

様式第二号の八(第八条の四の五関係)

(第1面)

産業廃棄物処理計画書

平成27年6月30日

大分県知事 広瀬勝貞 殿

提出者

〒877-0054

住 所 大分県日田市大字高瀬 6979

氏 名 サッポロビール株式会社 九州日田工場

工場長 豊嶋 孝一

廃棄物の処理及び清掃に関する法律第12条第9項の規定に基づき、産業廃棄物の減量その他その処理に関する計画を作成したので、提出します。

事業場の名称	サッポロビール株式会社 九州日田工場
事業場の所在地	大分県日田市大字高瀬6979
計画期間	平成27年4月1日から平成28年3月31日まで
当該事業場において現に行っている事業に関する事項	
①事業の種類	飲料・たばこ・飼料製造業－酒類製造業－ビール製造業 [1022]
②事業の規模	平成26年度 製品出荷額 20,427百万円(酒税込)
③従業員数	平成26年 3月末現在 約150名
④産業廃棄物の一連の処理の工程	別紙のとおり

(日本工業規格 A列4番)

産業廃棄物の処理に係る管理体制に関する事項

(管理体制図)

別紙のとおり

産業廃棄物の排出の抑制に関する事項

①現状	【前年度（平成26年度）実績】 別紙のとおり	
	産業廃棄物の種類	
	排出量	
	(これまでに実施した取組)	
②計画	【目標】 別紙のとおり	
	産業廃棄物の種類	
	排出量	
	(今後実施する予定の取組)	

産業廃棄物の分別に関する事項

①現状	(分別している産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) 別紙のとおり
②計画	(今後分別する予定の産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) 別紙のとおり

自ら行う産業廃棄物の再生利用に関する事項		
①現状	【前年度（平成26年度）実績】 別紙のとおり	
	産業廃棄物の種類	
	自ら再生利用を行った産業廃棄物の量	
	(これまでに実施した取組)	
②計画	【目標】 別紙のとおり	
	産業廃棄物の種類	
	自ら再生利用を行う産業廃棄物の量	
	(今後実施する予定の取組)	
自ら行う産業廃棄物の中間処理に関する事項		
①現状	【前年度（平成26年度）実績】 別紙のとおり	
	産業廃棄物の種類	
	自ら熱回収を行った産業廃棄物の量	
	自ら中間処理により減量した産業廃棄物の量	
	(これまでに実施した取組)	
②計画	【目標】 別紙のとおり	
	産業廃棄物の種類	
	自ら熱回収を行う産業廃棄物の量	
	自ら中間処理により減量する産業廃棄物の量	
	(今後実施する予定の取組)	

(第4面)

自ら行う産業廃棄物の埋立処分又は海洋投入処分に関する事項		
①現状	【前年度（平成26年度）実績】 別紙のとおり	
	産業廃棄物の種類	
	自ら埋立処分又は海洋投入処分を行った産業廃棄物の量	
	(これまでに実施した取組)	
②計画	【目標】 別紙のとおり	
	産業廃棄物の種類	
	自ら埋立処分又は海洋投入処分を行う産業廃棄物の量	
	(今後実施する予定の取組)	
産業廃棄物の処理の委託に関する事項		
①現状	【前年度（平成26年度）実績】 別紙のとおり	
	産業廃棄物の種類	
	全処理委託量	
	優良認定処理業者への処理委託量	
	再生利用業者への処理委託量	
	認定熱回収業者への処理委託量	
	認定熱回収業者以外の熱回収を行う業者への処理委託量	
(これまでに実施した取組)		

②計画	【目標】	別紙のとおり	
	産業廃棄物の種類		
	全処理委託量		
	優良認定処理業者への 処理委託量		
	再生利用業者への 処理委託量		
	認定熱回収業者への 処理委託量		
	認定熱回収業者以外の 熱回収を行う業者への 処理委託量		
	(今後実施する予定の取組)		
※事務処理欄			

