | | |
| の処理能力が 1 t/時 以上のも | 100 mg/m³ (排ガス量 3,000 m³/h 以上) | | |
| の(密閉式のものを除く。) | 新設:100 mg m³ (排ガス量 1,000 m³/h 以上 3,000 m³/h 未満) | | |
| | 50 mg/m³ (排ガス量 3,000 m³/h 以上) | | |
| | | | |

(2) トリクロロエチレン及びテトラクロロエチレンに係る指定物質排出施設と指定物質抑制基準

| 指定物質排出施設 (政令で指定) | 指定物質抑制基準 (告示で設定) |
|---------------------------|-----------------------|
| 7 トリクロロエチレン又はテトラクロロエチレン | 溶媒として使用したトリクロロエチレン等を蒸 |
| (以下「トリクロロエチレン等」という。) を蒸発 | 発させるためのものに限定。 |
| させるための乾燥施設であって、送風機の送風能 | 既設:500 mg/m³ |
| 力が 1,000 m³/時 以上のもの | 新設:300 mg/m³ |
| 8 トリクロロエチレン等の混合施設であって混合 | 溶媒としてトリクロロエチレン等を使用するも |
| 槽の容量が 5 kL 以上のもの | のに限定。 |
| (密閉式のものを除く。) | 既設:500 mg/m³ |
| | 新設:300 mg/m³ |
| 9 トリクロロエチレン等の精製又は回収の用に供 | トリクロロエチレン等の精製の用に供するもの |
| する蒸留施設 | 及び原料として使用したトリクロロエチレン等 |
| (密閉式のものを除く。) | の回収の用に供するものに限定。 |
| | 既設:300 mg/m³ |
| | 新設:150 mg/m³ |
| 10 トリクロロエチレン等による洗浄施設(次号に | 既設:500 mg/m³ |
| 掲げるものを除く。)であって、トリクロロエチレ | 新設:300 mg/m³ |
| ン等が空気に接する面の面積が 3 m² 以上のもの | |
| 11 テトラクロロエチレンによるドライクリーニン | 密閉式のものを除外。 |
| グ機であって、処理能力が30 kg/回 以上のもの | 既設:500 mg/m³ |
| | 新設:300 mg/m³ |