産業廃棄物の排出の抑制に関する事項

①現状	【前年度(平成26年度)実績】						
	産業廃棄物の種類	廃プラスチック類	汚泥	木くず	金属くず	汚泥(グリストラップ)	ガラス・陶磁器くず
	排出量	6.91t	1500t	27.34t	0.38t	4.65t	0.06t
	(これまでに実施した取組) 廃プラスチック類:シュリンク・ストレッチフィルム、PPバンド、PEバンドの他、ペットボトル、ホリ容器、ビールホース等のマテリアルリサイクル推進 汚泥:嫌気性廃水処理設備による汚泥発生量の大幅な削減						
②計画	【目標】						
	産業廃棄物の種類	廃プラスチック類	汚泥	木くず	金属くず	汚泥(グリストラップ)	ガラス・陶磁器くず
	排出量	8t	1450t	30t	0.5t	4.5t	0.1t
	(今後実施する予定の取組) 廃プラスチック類: 同上 汚泥: 同上						

産業廃棄物の分別に関する事項

①現状	(分別している産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) 分別の種類: 汚泥、廃油、廃プラスチック類、金属くず、ガラスくず、木くず ほか 分別に関する取組: 工場内の各廃棄物発生場所での分別徹底、処理区分別に収集する						
	②計画 (今後分別する予定の産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) 同上						

自ら行う産業廃棄物の再生利用に関する事項

①現状	【前年度(平成26年度)実績】						
	産業廃棄物の種類	廃プラスチック類	汚泥	木くず	金属くず	汚泥(グリストラップ)	ガラス・陶磁器くず
	自ら再生利用を行った産業廃棄物の量	0t	0t	0t	0t	0t	0t
	(これまでに実施した取組) —						
②計画	【目標】						
	産業廃棄物の種類	廃プラスチック類	汚泥	木くず	金属くず	汚泥(グリストラップ)	ガラス・陶磁器くず
	自ら再生利用を行う産業廃棄物の量	0t	0t	0t	0t	0t	0t
	(今後実施する予定の取組) —						

自ら行う産業廃棄物の中間処理に関する事項

①現状	【前年度(平成26年度)実績】						
	産業廃棄物の種類	廃プラスチック類	汚泥	木くず	金属くず	汚泥(グリストラップ)	ガラス・陶磁器くず
	自ら熱回収を行った産業廃棄物の量	0t	0t	0t	0t	0t	0t
	自ら中間処理により減量した産業廃棄物の量	0t	13.617t	0t	0t	0t	0t
	(これまでに実施した取組) 汚泥: 当工場内の汚泥脱水施設で中間処理を実施。 処理方法: ヘルプレス方式(含水率65~75%)、処理能力: 170t/日						
②計画	【目標】						
	産業廃棄物の種類	廃プラスチック類	汚泥	木くず	金属くず	汚泥(グリストラップ)	ガラス・陶磁器くず
	自ら熱回収を行う産業廃棄物の量	0t	0t	0t	0t	0t	0t
	自ら中間処理により減量する産業廃棄物の量	0t	13,157t	0t	0t	0t	0t
	(今後実施する予定の取組) 同上						

自ら行う産業廃棄物の埋立処分又は海洋投入処分に関する事項

①現状	【前年度(平成26年度)実績】						
	産業廃棄物の種類	廃プラスチック類	汚泥	木くず	金属くず	汚泥(グリストラップ)	ガラス・陶磁器くず
	自ら埋立処分又は海洋投入処分を行った産業廃棄物の量	0t	0t	0t	0t	0t	0t
	(これまでに実施した取組) —						
②計画	【目標】						
	産業廃棄物の種類	廃プラスチック類	汚泥	木くず	金属くず	汚泥(グリストラップ)	ガラス・陶磁器くず
	自ら埋立処分又は海洋投入処分を行う産業廃棄物の量	0t	0t	0t	0t	0t	0t
	(今後実施する予定の取組) —						

産業廃棄物の処理の委託に関する事項

①現状	【前年度(平成26年度)実績】						
	産業廃棄物の種類	廃プラスチック類	汚泥	木くず	金属くず	汚泥(グリストラップ)	ガラス・陶磁器くず
	全処理委託量	6.91t	1,391t	27.34t	0.38t	4.65t	0.06t
	優良認定処理業者への処理委託量	4.29t	115t	0t	0.38t	0.45t	0.06t
	再生利用業者への処理委託量	6.91t	1,391t	27.34t	0.38t	4.65t	0.06t
	認定熱回収業者への処理委託量	0t	0t	0t	0t	0t	0t
	認定熱回収業者以外の熱回収を行う業者への処理委託量	0t	0t	0t	0t	0t	0t
	(これまでに実施した取組) 処理業者と委託契約を締結するにあたっての事前の現地確認(処理状況、維持管理状況等)と、委託後の定期的な確認 マニフェストの管理を徹底する						
②計画	【目標】						
	産業廃棄物の種類	廃プラスチック類	汚泥	木くず	金属くず	汚泥(グリストラップ)	ガラス・陶磁器くず
	全処理委託量	8t	1344t	30t	0.5t	4.5t	0.1t
	優良認定処理業者への処理委託量	4t	120t	0t	0.5t	1t	0.1t
	再生利用業者への処理委託量	8t	1344t	30t	0.5t	4.5t	0.1t
	認定熱回収業者への処理委託量	0t	0t	0t	0t	0t	0t
	認定熱回収業者以外の熱回収を行う業者への処理委託量	0t	0t	0t	0t	0t	0t
	(今後実施する予定の取組) 同上						

平成27年6月30日

(別紙) 多量排出事業者の産業廃棄物処理計画書

サッポロビール株式会社
九州日田工場

1. 会社の概要

(1) 会社名

サッポロビール株式会社

(2) 資本金

100億円(平成26年12月末日現在)

(3) 従業員数

約2千名(平成26年12月末日現在)

2. 当該事業場において現に行なっている事業の概要

(1) 従業員数

約150名(平成27年3月31日現在)

(2) 製造概要

九州日田工場では、ビール(黒ラベル等)、発泡酒(極 ZERO 等)、雑酒(麦とホップ等)、飲料水(プレミアムアルコールフリー等)を製造している。

表1 製造量(平成26年度実績)

ビール・発泡酒・リキュール・飲料水 製造量	約94,644KL
-----------------------	-----------

(3) 製造フローシート

図1、2参照

(4) 工場配置図

図3参照

(5) 事業展望

前年程度の生産量を見込んでいる。

(6) 廃棄物処理フローシート

図4参照

(7) 連絡先

担当者 : サッポロビール株式会社 九州日田工場

企画部 中野 慎也

電話番号: 0973-25-1113

3. 計画期間

平成27年4月1日 から 平成28年3月31日 まで

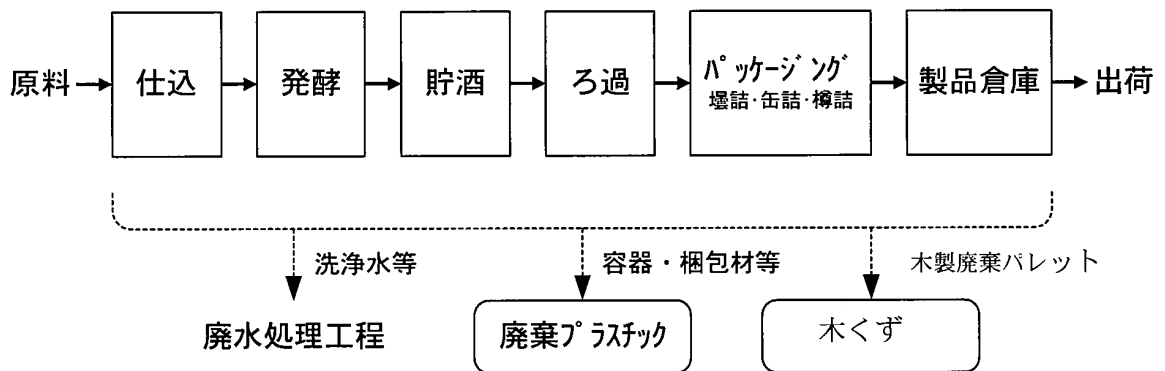


図1 ビール・発泡酒製造フローシート[No.1]

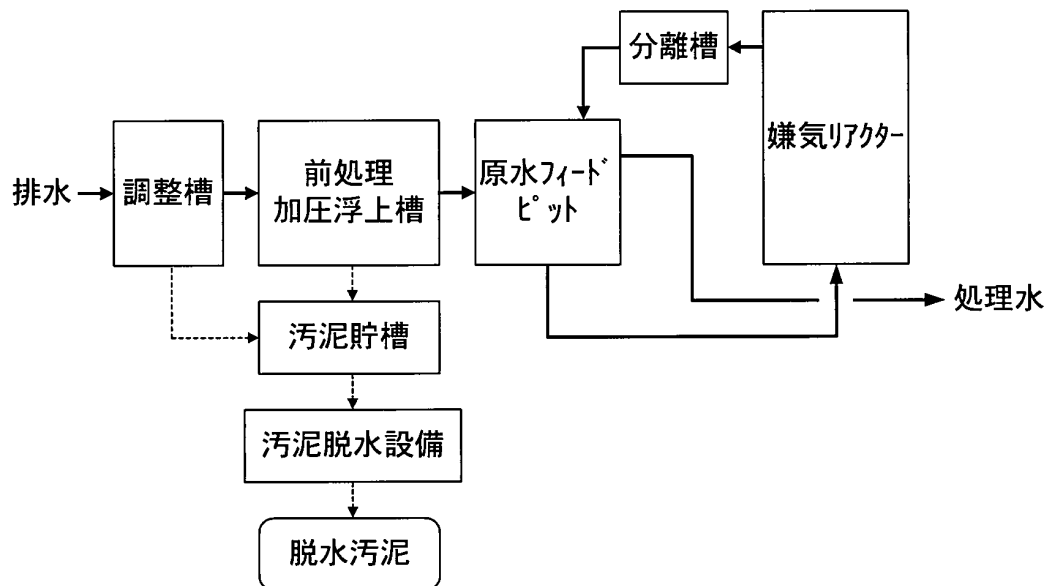


図2 廃水処理フローシート[No.2]

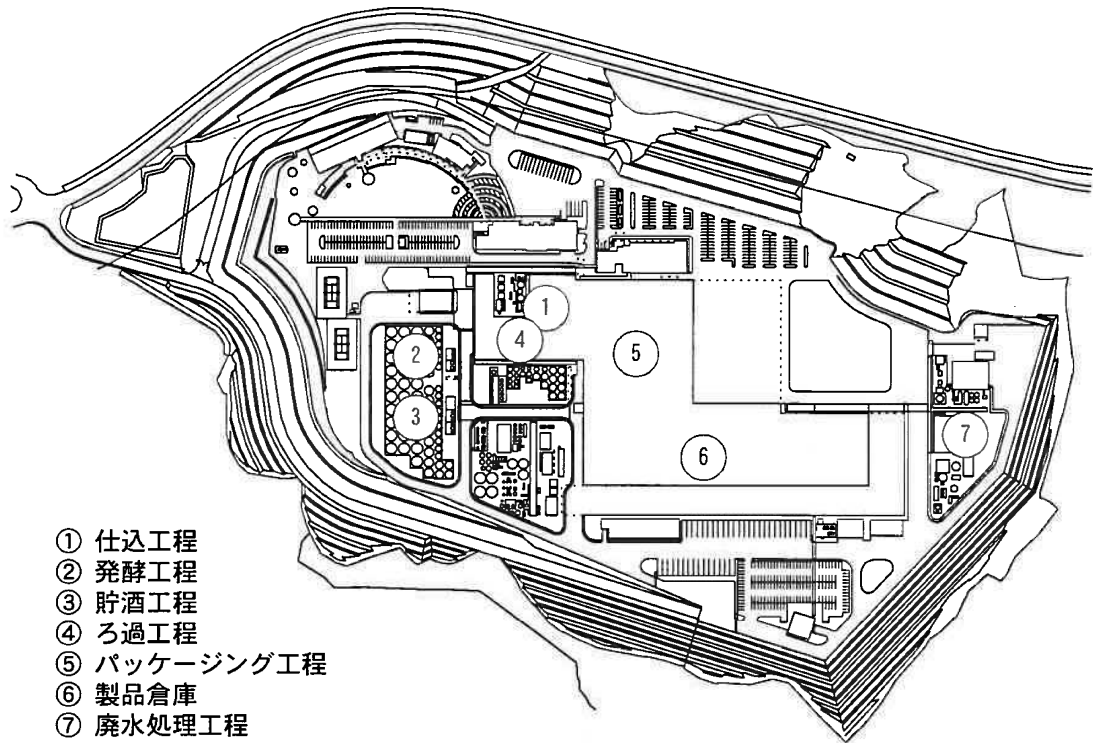


図3 工場配置図

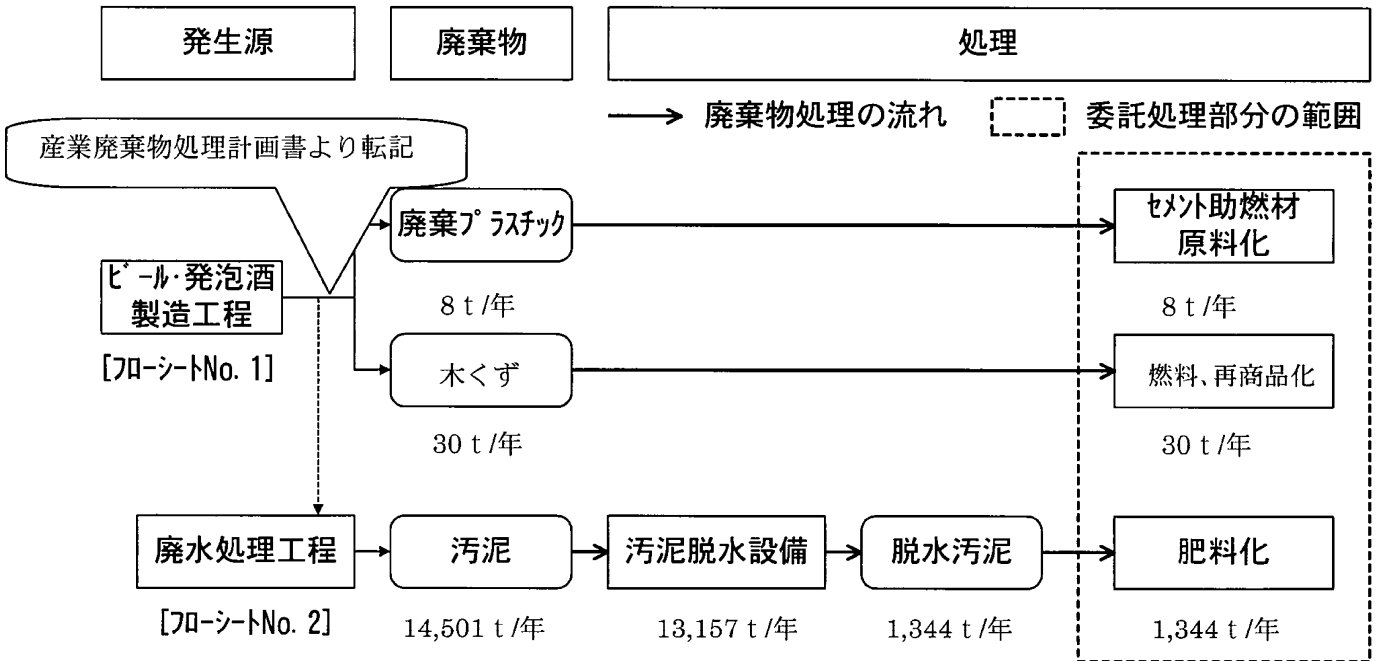
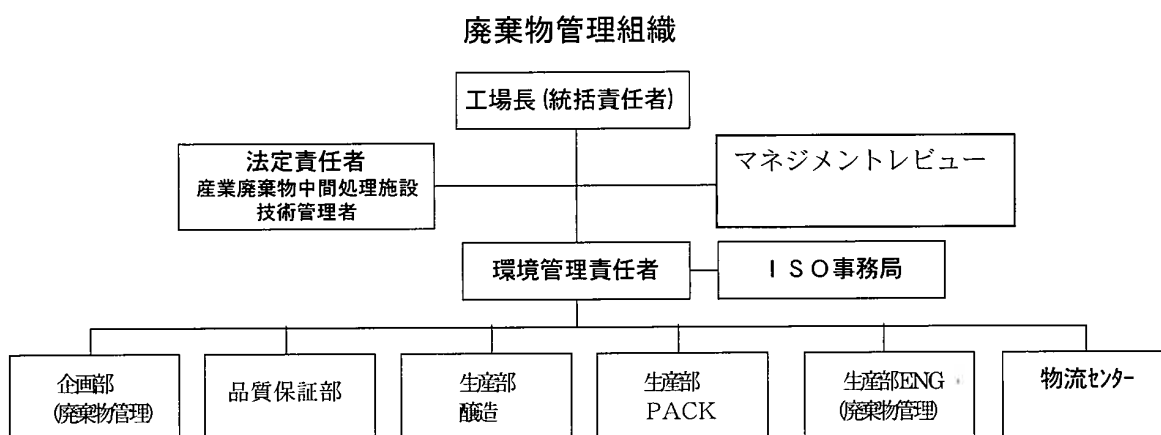


図4 廃棄物処理フローシート

4. 産業廃棄物の処理に係る管理体制に関する事項

(1) 責任者及び管理組織図

統括責任者	所属：九州日田工場	職・氏名：工場長 豊嶋 孝一
環境管理責任者	所属：企画部	職・氏名：部長 山田 学
廃棄物担当	組織：企画部 企画部	職・氏名：中野 慎也 職・氏名：奥村 信博
役割	マネジメントレビュー (工場部長会)	○環境マネジメントシステム運用のための審議、進捗状況の確認、年間実績の確認 ・委員長：工場長 ・メンバー：環境管理責任者、品質管理責任者、各部長 ・事務局：ISO事務局
	統括責任者	○環境マネジメントシステムを効果的に実行するための、各部長、担当者への責任と権限の授与 ○環境管理責任者の指名 ○必要な経営資源の準備 ○環境方針の決定
	環境管理責任者	○環境マネジメントシステムの構築、実施、維持
	廃棄物担当	○廃棄物処理計画の作成 ○廃棄物管理状況の把握と改善策の検討 ○産業廃棄物処理施設の運転・維持管理状況の把握 ○処理業者、再生利用業者の調査、選定及び管理 ○委託契約の締結 ○産業廃棄物管理票の交付・管理 ○監督官庁への各種報告 ○社員・関連会社に対する教育・啓発 ○その他関係する事項



(2)管理体制の強化

- ①事業活動から生ずる環境影響を低減する手段として、ISO14001:2004に適合した環境マネジメントシステムを確立し、維持する。
- ②マネジメントレビュー(工場部長会)を定期的に行い、環境マネジメントシステム運用のための審議、進捗状況の確認等を行う。

(3)教育

①環境マネジメントシステム教育

従業員、協力会社員に対して、環境マネジメントシステムの理解と実践を目的とした教育を行う。

②著しい環境影響の原因となりうる作業に関する教育・訓練

直接工場外に影響を及ぼすもの、及び可能性のある工程と判断するもの、又は法的要求事項による報告数値の分析測定に関連する作業員に対し、必要な能力を求め、教育・訓練を実施し資格認定する。

(4)情報公開

- ①環境方針は、社外から要求された際は公表する。
- ②社外からの環境に関する情報及び情報請求は、環境管理責任者の判断により公表を決定する。
- ③環境に関する取り組み内容について、積極的な環境保全活動の情報を、経営者層運営委員会が必要と認めた場合、工場敷地内の外部との接点への掲示、パンフレットの作成、マスコミ等情報機関への情報提供等を行う。

5. 廃棄物の処理に関する事項

(1)基本的事項

- ①産業廃棄物の適正処理を確保するため、関連する法令、その他の規則を遵守するとともに行政の環境施策に協力する。
- ②発生した産業廃棄物は自ら処理することを原則とし、処理業者に委託する場合であっても、収集運搬から処分に至るまで確認的・的確に管理する。
- ③再生利用の維持、質の充実等について数値目標等を定め実施する。また、これら処理に関する目標及び計画は、定期的に必要な見直しを行う。
- ④廃棄物の処理について次に掲げる事項を実施し、また協力会社にも必要な指導を行う。
 - ・発生抑制：発生抑制を考慮した工程の改善、原材料等の選定を検討する。
 - ・再生利用：資源化、燃料利用の維持、質の充実を図る。
 - ・中間処理：脱水工程の安定化を推進する。
 - ・その他：処理内容を確認し、処理業者と適正な委託契約を締結する。

以下は産業廃棄物処理実施状況報告書より転記

(2) 廃棄物処理の現状

- ①当工場から発生する主な産業廃棄物は、ビール・発泡酒製造工程から発生する容器、梱包材等の廃プラスチック類、木製パレット等の木くずと、廃水処理工程から発生する汚泥である。平成26年度のこれらの発生量の合計は 15,047 t/年であり、そのうち汚泥が 15,008 t/年(脱水前の量)で最も多く、全体の 99.7 %を占めている。当工場から委託処理される産業廃棄物は、全量が肥料化、燃料利用等の再生利用されている。

表2 産業廃棄物処理の内訳(平成26年度実績)

再生利用量	中間処理量	中間処理後残さ量	最終処分量
<u>1,430</u> t/年	<u>13,617</u> t/年	<u>1,430</u> t/年	<u>1,430</u> t/年

- ②産業廃棄物の種類別発生・処理状況、産業廃棄物の種類別性状の説明を以下に示す。

表3 産業廃棄物の種類別発生・処理状況(平成26年度実績)

廃棄物の種類	発生源 [フローシート No.]	性状	発生量 t/年 [構成比]	処理方法(現状の工程)
				-凡例- (中)中間処理 (最)最終処分 ○ 自己処理 ● 委託処理
廃プラスチック類	ビール・発泡酒製造工程 [No.1]		<u>7</u> t [<u>0.1</u> %]	セメント助燃材・原料化(最)● (t/年)
木くず	ビール・発泡酒製造工程 [No.1]		<u>27</u> t [<u>0.2</u> %]	再資源化(燃料・再商品化) (最)● (t/年)
汚泥	廃水処理工程 [No.2]	・泥状 ・含水率 65~75%	<u>15,008</u> t *1 [<u>99.8</u> %]	汚泥脱水(中)○⇒肥料化(最)● (※t/年) (※t/年)
合計			<u>15,047</u> t [100.0%]	-

注) *1 脱水前の量

表4 産業廃棄物の種類別性状の説明

廃棄物の種類	性状の説明
廃プラスチック類	容器、梱包材等。
木くず	修理不能な不良木製パレット
汚泥	廃水処理工程で発生する汚泥。脱水処理後の含水率は65~75%となる。

(3) 目標の設定

現在、再生利用率が100%となっており、これの維持、管理、及び質の向上を目標としている。

<具体的取組>

- ・環境マネジメントシステムに基き、定期的な目標評価、進捗状況の確認を行う。
- ・処理業者と委託契約を締結するにあたっての事前の現地確認(処理状況、維持管理状況等)と、委託後の定期的な確認を実施する。
- ・マニフェストの管理を徹底する。

(4) 産業廃棄物処理施設の設置状況等

当工場内における産業廃棄物処理施設の設置状況を表5に示す。

現在、汚泥脱水設備は設置後16年経過し、特に問題はない。

表5 産業廃棄物処理施設の設置状況

	処理対象 産業廃棄物	処理方法	処理能力 (脱水前)	設置年月	設置場所
汚泥脱水設備	汚泥	ベルトプレス (含水率65-75%)	170t/日	平成11年6月	工場内

(5) 廃棄物の処理に係る情報の収集・管理

本社において定期的に環境関連法令についての改正情報を収集、取り纏めを行い、各工場に情報提供を行う。

(6) 中長期的課題

環境マネジメントシステムの維持、及び継続的改善を推進する。

6. 産業廃棄物の排出の抑制に関する事項

嫌気性廃水処理設備の導入により、汚泥発生量の大幅な低減を図っている。

7. 産業廃棄物の分別に関する事項

工場内の各廃棄物発生場所での分別を徹底し、さらにリサイクルセンターにおいて処理区分別に収集する。また、毎月排出量、及び再利用量を管理する。

8. 産業廃棄物の再生利用に関する事項

現在、すべての産業廃棄物を再生利用しており、この維持、管理、及び質の向上に努める。

以上